



Precision Router Table Fence

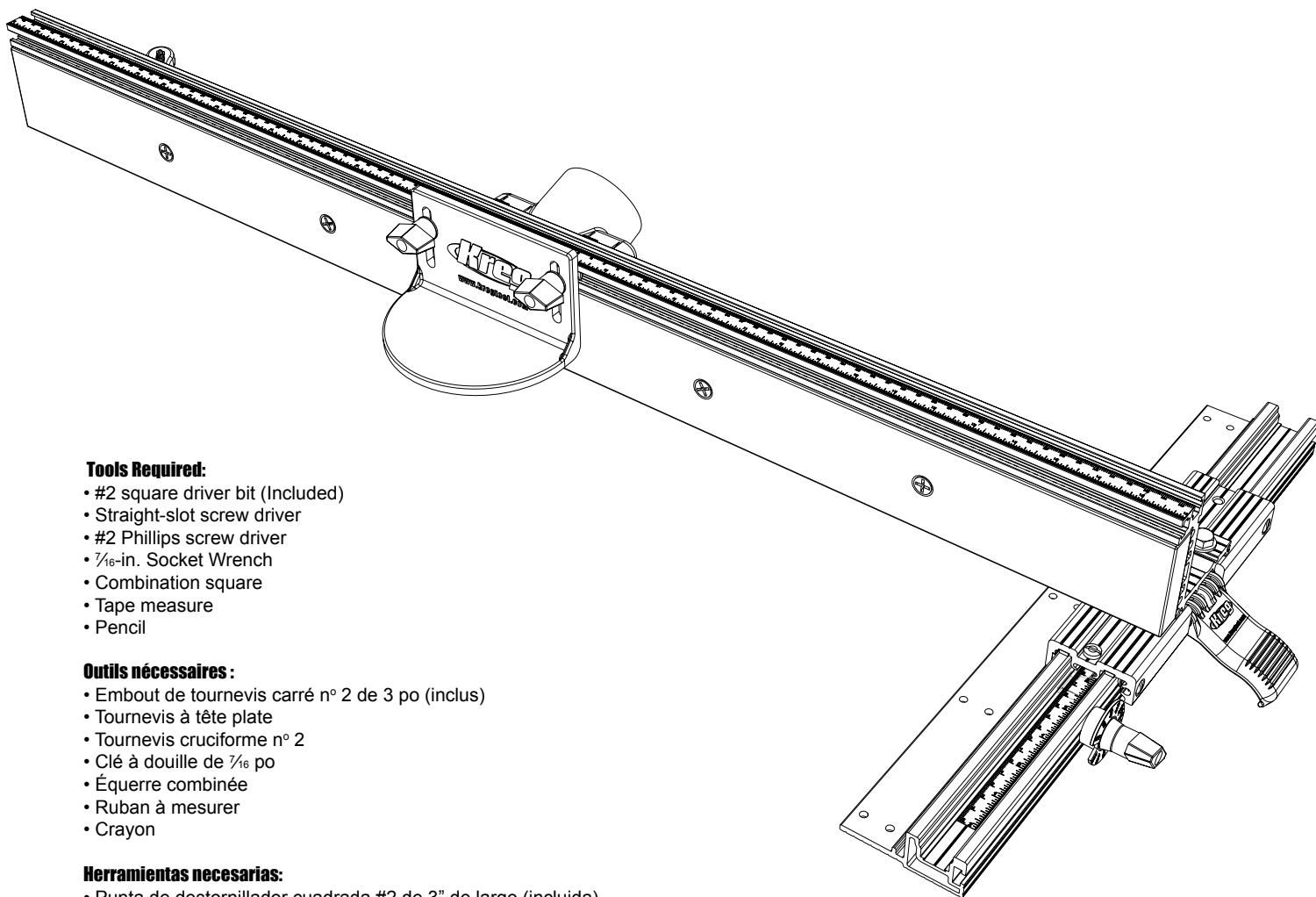
OWNER'S MANUAL

GUIDE D'UTILISATION • MANUAL DEL PROPIETARIO

Item# PRS1015

Article #PRS1015

Artículo No. PRS1015



Tools Required:

- #2 square driver bit (Included)
- Straight-slot screw driver
- #2 Phillips screw driver
- 1/16-in. Socket Wrench
- Combination square
- Tape measure
- Pencil

Outils nécessaires :

- Embout de tournevis carré n° 2 de 3 po (inclus)
- Tournevis à tête plate
- Tournevis cruciforme n° 2
- Clé à douille de 1/16 po
- Équerre combinée
- Ruban à mesurer
- Crayon

Herramientas necesarias:

- Punta de destornillador cuadrada #2 de 3" de largo (incluida)
- Destornillador de punta recta
- Destornillador Phillips #2
- Llave de tuercas de 1/16 pulg
- Escuadra combinada
- Cinta métrica
- Lápiz

General Safety Instructions



WARNING When using electric tools, always follow the safety precautions *below* to reduce risk of fire, electric shock, and personal injury. Read all these instructions before attempting to operate this product. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

1) Work area safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Don't use power tools in a dangerous environment.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks that can ignite the fumes or dust.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.
- Make your workshop child proof.** Use padlocks, master switches, or remove starter keys.

2) Electrical safety

- Ground electric tools. If the tool is equipped with a three-prong plug, it must be plugged into a grounded three-hole electrical outlet.** If the proper outlet is not available, have one installed by a qualified electrician. Never remove the third prong or modify the provided plug in any way.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool increases the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- Use a proper extension cord and make sure it is in good condition.** When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your power tool draws. An undersized cord causes a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. **Table 1** on the following page shows the correct cord gauge to use depending on cord length and tool nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
- When operating electric tools, avoid body contact with grounded or earthed surfaces such as pipes, radiators, kitchen ranges, and refrigerators.** Contact with a grounded surface increases the risk of electric shock.

3) Personal safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools can result in serious personal injury.
- Always wear safety glasses.** Everyday eyeglasses are not safety glasses. Safety glasses have specially constructed lenses, frames, and side shields.
- Use safety equipment.** Use a face or dust mask when the cutting operation is dusty. Safety equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions reduces personal injuries.
- Avoid accidental starting. Make sure the switch is in the off-position before plugging in.** Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool can result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Secure workpieces.** Use clamps or a vise to hold work when practical. This is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
- Never stand on the machine.** Serious injury can occur if the tool tips or if the cutting tool is unintentionally contacted.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. Roll up long sleeves to the elbow. Wear protective hair covering to contain long hair.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection equipment, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices reduces dust-related hazards.

4) Power tool use and care

- Keep guards in place and in working order.**
- Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Use the right tool.** Don't force a tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- Never leave a tool running unattended. Turn power off.** Don't leave the tool until it comes to a complete stop.
- Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool and these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, broken parts, and any other condition that can affect power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the recommended speed for the cutting tool or accessory and workpiece material.**
- Only use parts and accessories recommended by the manufacturer.** Consult the owner's manual for recommended accessories. Using improper accessories can cause personal injury.
- Use the power tool, accessories, and tool bits in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of power tool, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended can result in a hazardous situation.

5) Service

- Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This ensures that the safety of the power tool is maintained.

6) Safety instructions specific to using a router table fitted with the Precision Router Table Fence

- Read, understand, and follow your router manufacturer's safety warnings and instructions.**
- Disconnect the router from power before making adjustments.** Never adjust the fence, plate, reducing rings, or any part of the router or router table while the router is running.
- Place the router table on a flat surface to prevent tipping or sliding.** Never stand on the router table.
- Do not attempt to rout warped, twisted, or bowed workpieces.** All workpieces must have flat faces and square edges.
- Do not attempt to rout very large workpieces on a router table.** Very large workpieces can be difficult to control and can cause the router table to tip over.
- Only use router bits in your router.** Never use tools such as carving burrs, mounted abrasives, wire wheels, or drill bits, even if the shanks match the diameter of the router collet.
- Wear gloves when handling router bits.** Cutting edges are sharp.
- Never use dirty, dull, or damaged router bits.** Remove wood-resin build-up with a cleaner specifically formulated for cutting tools. Have dull bits sharpened by a qualified person. Discard damaged bits.
- Make sure at least 75% of the router-bit shank length is securely held in the router collet.** To ensure a secure hold, leave $\frac{1}{16}$ " to $\frac{1}{8}$ " (2mm-3mm) between the end of the bit shanks and the bottom of the collet.
- Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it.** A large gap around the bit can allow the workpiece to tip

General Safety Instructions

into the bit and kick back.

- k) **Position the fence faces as close as possible to the bit.** Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing.
- l) **Adjust router speed to match the diameter of the bit.** Reduce router speed when using large-diameter bits. See **Table 2** for recommended router speeds.
- m) **Make sure the router motor is securely clamped in the base before starting the router.**
- n) **Always support the workpiece with the fence or start pin.** Only use the starter in with router bits that have a guide bearing.
- o) **When using the fence, always position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible.**
- p) **Never remove a large quantity of stock in one cut.** Make several progressively deeper cuts, adjusting the router bit or fence position between cuts.
- q) **Keep hands away from the rotating bit and your body out of the path of the cut.** Always use the bit guard, Use push sticks, push blocks, and feather boards whenever possible, especially when routing narrow workpieces. Turn off the router before clearing parts of scrap.
- r) **Avoid awkward hand positions, where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.** Never overreach.
- s) **Avoid routing small parts.** Rout the profile on a large workpiece and then cut the part to final size from the large workpiece. If you must rout a small part, build an appropriate jig or hold the part with a wood handscrew clamp.
- t) **Make sure the workpiece is clear of the bit and the bit comes to a complete stop before adjusting the workpiece position.** Never start the router with the workpiece in contact with the bit.
- u) **Avoid kickbacks. Kickbacks occur when the workpiece binds or lifts off the table while being routed, causing it to be thrown back toward the operator.** To avoid kickbacks and potential injury, use sharp bits, keep the machine aligned and maintained properly, and adequately support the workpiece. Do not attempt to rout workpieces that are twisted, warped, or bowed, or that have loose knots.
- v) **Feed the workpiece against (not with) the bit rotation.** The bit can grab a workpiece fed with the rotation of the bit, violently eject it from the router table, and can cause your hand to contact the bit.
- w) **Never trap a workpiece between the bit and the fence.** When forming a profile on the straight edge of a workpiece, always rout with the bit housed in the fence and the edge of the workpiece against the fence.
- x) **Whenever routing a profile in which material is not being removed below a protruding portion of the bit, or a part of the profile is trapped between cutters above and below, take extra precautions to prevent the workpiece from lifting off the table surface during routing.** A workpiece lifting off the table can kick back and cause serious personal injury. When routing these profiles, it is especially important to use straight, flat stock and avoid warped, bowed, or twisted stock.
- y) **Periodically check the tightness of fasteners and adjustment and locking knobs and the alignment of the fence.** Loose fasteners and knobs and a misaligned fence can cause personal injury.
- z) **This router table fence is designed for a specific application. Do not modify and or use it for any other application.** If you have questions relative to the application of the router table, DO NOT use it until you have contacted Kreg Tool Company and have been advised accordingly.

Guidelines for extension cord use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In the shop and on construction sites:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

TABLE 1

Nameplate Amperes @120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5.1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Not Recommended

TABLE 2

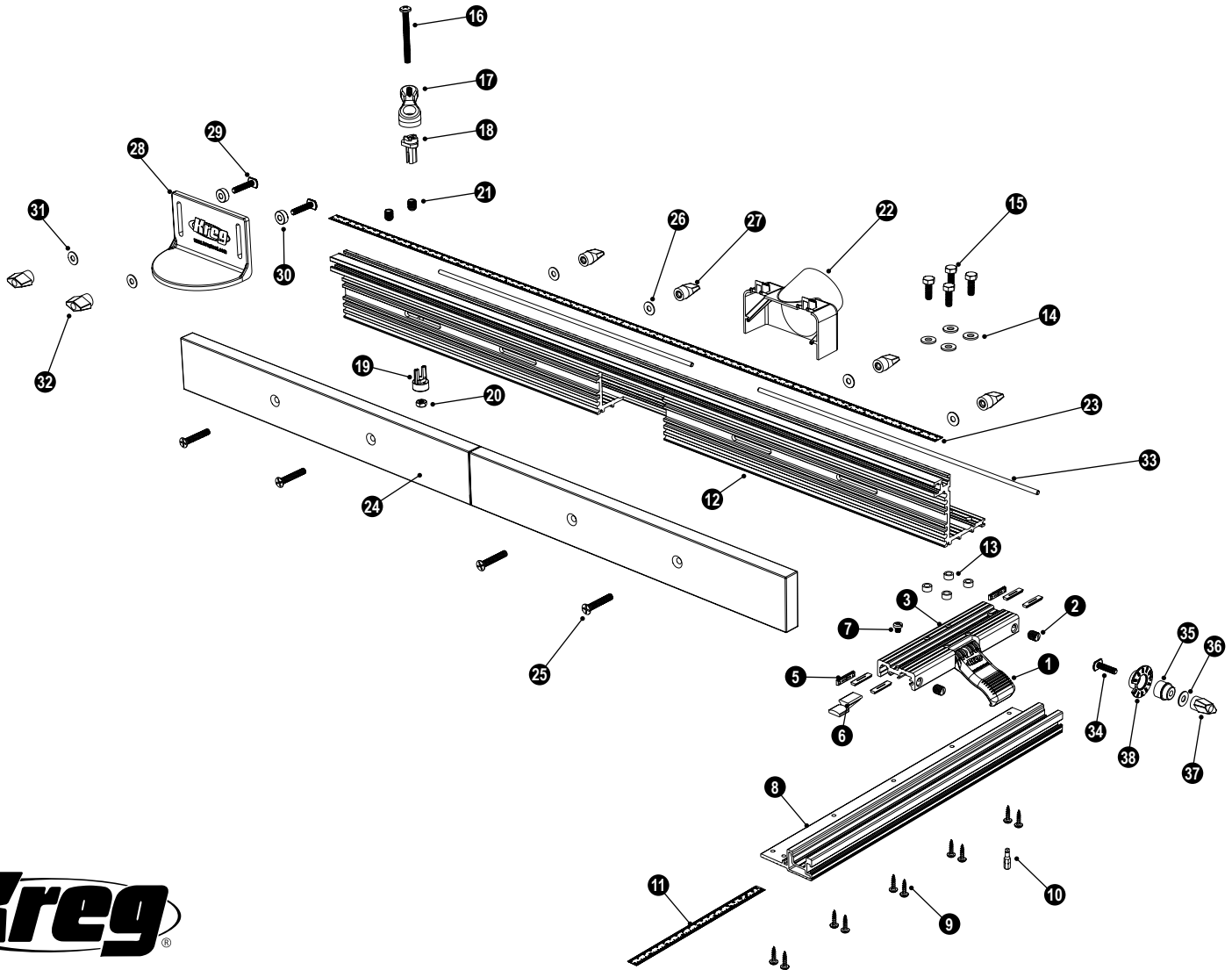
Recommended Router Bit Speeds	
Bit Diameter	Maximum Speed (RPM)
Up to 1" (25mm)	24,000
1¼" to 2" (32mm-51mm)	18,000
2¼" to 2½" (57mm-64mm)	16,000
3" to 3½" (76mm-89mm)	12,000

Always follow bit manufacturer's speed recommendations. Some bit designs require specific speeds for safety or performance.

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Exploded View



Parts

Item#	Description	Kreg Part#	Quantity	Item#	Description	Kreg Part#	Quantity
	CLAMP BLOCK ASSEMBLY	NK8300	1	21	Nylon set screws		2
1	Handle		1	22	VACUUM PORT	NK8309	1
2	Nylon set screws		2	23	48" CENTER-READING TAPE	RT10140	1
3	Clamp block		1	24	FENCE FACES	NK9206	2
4	Pin (not shown)		1		HARDWARE PACK #4	NK8350	1
5	Glides		6	25	1/4-20 x 1 1/2" flathead bolts		4
6	Lens cursor		1	26	1/4" brass flat washers		4
7	Nylon machine screw		1	27	T-knobs		4
8	MOUNTING RAIL	NK8320	1	28	BIT GUARD	RT10133	1
	HARDWARE PACK #1	NK8328	1		HARDWARE PACK #5	NK8353	1
9	1" Coarse-thread screws		10	29	1/4-20 x 1 1/4" T-bolts		2
10	#2 square driver bit		1	30	Spacers		2
11	8" SCALE	RT10139	1	31	1/4" brass flat washers		2
12	FENCE EXTRUSION	NK8313	1	32	T-knobs		2
	HARDWARE PACK #2	NK8342	1	33	JOINTING RODS	RT10131	2
13	1/4" x .210"-long spacers		4		HARDWARE PACK #6	NK8361	1
14	1/4" flat washers		4	34	1/4-20 x 1 1/4" T-slot bolt		1
15	1/4-20 x 5/8" hex-head machine screws		4	35	Micro-adjuster base		1
	HARDWARE PACK #3	NK8337	1	36	1/4" brass flat washer		1
16	1/4-20 x 2 1/2" Phillips panhead machine screw		1	37	T-knob		1
17	Fence-lock handle		1	38	Micro-adjuster dial		1
18	Fence-lock base		1				
19	Fence-lock anchor		1				
20	Lock nut		1				

Assembly

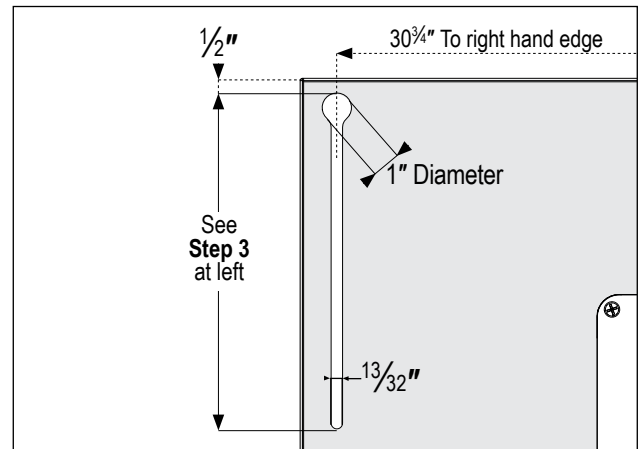
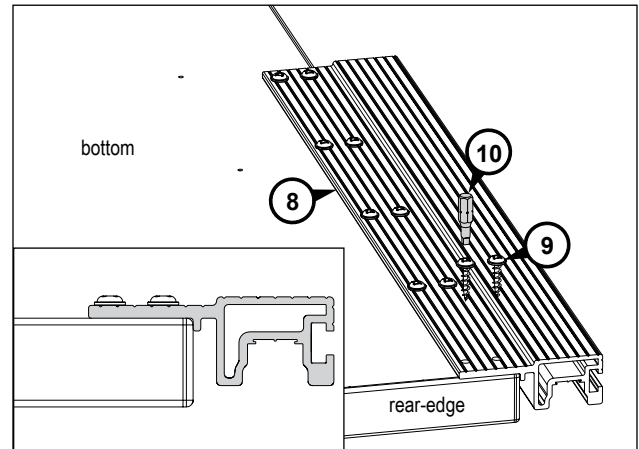
Attach the mounting rail

! ATTENTION To mount this fence to the Kreg Precision Router Table PRS1025, see **Step 1**. To mount the fence to other router tables, see **Steps 2** and **3**.

1 Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #1**. To mount the fence to the Kreg Precision Router Table PRS1025, raise the handle (1) to release the clamp-block assembly (Parts 1-7) from the mounting rail (8). Position the rail on the bottom of the table top at the right rear corner, aligning the holes in the rail with the holes in the table top. Fasten the rail with the screws (9).

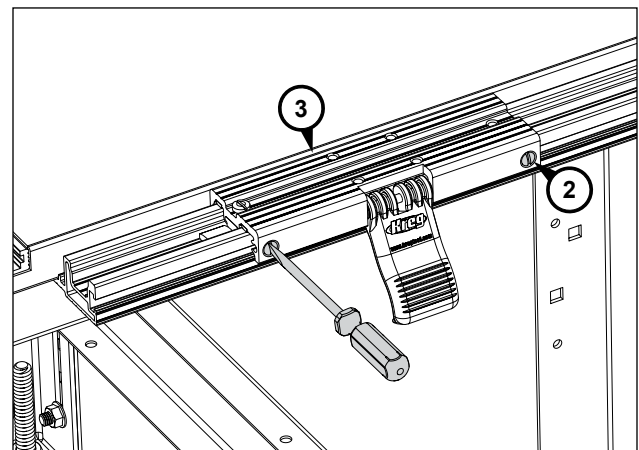
2 This router-table fence is designed to be mounted on the Kreg Precision Router Table Top PRS1025, which is $1\frac{1}{16}$ " thick. For thinner tops, insert a $1\frac{1}{4}$ "-wide, 17"-long shim of the appropriate thickness between the mounting rail (8) and the router table top to make up the difference. For thicker table tops, create a $1\frac{1}{4}$ "-wide, 17"-long recess to reduce the rail-mounting area to $1\frac{1}{16}$ " thick. Apply the shim or rout the recess on the bottom of the router table top at the rear right corner. Raise the handle (1) to release the clamp-block assembly (Parts 1-7) from the mounting rail (8). Position the rail on the bottom of the table top with the rear end of the rail and the rear edge of the table top flush. Using the holes in the rail as guides, drill pilot holes and fasten the rail to the top with the screws (9).

3 For table tops other than the Kreg Precision Router Table Top PRS1025, drill and rout the keyhole slot for the $\frac{1}{4}$ -turn fence lock. The length of the slot should allow the face of the fence to be positioned $2\frac{1}{2}$ " in front of the center of the router-table insert plate.



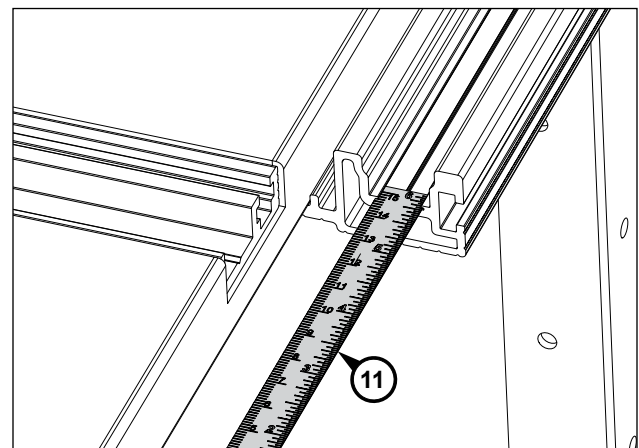
Install the clamp block

1 Position the clamp block assembly on the mounting rail. Adjust the nylon set screws (2) in the front of the clamp block (3) so they just graze the mounting rail. The clamp block should move easily but not wobble.



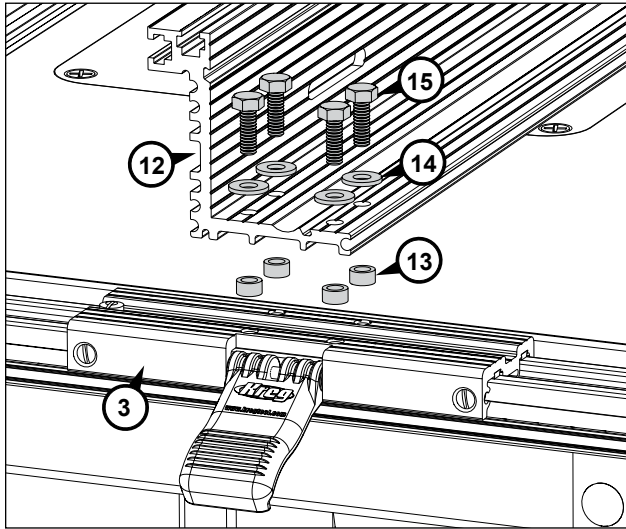
Installing the clamp block tape

2 Slide the 8" scale (11) into the clamp block slot. The rib centered in the slot bows the scale, providing a friction fit that keeps it in position. (See **Indexing the fence** under the section **Using Your Router Table Fence**.)

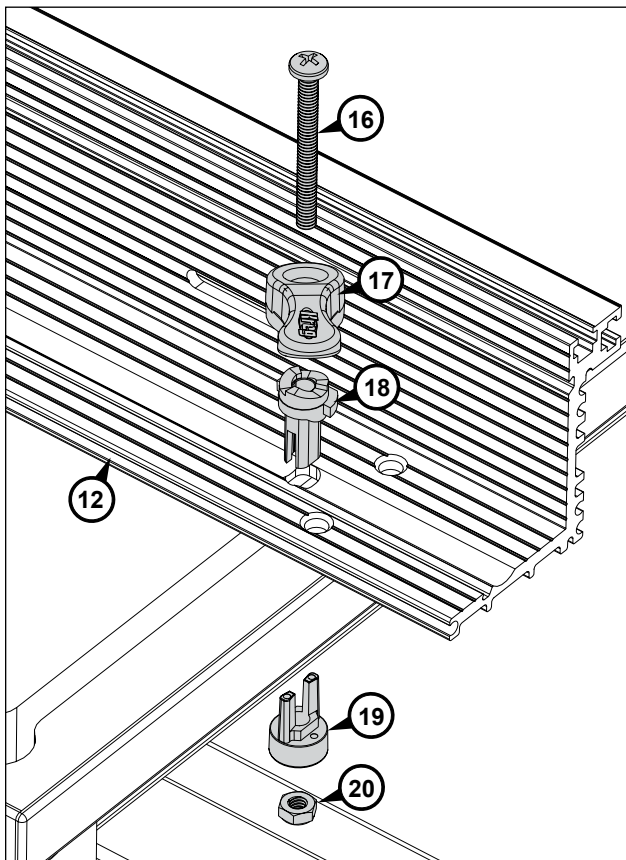


Assembly

Add the fence extrusion



- 1** Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #2**. Place four spacers (13) over the mounting holes in the clamp block (3). Fasten the extrusion (12) to the clamp block with washers (14) and machine screws (15). Finger-tighten the screws.

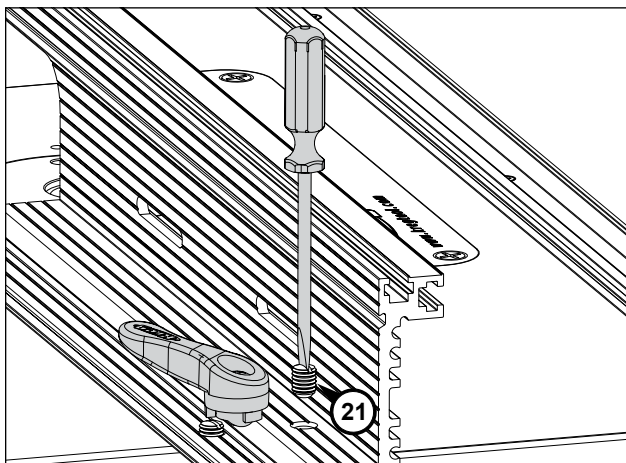


- 2** Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #3**. Slip the machine screw (16) through the fence-lock handle (17) and fence-lock base (18). Drop the handle/base/machine screw assembly through the hole in the base flange of the fence extrusion (12) and the keyhole slot in the router table top. The flat edge of the base stem faces the back of the fence and the handle points away from the back of the fence. Slide the fence-lock anchor (19) onto the machine screw from underneath the table with the anchor “fingers” in the table-top slot. Thread the lock nut (20) onto the machine screw. Make sure the nylon insert in the lock nut faces down. Lower the fence-lock anchor onto the lock nut, housing the nut in the tapered hexagonal recess in the anchor. Use a screw driver to draw the lock nut into the fence-lock anchor. Once the nut is fully seated in the anchor, it will not drop out.

! ATTENTION When using the fence with a table top thinner than $1\frac{1}{16}$ ", carefully trim the ends of the anchor fingers so they don't bottom out in the fence-lock base.

- 3** Position the fence-lock handle (17) pointing away from the fence and angled 45 degrees to the left [viewed from the back of the fence]. This is the locked position for the handle. To adjust fence-lock tension, tighten the machine screw with a screw driver until the clamp is tight enough to hold the fence in place. Rotate the handle $\frac{1}{4}$ -turn counterclockwise to release the fence.

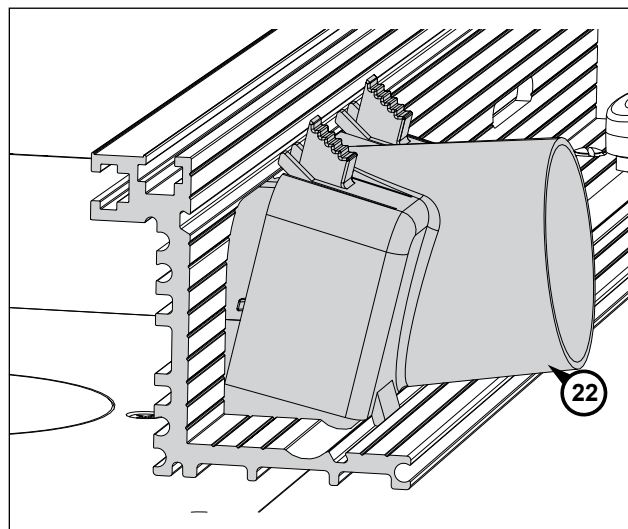
! WARNING Periodically check the fence lock to make sure it has not loosened with use. Tighten the machine screw (16) as needed.



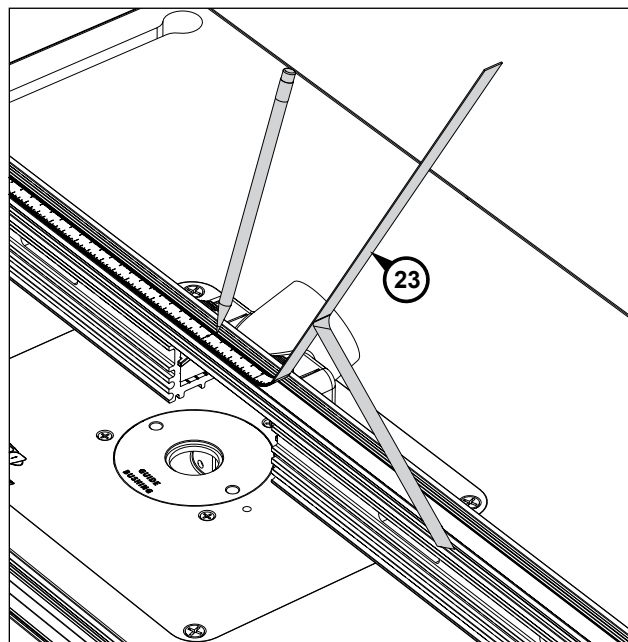
- 4** Thread two set screws (21) into the holes flanking the $\frac{1}{4}$ -turn handle. You'll use these screws to square the fence. (See the section **Align and square the fence.**)

Assembly

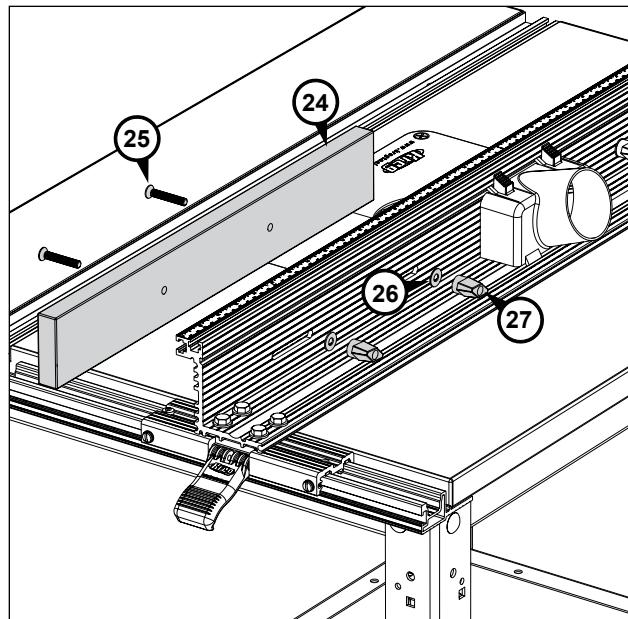
5 Insert the tabs at the bottom of the vacuum port **(22)** into the groove in the base of the fence extrusion. Align the two interior pegs on the dust port with the inside edges of the router-bit cutout. Push down on the spring-lock tabs at the top of the port and snap them into the groove in the back of the extrusion.



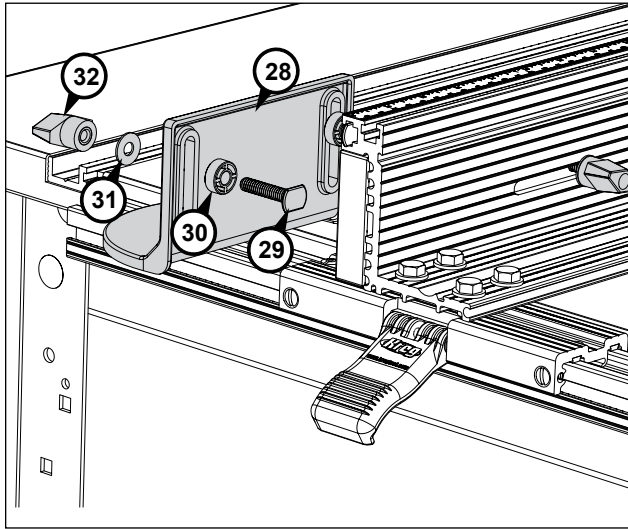
6 Mark the center of the top edge of the fence extrusion. Position the zero mark of the self-adhesive tape **(23)** at the mark and remove the protective backing as you adhere the tape to the extrusion. Trim the excess tape flush with each end of the extrusion.



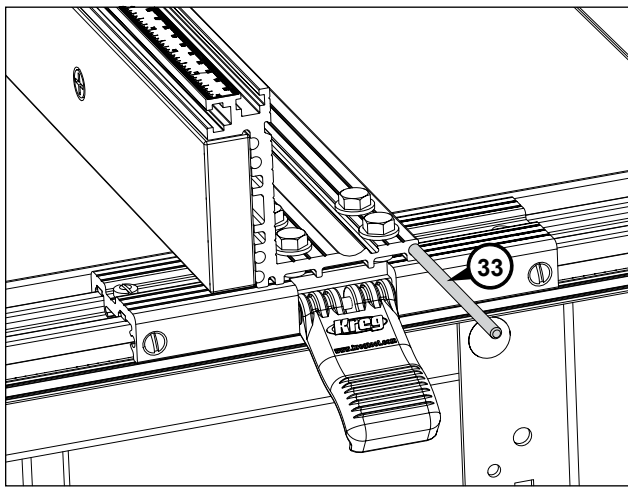
7 *Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #4**.* Install the fence faces **(24)** with flathead bolts **(25)** inserted through each fence face. Secure the machine screws at the back with brass flat washers **(26)** and T-knobs **(27)**.



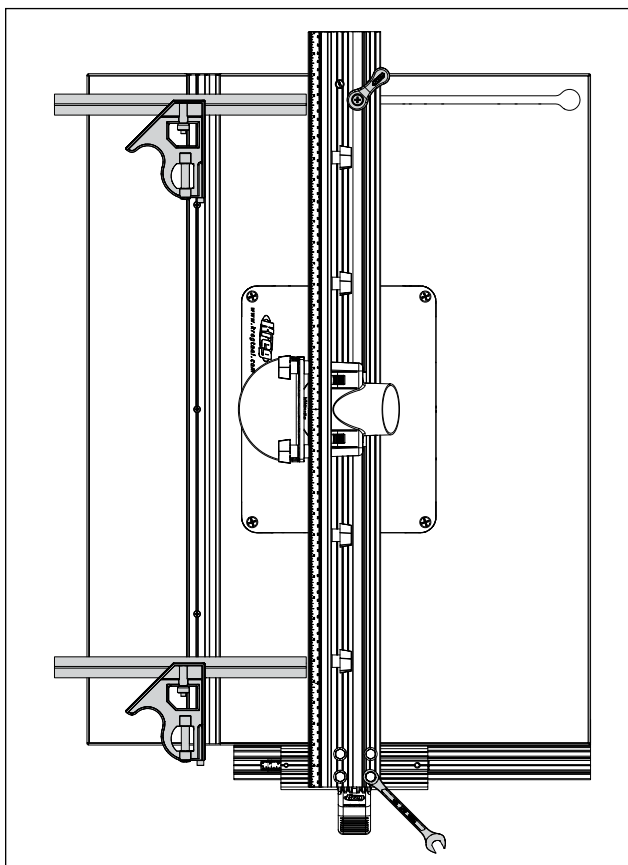
Assembly



- 8** Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #5**. Assemble the bit guard (28) with T-bolts (29), spacers (30), brass flat washers (31), and T-knobs (32). Slide the T-bolt heads into the T-slot at the top front edge of the fence extrusion, center the guard on the router-bit cutout, and tighten the knobs.



- 9** To store the jointing rods (33), slide them into the round channel at the back edge of the fence extrusion base flange. (See **Jointing** under the section **Using Your Router Table Fence**.)

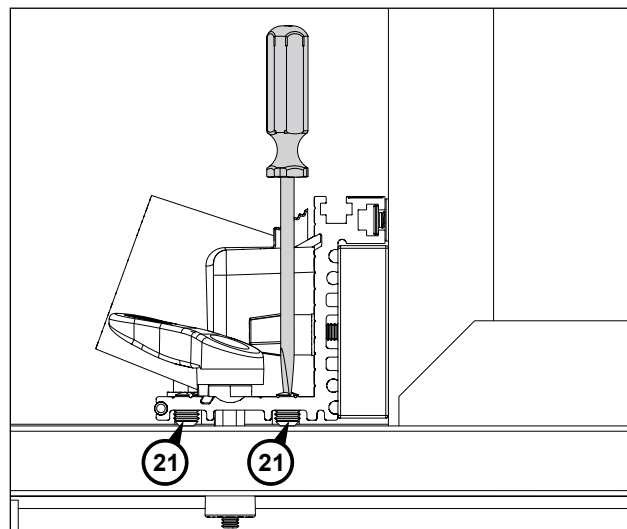


Align and square the fence

- 1** Using a combination square as a gauge, align the fence parallel to the miter-gauge slot. Lock the clamp block and tighten the $\frac{1}{4}$ -turn fence lock. Re-check the parallel alignment and then tighten the hex-head machine screws that secure the fence extrusion to the clamp block assembly. Release the fence, slide it back and forth on the mounting rail, and lock it in place. Verify the parallel adjustment.

Assembly

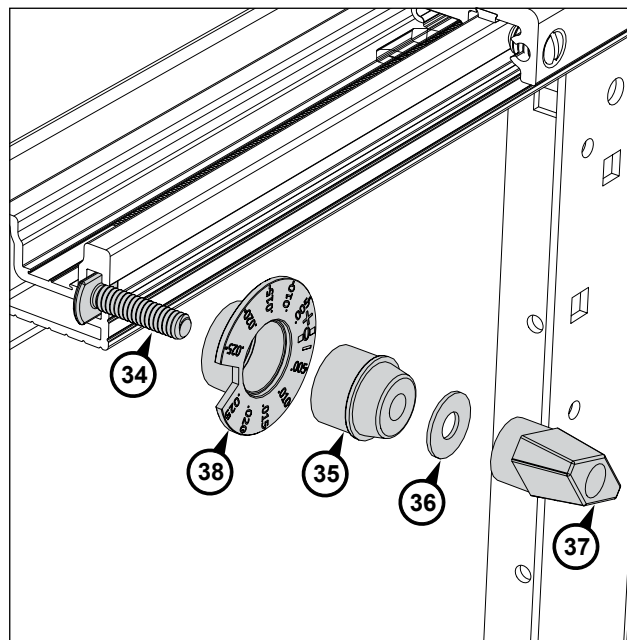
2 Industry standards allow a slight amount of end-to-end twist in aluminum extrusions. To eliminate any twist, secure the fence with the clamp block and 1/4-turn fence lock. Place a square against the fence face at the left end of the fence. Use the set screws (21) flanking the 1/4-turn handle to align the fence face with the square.



Install the micro-adjuster

1 Hardware for this section is in **HARDWARE PACK #6**. Slide the T-slot bolt (34) through the base (35) and the washer (36). Thread on the T-knob (37). Insert this assembly into the dial (38).

2 Slide the head of the T-slot bolt into the mounting rail slot from the front end and tighten the knob. The micro-adjuster can be stored at the front of the mounting rail without interfering with router-table operation. (See **Micro-Adjustment** under the section **Using Your Router Table Fence**.)



Safety Instructions specific to using a Router Table fitted with the Precision Router Table Fence

- a) **Read, understand, and follow your router manufacturer's safety warnings and instructions.**
- b) **Disconnect the router from power before making adjustments.** Never adjust the fence, plate, reducing rings, or any part of the router or router table while the router is running.
- c) **Place the router table on a flat surface to prevent tipping or sliding.** Never stand on the router table.
- d) **Do not attempt to rout warped, twisted, or bowed workpieces.** All workpieces must have flat faces and square edges.
- e) **Do not attempt to rout very large workpieces on a router table.** Very large workpieces can be difficult to control and can cause the router table to tip over.
- f) **Only use router bits in your router.** Never use tools such as carving burrs, mounted abrasives, wire wheels, or drill pits, even if the shanks match the diameter of the router collet.
- g) **Wear gloves when handling router bits.** Cutting edges are sharp.
- h) **Never use dirty, dull, or damaged router bits.** Remove wood-resin build-up with a cleaner specifically formulated for cutting tools. Have dull bits sharpened by a qualified person. Discard damaged bits.
- i) **Make sure at least 75% of the router-bit shank length is securely held in the router collet.** To ensure a secure hold, leave 1/16" to 1/8" (2mm-3mm) between the end of the bit shanks and the bottom of the collet.
- j) **Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it.** A large gap around the bit can allow the workpiece to tip into the bit and kick back.
- k) **Position the fence faces as close as possible to the bit.** Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing.
- l) **Adjust router speed to match the diameter of the bit.** Reduce router speed when using large-diameter bits. See Table 2 for recommended router speeds.
- m) **Make sure the router motor is securely clamped in the base before starting the router.**
- n) **Always support the workpiece with the fence or start pin.** Only use the starter in with router bits that have a guide bearing.
- o) **When using the fence, always position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible.**
- p) **Never remove a large quantity of stock in one cut.** Make several progressively deeper cuts, adjusting the router bit or fence position between cuts.
- q) **Keep hands away from the rotating bit and your body out of the path of the cut.** Always use the bit guard, Use push sticks, push blocks, and feather boards whenever possible, especially when routing narrow workpieces. Turn off the router before clearing parts of scrap.
- r) **Avoid awkward hand positions, where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.** Never overreach.
- s) **Avoid routing small parts.** Rout the profile on a large workpiece and then cut the part to final size from the large workpiece. If you must rout a small part, build an appropriate jig or hold the part with a wood handscrew clamp.
- t) **Make sure the workpiece is clear of the bit and the bit comes to a complete stop before adjusting the workpiece position.** Never start the router with the workpiece in contact with the bit.
- u) **Avoid kickbacks. Kickbacks occur when the workpiece binds or lifts off the table while being routed, causing it to be thrown back toward the operator.** To avoid kickbacks and potential injury, use sharp bits, keep the machine aligned and maintained properly, and adequately support the workpiece. Do not attempt to rout workpieces that are twisted, warped, or bowed, or that have loose knots.
- v) **Feed the workpiece against (not with) the bit rotation.** The bit can grab a workpiece fed with the rotation of the bit, violently eject it from the router table, and can cause your hand to contact the bit.
- w) **Never trap a workpiece between the bit and the fence.** When forming a profile on the straight edge of a workpiece, always rout with the bit housed in the fence and the edge of the workpiece against the fence.
- x) **Whenever routing a profile in which material is not being removed below a protruding portion of the bit, or a part of the profile is trapped between cutters above and below, take extra precautions to prevent the workpiece from lifting off the table surface during routing.** A workpiece lifting off the table can kick back and cause serious personal injury. When routing these profiles, it is especially important to use straight, flat stock and avoid warped, bowed, or twisted

stock.

- y) **Periodically check the tightness of fasteners and adjustment and locking knobs and the alignment of the fence.** Loose fasteners and knobs and a misaligned fence can cause personal injury.
- z) **This router table fence is designed for a specific application. Do not modify and or use it for any other application.** If you have questions relative to the application of the router table, DO NOT use it until you have contacted Kreg Tool Company and have been advised accordingly.

Guidelines for extension cord use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In the shop and on construction sites:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

TABLE 1

Nameplate Amperes @120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5.1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Not Recommended

TABLE 2

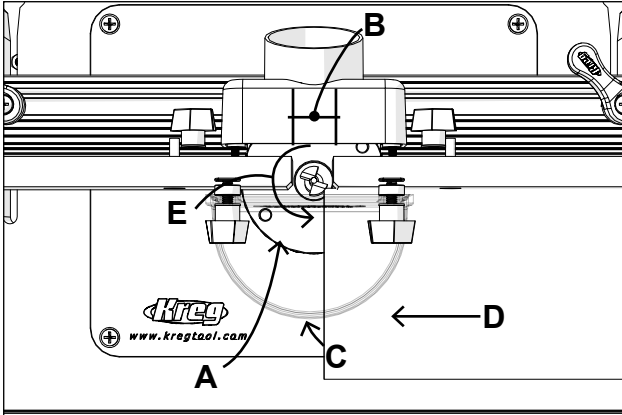
Recommended Router Bit Speeds	
Bit Diameter	Maximum Speed (RPM)
Up to 1" (25mm)	24,000
1¼" to 2" (32mm-51mm)	18,000
2¼" to 2½" (57mm-64mm)	16,000
3" to 3½" (76mm-89mm)	12,000

Always follow bit manufacturer's speed recommendations. Some bit designs require speeds for safety or performance.

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

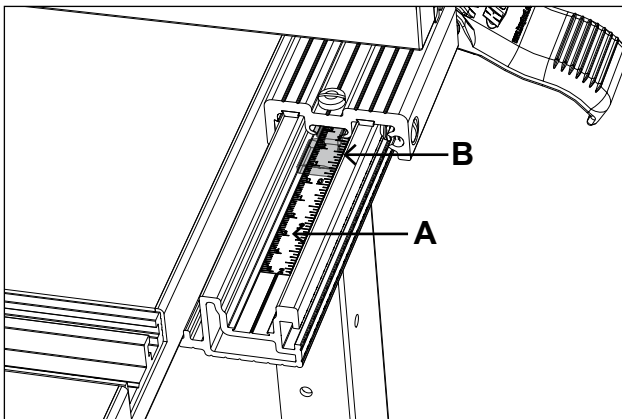
⚠ WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Using Your Router Table Fence



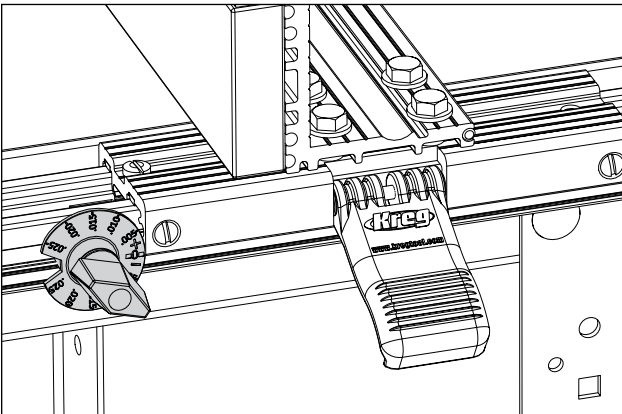
General Routing

(A) Use the insert-plate reducing ring with the smallest opening that allows the bit to pass through it. (B) Position the fence faces as close as possible to the bit. Turn the bit by hand to check for interference. Firmly tighten the fence-face T-knobs before routing. (C) Position the bit guard over the router bit and as close to the workpiece surface as possible. (D) Feed the workpiece against (not with) the (E) the bit rotation.



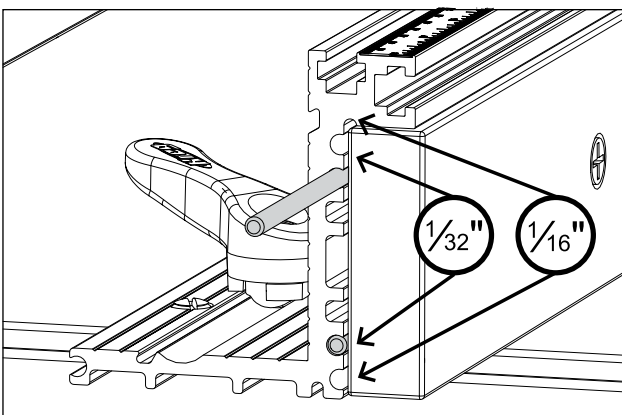
Indexing the fence

The 8" tape rule (A) and clamp block lens cursor (B) provide an easy way to index the fence to a router bit, allowing you to accurately rout a groove in two passes, rout a large profile in progressive passes, or perform a two-step routing task and return the fence to the initial position.



Micro-Adjustment

The micro-adjuster will move the fence up to .025" in .005" increments. Start with the fence locked in position. Slide the adjuster against the end of the clamp block, turning the dial so the zero mark aligns with the bottom edge of the clamp block. Tighten the knob. When adjusting the fence away from the micro-adjuster, release the fence and turn the dial to the desired increment. The dial pushes the fence to the new position. Lock the fence. When adjusting the fence toward the micro-adjuster, turn the dial to the desired increment and tighten the knob. Unlock the fence, push it against the micro-adjuster, and re-lock the fence.

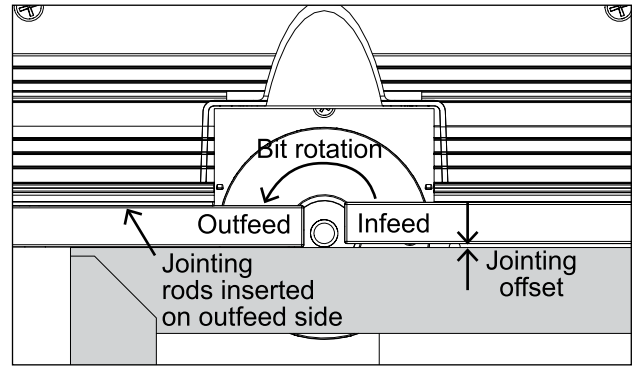


Jointing

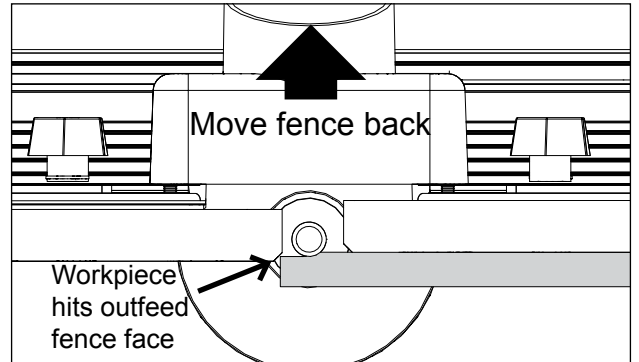
Remove the jointing rods (33) stored in the fence extrusion. Loosen the outfeed fence face knobs. There are two shallow and two deep round channels in the fence extrusion behind the fence faces. For a $\frac{1}{16}$ " offset, slide the rods into the shallow recesses. For a $\frac{1}{32}$ " offset, slide the rods into the deep recesses. With the rods in place, tighten the outfeed fence-face knobs.

Using Your Router Table Fence

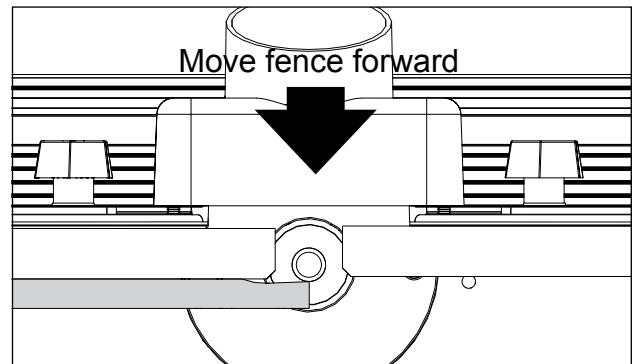
Install a straight bit in the router. Place a steel ruler against the outfeed fence face and position the fence so the bit just grazes the ruler.



Use a scrap piece of wood to test the setup. If you feed the scrap past the bit and it runs into the leading end of the outfeed fence face, the fence is too far forward and you're not removing enough material. Use the micro-adjuster to move the fence back.



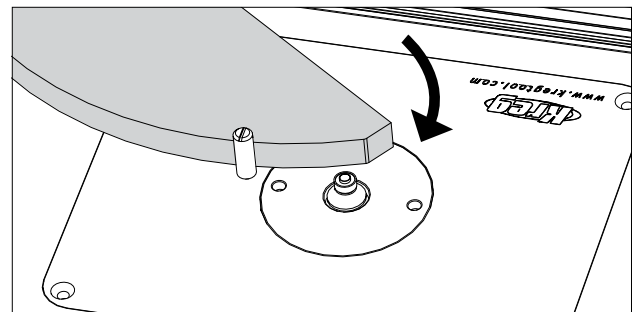
If the bit gouges the scrap at the trailing edge, the fence is too far back, and you're removing too much material. Use the micro-adjuster to move the fence forward.



Starting Pin

To use the starting pin, begin with your workpiece touching the pin, but not in contact with the router bit. Slowly pivot the workpiece into the bit until the workpiece makes contact with the bit guide bearing. Always feed the workpiece so the router bit rotates against (not with) the feed direction. With the workpiece in solid contact with the guide bearing, ease the workpiece off of the starting pin and feed the workpiece along the guide bearing.

⚠ WARNING Use the starting pin when routing along curved edges and only with router bits that have a guide bearing. When routing along straight edges, always use the fence.

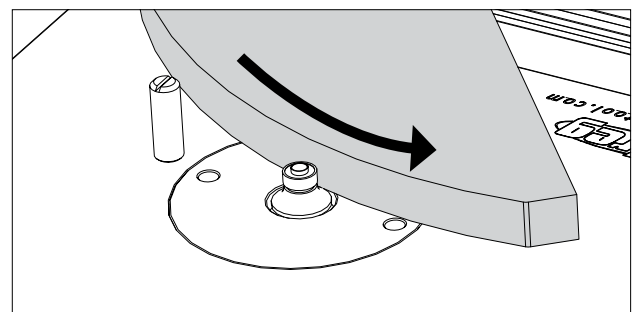


T-Slots

The fence extrusion features two T-slots, one on the top and one on the front face. Use T-bolts to attach feather boards and stops.

Center-Reading Tape Rule

Center the fence on the router bit and use the tape rule to position stops for routing stopped cuts.



Consignes de sécurité générales



AVERTISSEMENT Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours suivre les consignes de sécurité élémentaires ci-dessous afin de réduire le risque d'incendie, de choc électrique et de blessure. Assurez-vous de lire toutes les instructions avant de tenter d'utiliser cet article. CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.

1) Mesures de sécurité dans l'aire de travail

- L'aire de travail doit être propre et bien éclairée. Une aire de travail encombrée ou peu éclairée augmente le risque d'accident.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans un environnement dangereux. N'utilisez pas d'outils électriques dans un endroit mouillé ou humide et ne l'exposez pas à la pluie.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans un endroit présentant un risque d'explosion, par exemple en présence de liquides, de vapeurs ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles pouvant enflammer les vapeurs ou les poussières.
- Gardez les enfants et les autres personnes à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Une distraction peut vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
- Empêchez les enfants d'accéder à votre atelier. Utilisez des cadenas et un interrupteur général, ou retirez les clés du commutateur d'allumage.

2) Consignes de sécurité relatives à l'électricité

- Branchez les outils électriques sur une prise mise à la terre. Un outil muni d'une fiche à trois broches ne doit être branché que sur une prise de courant à trois alvéoles mise à la terre. Si vous ne disposez pas d'une telle prise, demandez à un électricien qualifié d'en installer une. Ne retirez jamais la troisième broche et ne modifiez jamais la fiche.
- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à tout autre environnement humide. Les risques de choc électrique sont plus élevés si de l'eau s'est infiltrée dans un outil électrique.
- Ne faites pas un usage abusif du cordon d'alimentation. Ne transportez jamais un outil électrique en le tenant par son cordon ou ne tirez jamais sur le cordon pour le débrancher. Tenez le cordon d'alimentation éloigné des sources de chaleur, de l'huile, des objets coupants et des pièces mobiles. Les risques de choc électrique sont plus élevés si le cordon d'alimentation est endommagé ou emmêlé.
- Utilisez une rallonge appropriée et assurez-vous qu'elle est en bon état. Utilisez une rallonge qui convient au courant consommé par l'outil. Une rallonge de calibre insuffisant entraînera une baisse de la tension secteur, une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau 1 de la page suivante indique le calibre de la rallonge approprié selon la longueur de la rallonge et l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique de l'outil. En cas de doute, utilisez une rallonge de calibre supérieur. Plus le numéro du calibre est bas, plus la rallonge est résistante.
- Lorsque vous utilisez des outils électriques, évitez de toucher à des surfaces mises à la terre, par exemple un tuyau, un radiateur, une cuisinière ou un réfrigérateur. Le contact de votre corps avec une surface mise à la terre augmente les risques de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

- Soyez vigilant, prêtez attention à ce que vous faites et usez de votre jugement lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant que vous utilisez des outils électriques peut occasionner des blessures graves.
- Portez toujours des lunettes de sécurité. Les lunettes ordinaires ne sont pas des lunettes de sécurité. En plus d'être pourvues d'écrans latéraux, les lunettes de sécurité sont munies d'une monture et de verres spéciaux.
- Utilisez de l'équipement de sécurité. Portez un masque facial ou un masque antipoussières quand la coupe produit beaucoup de poussière. Le port d'équipement de sécurité, comme un masque antipoussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection et des protecteurs auditifs, lorsque les conditions l'exigent, réduit les risques de blessures.
- Évitez les mises en marche accidentelles de l'outil. Assurez-vous que l'interrupteur de l'outil est à la position d'arrêt avant de le brancher. Le fait de transporter un outil électrique en gardant le doigt sur l'interrupteur ou de le brancher tandis que son interrupteur est en position de marche augmente les risques d'accident.
- Retirez toutes les clés de réglage de l'outil électrique avant de mettre celui-ci en marche. Une clé de réglage oubliée sur une pièce rotative de l'outil électrique peut occasionner des blessures graves.
- Ne vous étirez pas pour étendre votre portée. Gardez une posture sécuritaire et un bon équilibre en tout temps. Cela vous permet de mieux maîtriser l'outil électrique lorsque des situations inattendues se présentent.
- Fixez bien la pièce à travailler. Utilisez des colliers de serrage ou un étau pour fixer la pièce sur laquelle vous travaillez, au besoin. Cette technique est plus sécuritaire que l'utilisation de vos mains et vous permet de garder les mains libres pour faire fonctionner l'outil.

- Ne vous tenez jamais debout sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil se renverse ou s'il y a contact accidentel avec des bords tranchants.
- Habillez-vous convenablement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs risquent de se prendre dans les pièces mobiles. Roulez vos manches jusqu'aux coudes. Couvrez vos cheveux s'ils sont longs.
- Si un dispositif permet de raccorder un dépoussiéreur, assurez-vous que celui-ci est branché et utilisé correctement. L'emploi d'un dépoussiéreur contribue à réduire les dangers liés à la poussière.

4) Utilisation et entretien d'un outil électrique

- Gardez les protecteurs en place et en état de fonctionnement.
- Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié à l'utilisation que vous envisagez. L'utilisation de l'outil électrique approprié permet d'obtenir de meilleurs résultats, de façon plus sécuritaire, selon le régime de fonctionnement prévu.
- Utilisez le bon outil. Ne tentez pas d'utiliser un outil ou l'un de ses accessoires pour effectuer un travail pour lequel il n'est pas conçu.
- N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne fonctionne pas. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- Débranchez la fiche de la prise ou retirez le bloc-piles de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoire ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent les risques de mise en marche accidentelle de l'outil électrique.
- Ne laissez jamais l'outil en marche sans surveillance. Coupez la rotation électrique. Ne vous éloignez pas de l'outil tant qu'il ne s'est pas complètement arrêté.
- Rangez les outils électriques inutilisés hors de la portée des enfants et ne laissez pas les personnes ne connaissant pas bien l'outil et ces instructions utiliser l'outil. Les outils électriques sont dangereux s'ils se retrouvent entre les mains d'utilisateurs qui ne savent pas s'en servir.
- Entretenez les outils électriques. Vérifiez les pièces mobiles pour vous assurer qu'elles ne sont pas désalignées, enrayées, brisées ou dans un état qui pourrait nuire au fonctionnement de l'outil électrique. Si elles sont endommagées, faites-les réparer avant d'utiliser l'outil électrique. De nombreux accidents sont provoqués par des outils électriques mal entretenus.
- Gardez vos outils tranchants affûtés et propres. Des outils tranchants bien entretenus et dont les lames sont affûtées risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à maîtriser.
- Utilisez la vitesse recommandée pour l'outil de coupe, l'accessoire et la pièce à travailler.
- N'utilisez que des pièces et des accessoires recommandés par le fabricant. Consultez la liste des accessoires recommandés dans le guide d'utilisation. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut causer des blessures.
- Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts conformément aux instructions et aux fins pour lesquelles l'outil a été conçu, en tenant compte des conditions de travail et des tâches à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique à des fins autres que celles pour lesquelles il a été conçu risque d'entraîner une situation dangereuse.

5) Réparation

- Demandez à un technicien qualifié qui utilise seulement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine d'effectuer l'entretien de votre outil électrique. Vous vous assurez ainsi de respecter les consignes de sécurité de l'outil électrique.

6) Consignes de sécurité propres à l'utilisation d'une table à toupie munie d'un guide de table à toupie de précision

- Veillez lire toutes les instructions et les avertissements de sécurité du fabricant de votre toupie. Assurez-vous également de les comprendre et de les suivre.
- Débranchez la toupie avant d'effectuer des réglages. N'ajustez jamais le guide, le niveau de la plaque, les anneaux de réduction ou toute autre pièce de la toupie ou de la table à toupie pendant que la machine est en marche.
- Placez la table à toupie sur une surface plane afin d'éviter qu'elle glisse ou bascule. Ne vous tenez jamais debout sur la table à toupie.
- N'essayez pas de toupiller des pièces tordues ou arquées. Toutes les faces des pièces à travailler doivent être plates et tous leurs bords, droits.
- N'essayez pas de toupiller des pièces de très grand format sur une table à toupie.

Consignes de sécurité générales

Celles-ci sont difficiles à maîtriser et peuvent faire basculer la table à toupie.

- f) N'utilisez que des fraises de toupie avec votre toupie. Ne l'utilisez jamais avec des outils comme des outils à ciseler, des abrasifs, des brosses métalliques circulaires ou des forets, même si le diamètre de leur tige correspond à celui du mandrin de la toupie.
- g) Portez des gants pour manipuler les fraises de toupie. Leurs tranchants sont coupants.
- h) N'utilisez jamais des fraises de toupie sales, émoussées ou endommagées. Retirez toute accumulation de résine avec un nettoyant spécialement formulé pour les outils tranchants. Faites aiguiser les fraises émoussées par une personne qualifiée. Jetez toute fraise endommagée.
- i) Assurez-vous que la tige de la fraise de toupie est enfoncée d'au moins 75 % dans le mandrin de la toupie et qu'elle y est solidement fixée. Pour une fixation solide, laissez de 1,58 mm à 3,17 mm (1/16 po à 1/8 po) entre l'extrémité de la tige des fraises et le fond du mandrin.
- j) Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion dont l'ouverture est la plus petite possible tout en restant supérieure au diamètre de la fraise. En effet, si l'ouverture est trop grande, la pièce à travailler peut basculer vers la fraise et rebondir.
- k) Placez la surface du guide le plus près possible de la fraise. Tournez manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie.
- l) Réglez la vitesse de la toupie en fonction du diamètre de la fraise. Diminuez sa vitesse lors de l'utilisation de fraises de grand diamètre. Consultez le tableau 2 pour connaître les vitesses recommandées.
- m) Avant de démarrer la toupie, assurez-vous que le moteur est fixé solidement à la base.
- n) Tenez toujours la pièce à travailler en place à l'aide du guide ou de la cheville de départ. N'utilisez la cheville de départ qu'avec les fraises de toupie à roulement-guide.
- o) Quand vous utilisez le guide, placez toujours le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce à travailler.
- p) Ne retirez jamais une grande quantité de bois en une seule coupe. Effectuez plutôt plusieurs coupes de plus en plus profondes. Ajustez la position du guide ou de la fraise de toupie entre les coupes.
- q) Gardez vos mains éloignées de la fraise en rotation et votre corps hors de la trajectoire de la coupe. Utilisez toujours le protecteur de fraise. Utilisez des poussoirs, des blocs-poussoirs et des guides d'appui dans la mesure du possible, surtout pour toupiller les pièces étroites. Arrêtez la toupie avant d'enlever les retailles.
- r) Évitez de placer les mains à un endroit où elles risquent d'entrer en contact avec la fraise si la pièce à travailler glisse soudainement. Ne vous étirez jamais pour étendre votre portée.
- s) Ne toupillez pas de petites pièces. Toupillez le profil sur une grande pièce, puis coupez le morceau à la dimension voulue à partir de la grande pièce. Si vous devez absolument toupiller une petite pièce, concevez un gabarit approprié à cette tâche ou fixez la pièce à l'aide d'un serre-joint de bois.
- t) Assurez-vous que la fraise est dégagée de la pièce à travailler et qu'elle est complètement arrêtée avant d'ajuster la position de la pièce. Ne démarrez jamais la toupie si la pièce à travailler touche la fraise.
- u) Évitez les rebonds. Ceux-ci se produisent lorsque la pièce à travailler se coince ou se soulève pendant qu'elle est engagée dans la toupie, ce qui risque de la projeter vers l'utilisateur. Afin d'éviter les rebonds et possiblement les blessures, utilisez toujours des fraises bien affûtées, maintenez la machine bien alignée et entretenue et placez la pièce à travailler de manière sécuritaire avec un bon support. N'essayez pas de toupiller des pièces tordues, arquées ou qui comportent des nœuds sautants.
- v) Faites glisser la pièce à travailler de façon à ce que la fraise tourne dans le sens contraire de la rotation. Pendant l'alimentation, une pièce travaillée pourrait s'agripper à la fraise alors que cette dernière est en rotation, être éjectée violemment de la table à toupie et entraîner un contact entre votre main et la fraise.
- w) N'insérez jamais de pièce à travailler entre la fraise et le guide. Pendant le profilage du bord droit d'une pièce, toupillez toujours avec la fraise insérée dans le guide et le bord de la pièce appuyé contre le guide.
- x) Si les matériaux ne sont pas retirés du dessous de la partie saillante de la fraise pendant le profilage, ou si une partie du profil est coincée entre les lames du dessus et du dessous, prenez des précautions particulières pour empêcher la pièce à travailler de se soulever de la table. Une pièce à travailler qui se soulève de la table peut causer un rebond et de graves blessures. Pendant le profilage, il est particulièrement important d'avoir recours à des pièces droites et plates, et d'éviter celles qui sont tordues ou arquées.
- y) Vérifiez périodiquement que les fixations sont bien serrées, que les boutons de blocage sont bien ajustés et que le guide est bien aligné. Des fixations et des boutons desserrés et un guide mal aligné peuvent causer des blessures.

z) Ce guide de table à toupie est conçu pour une utilisation précise. Ne le modifiez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins. Si vous avez des questions ayant trait à l'utilisation de la table à toupie, NE L'UTILISEZ PAS avant d'avoir communiqué avec Kreg Tool Company et d'avoir reçu tous les renseignements requis.

Instructions pour l'utilisation des rallonges

Les rallonges ne servent qu'à un usage temporaire. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises ni d'effectuer le câblage, au besoin.

Dans l'atelier ou sur les chantiers de construction :

1. Utilisez des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre en tout temps.
2. Protégez les rallonges contre les dommages. Ne les faites pas passer par les portes ou les fenêtres, car celles-ci pourraient se refermer et endommager les rallonges.
3. Choisissez des rallonges d'un calibre minimal de 16 AWG qui conviennent aux outils que vous utilisez.
4. Inspectez périodiquement les rallonges afin de vous assurer que les fils sont bien isolés et que leur conductivité n'est pas compromise.
5. Ne faites pas passer de rallonges dans l'eau et ne les raccordez pas dans des endroits où de l'eau pourrait s'accumuler.

TABLEAU 1

Plaque signalétique Ampères à 120 V	Longueur de la rallonge					
	7,62 m	15,24 m	22,86 m	30,48 m	45,72 m	60,96 m
	Calibre de câble recommandé					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5,1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR : non recommandé

TABLEAU 2

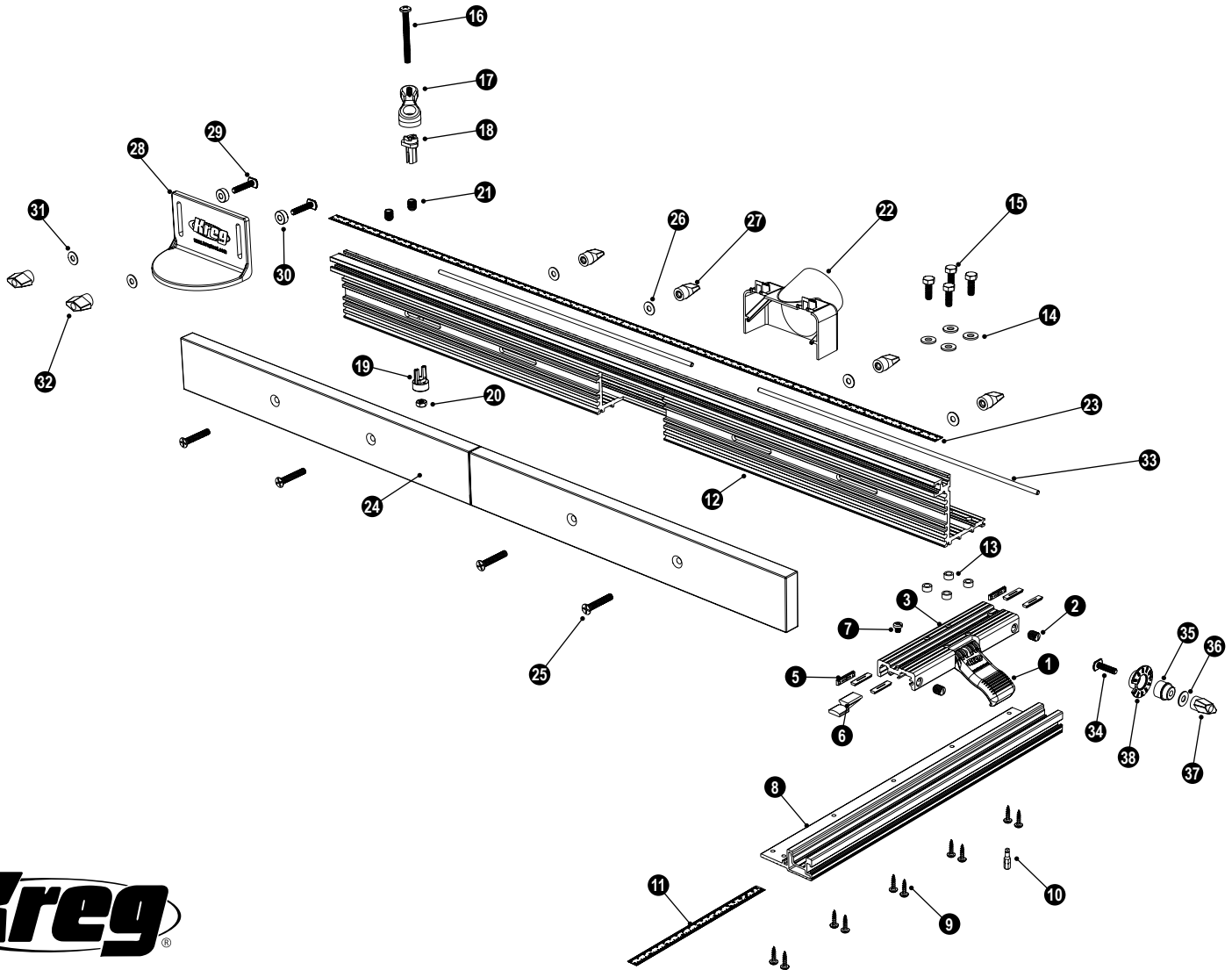
Vitesses recommandées pour les fraises de toupie	
Diamètre de la fraise	Vitesse maximale (tr/min)
Jusqu'à 25 mm (1 po)	24 000
32 mm - 51 mm (1¼ po à 2 po)	18 000
57 mm - 64 mm (2¼ po à 2½ po)	16 000
76 mm - 89 mm (3 po à 3½ po)	12 000

Suivez toujours les recommandations en matière de vitesse du fabricant de la fraise. Certaines fraises nécessitent une vitesse précise pour des raisons de sécurité et de performance.

⚠ Avertissement : Cet article peut vous exposer à des produits chimiques, notamment à l'acrylonitrile et à d'autres produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et de problèmes liés aux fonctions reproductrices. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ Avertissement : Le perçage, le sciage, le ponçage et l'usinage des produits en bois peuvent vous exposer à de la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussières ou d'autres mesures de sécurité pour vous protéger. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Vue éclatée



Pièces

Article	Description	N° de pièce Kreg	Quantité	Article	Description	N° de pièce Kreg	Quantité
	ENSEMBLE DU BLOC DE SERRAGE	NK8300	1	19	Fixation d'ancrage		1
1	Poignée		1	20	Écrou de blocage		1
2	Vis de calage en nylon		2	21	Vis de calage en nylon		2
3	Bloc de serrage		1	22	PORT POUR ASPIRATEUR	NK8309	1
4	Cheville (non illustrée)		1	23	RUBAN À LECTURE CENTRALE DE 121,92 CM	RT10140	1
5	Glissières		6	24	FACES DE GUIDE	NK9206	2
6	Curseur à lentille		1		TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 4	NK8350	1
7	Vis à métaux en nylon		1	25	Boulons à tête plate de ¼-20 x 1½ po		4
8	TRAVERSE DE FIXATION	NK8320	1	26	Rondelles plates en laiton de ¼ po		4
	TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 1	NK8328	1	27	Boutons en T		4
9	Vis à filetage normal de 1 po		10	28	PROTECTEUR DE Fraise	RT10133	1
10	Embout de tournevis carré n° 2		1		TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 5	NK8353	1
11	RÈGLE DE 8 PO	RT10139	1	29	Boulons en T de ¼-20 x 1¼ po		2
12	PROFILÉ DU GUIDE	NK8313	1	30	Espaceurs		2
	TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 2	NK8342	1	31	Rondelles plates en laiton de ¼ po		2
13	Espaceurs de ¼ po x .210 po		4	32	Boutons en T		2
14	Rondelles plates de ¼ po		4	33	TIGE DE DRESSAGE	RT10131	2
15	Vis à métaux à tête hexagonale de ¼-20 x ⅝ po		4		TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 6	NK8361	1
	TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 3	NK8337	1	34	Boulon en T de ¼-20 x 1¾ po		1
16	Vis à métaux à tête cylindrique large à empreinte cruciforme de ¼-20 x 2½ po		1	35	Base du micro-ajusteur		1
17	Levier de blocage du guide		1	36	Rondelle plate en laiton de ¼ po		1
18	Base de la vis de blocage du guide		1	37	Bouton en T		1
				38	Cadran de réglage du micro-ajusteur		1

Assemblage

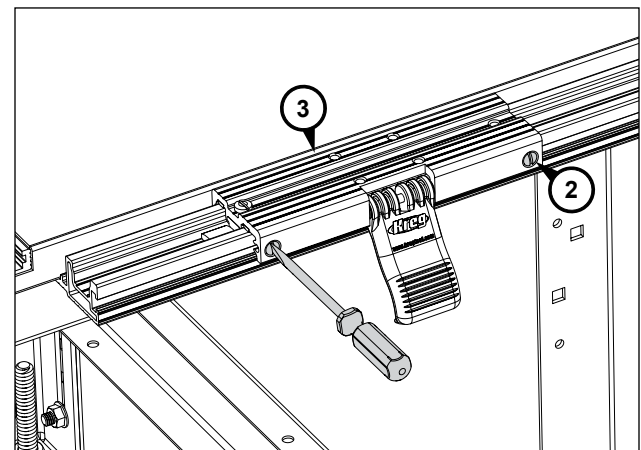
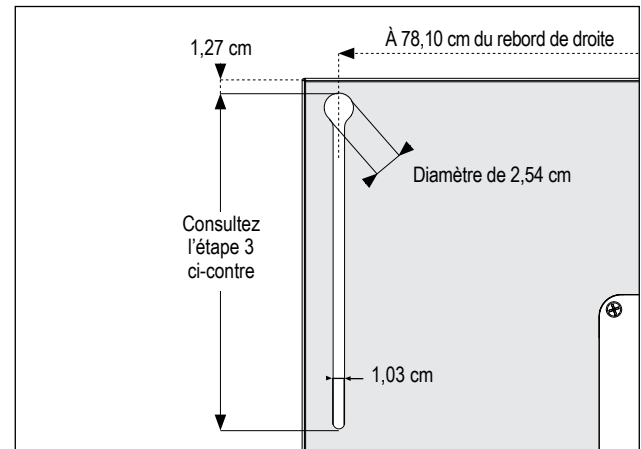
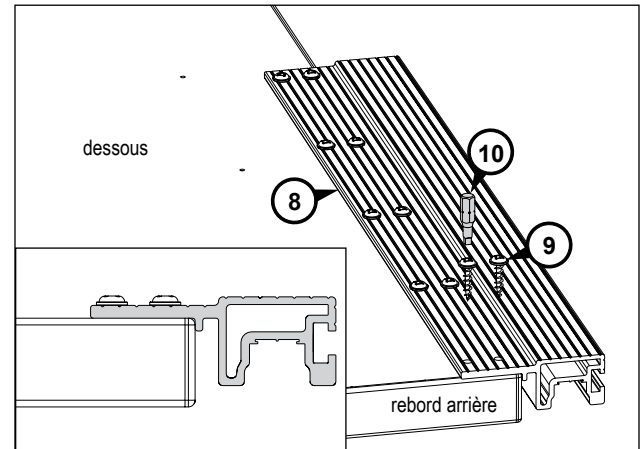
Installation de la traverse de fixation

! **ATTENTION** Pour fixer ce guide à la table à toupie de précision PRS1025 de Kreg, consultez l'étape 1. Pour fixer ce guide à d'autres tables à toupie, consultez les étapes 2 et 3.

1 Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 1** pour cette section. Pour fixer le guide à la table à toupie de précision PRS1025 de Kreg, levez la poignée (1) pour dégager l'ensemble du bloc de serrage (pièces 1 à 7) de la traverse de fixation (8). Placez la traverse sous le plateau de la table, dans son coin arrière droit, en alignant les trous de la traverse sur ceux du plateau. Fixez la traverse au moyen des vis (9).

2 Ce guide de table à toupie est conçu pour être installé sur le plateau de table à toupie de précision PRS1025 de Kreg, d'une épaisseur de 2,7 cm. Pour les plateaux plus minces, insérez une cale de 3,17 cm de largeur sur 43,18 cm de longueur et ayant l'épaisseur appropriée entre la traverse de fixation (8) et le plateau de la table à toupie pour compenser la différence. Pour les plateaux plus épais, toupillez un encastrement de 3,17 cm de largeur sur 43,18 cm de longueur pour réduire l'épaisseur de la surface de montage à 2,69 cm. Insérez la cale ou toupillez l'encastrement dans le coin arrière droit de la surface inférieure du plateau de la table à toupie. Levez la poignée (1) pour dégager l'ensemble du bloc de serrage (pièces 1 à 7) de la traverse de fixation (8). Placez la traverse sous le plateau de table de façon à ce que sa partie arrière arrive au même niveau que le rebord arrière du plateau. En vous servant des trous de la traverse comme guides, percez des avant-trous et fixez la traverse au plateau à l'aide des vis (9).

3 Pour les plateaux autres que le plateau de table à toupie de précision PRS1025 de Kreg, percez et toupillez l'encoche en trou de serrure pour le dispositif de blocage du guide d'un quart de tour. La longueur de l'encoche devrait être suffisante pour permettre à la surface du guide d'être placée à 6,35 cm devant le centre de la plaque d'insertion de la table à toupie.

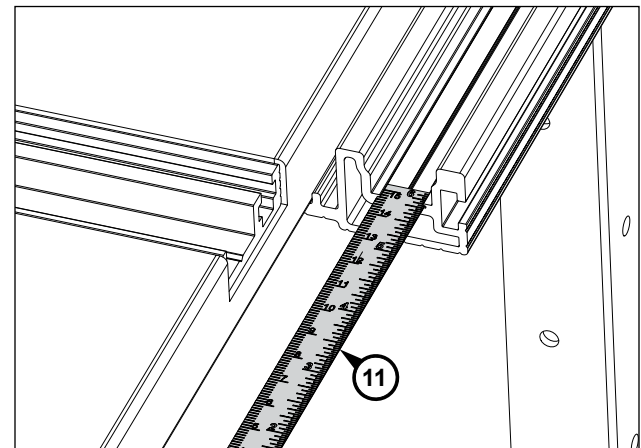


Installez le bloc de serrage

1 Placez l'ensemble du bloc de serrage sur la traverse de fixation. Vissez les vis de calage en nylon (2) dans la partie avant du bloc de serrage (3) de sorte qu'elles effleurent la traverse de fixation. Le bloc de serrage devrait se déplacer librement, tout en étant stable.

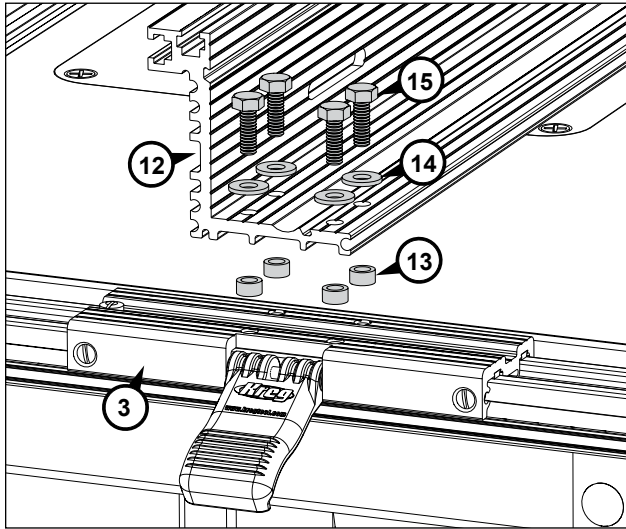
Installation du ruban du bloc de serrage

2 Faites glisser la règle de 8 po (11) dans l'encoche du bloc de serrage. La nervure au centre de l'encoche fait fléchir la règle, maintenant cette dernière en place par friction (consultez la rubrique **Indexation du guide** à la section **Utilisation de votre guide de table à toupie**).

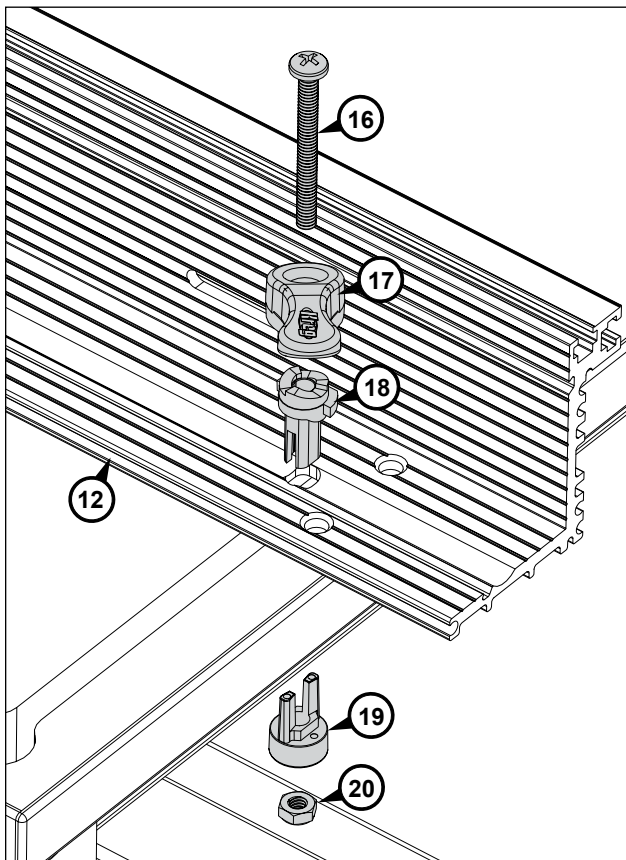


Assemblage

Ajout du profilé du guide



- 1** Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 2** pour cette section. Placez quatre espaceurs (13) par-dessus les trous de fixation du bloc de serrage (3). Fixez le profilé (12) au bloc de serrage au moyen de rondelles (14) et de vis à métaux (15). Serrez les vis à la main.

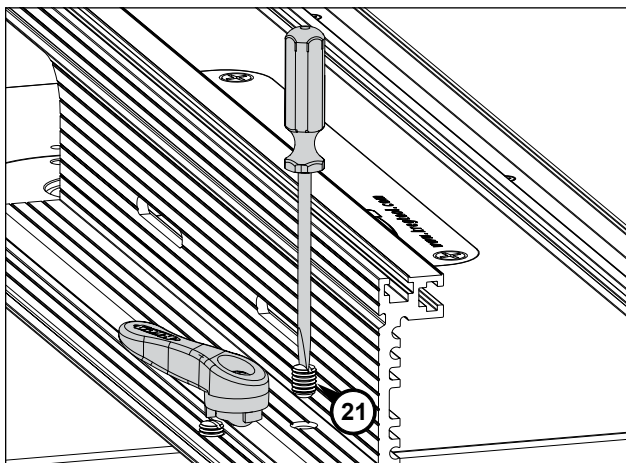


- 2** Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 3** pour cette section. Faites glisser la vis mécanique (16) dans le levier de blocage du guide (17) et la base de la vis de blocage du guide (18). Faites glisser l'ensemble composé du levier, de la base et des vis mécaniques dans l'orifice situé dans l'embase du socle du profilé du guide (12) et dans l'encoche en trou de serrure du plateau de la table à toupie. Le côté plat de la tige de la base est orienté vers l'arrière du guide, contrairement au levier. Faites glisser la cheville d'ancrage (19) sur la vis mécanique en vous positionnant sous la table après avoir inséré les « doigts » de la cheville d'ancrage dans l'encoche du plateau. Vissez l'écrou de blocage (20) sur la vis mécanique. Assurez-vous que l'embout en nylon dans l'écrou de blocage est orienté vers le bas. Abaissez la cheville d'ancrage sur l'écrou de blocage pour loger l'écrou dans l'alvéole hexagonale fuselée de la cheville d'ancrage. Guidez l'écrou de blocage dans la cheville d'ancrage à l'aide d'un tournevis. Lorsque l'écrou sera bien en place dans la cheville d'ancrage, il n'en sortira pas.

! ATTENTION! Lorsque vous utilisez le guide avec un plateau de table d'une épaisseur de moins de 2,69 cm, coupez soigneusement les extrémités des doigts des fixations d'ancrage pour éviter qu'ils dépassent dans les encoches de la base de la vis de blocage.

- 3** Installez le levier de blocage du guide (17) de sorte qu'il ne soit pas orienté vers le guide, et à un angle de 45 degrés vers la gauche (vu de l'arrière du guide). Ceci est la position du levier verrouillé. Pour régler la tension du dispositif de blocage du guide, serrez la vis mécanique à l'aide d'un tournevis jusqu'à ce que le bloc de serrage puisse retenir le guide en place. Tournez le levier d'un quart de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour relâcher le guide.

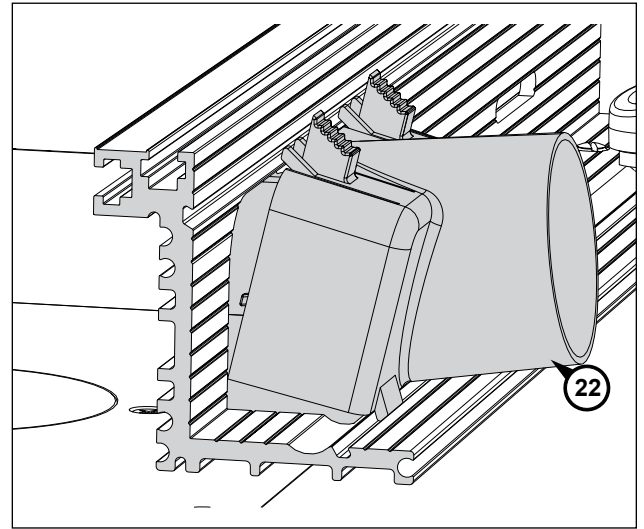
! AVERTISSEMENT Vérifiez régulièrement le dispositif de verrouillage du guide pour vous assurer qu'il ne s'est pas relâché avec le temps. Serrez la vis à métaux (16) au besoin.



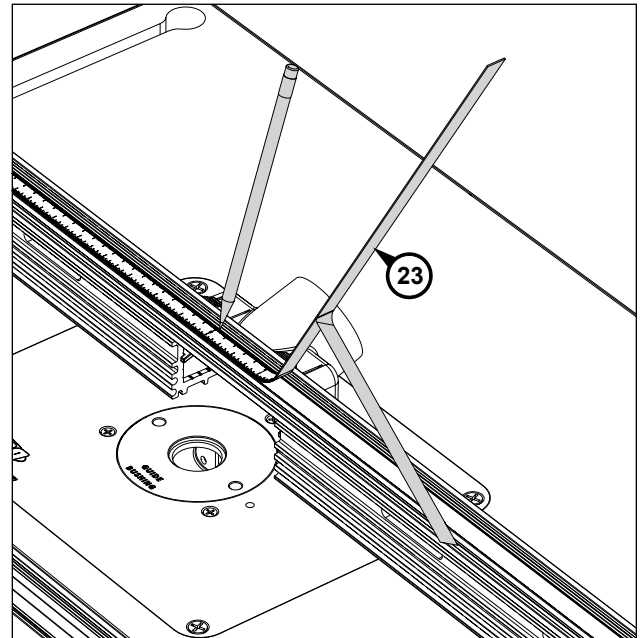
- 4** Serrez deux vis de calage (21) dans les trous adjacents au levier de blocage. Vous utiliserez ces vis pour équarrir le guide (consultez la section **Alignement et réglage guide**).

Assemblage

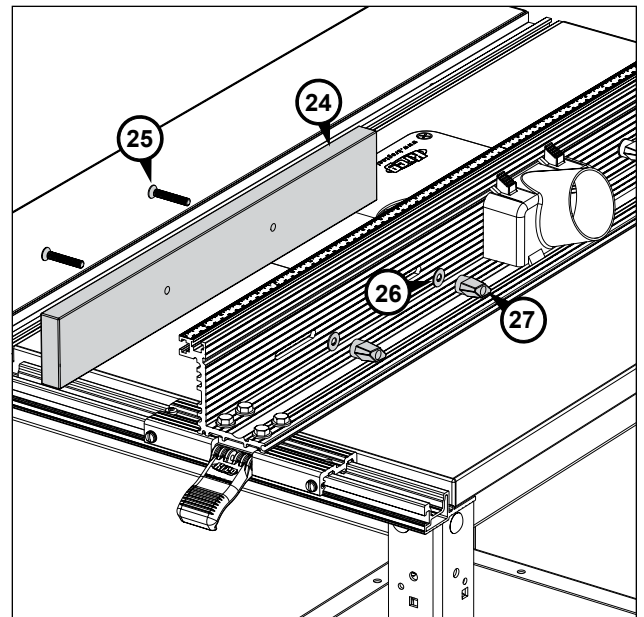
5 Insérez les languettes situées sous l'orifice d'aspiration (**22**) dans la rainure de la base du profilé du guide. Alignez les deux taquets intérieurs de l'orifice de récupération de la sciure et les rebords intérieurs de la découpe de la fraise de la toupie. Abaissez les languettes de verrouillage à ressort situées sur la partie supérieure de l'orifice et fixez-les à la rainure à l'arrière du profilé.



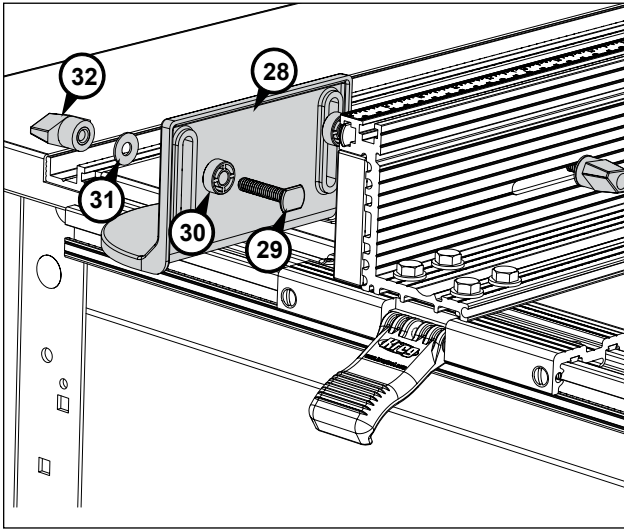
6 Marquez le centre du rebord supérieur du profilé du guide. Placez le repère zéro du ruban autoadhésif (**23**) sur la marque et retirez-en la pellicule protectrice pour le coller au profilé. Coupez l'excédent de ruban de façon à ce qu'il corresponde à chacune des extrémités du profilé.



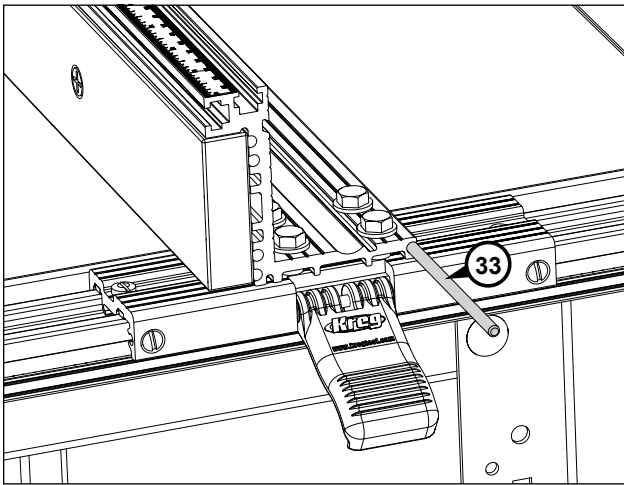
7 Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 4** pour cette section. Installez les deux faces de guide (**24**) en insérant des boulons à tête plate (**25**) à travers chaque face de guide. Fixez les vis mécaniques à l'arrière au moyen de rondelles plates en laiton (**26**) et de boutons en T (**27**).



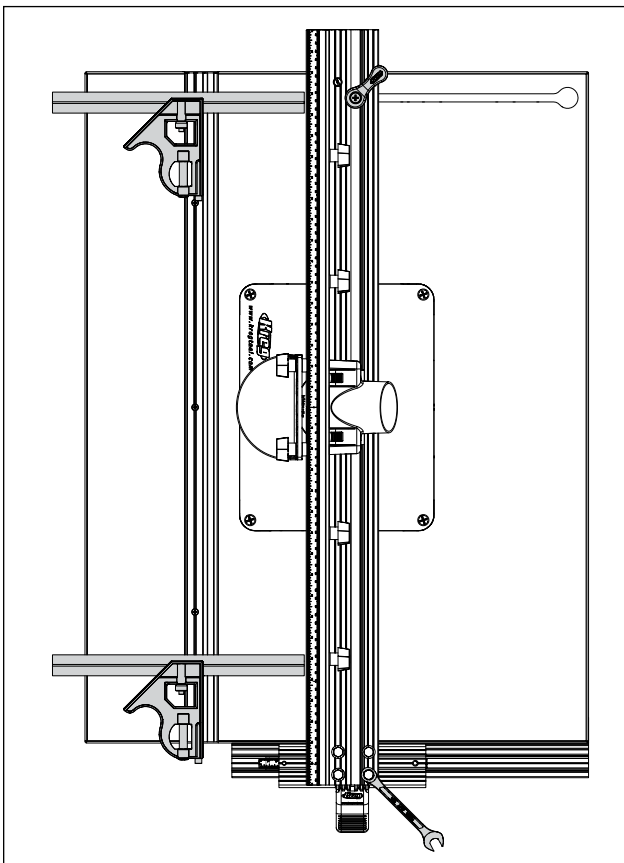
Assemblage



8 Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 5** pour cette section.
Assemblez le protecteur de fraise (28) à l'aide de boulons en T (29), d'espaces (30), de rondelles plates en laiton (31) et de boutons en T (32). Faites glisser la tête des boulons en T dans l'encoche en T du rebord supérieur avant du profilé du guide, centrez le protecteur sur la découpe de la fraise de toupie et serrez les boutons.



9 Pour ranger les tiges de décalage (33), faites-les glisser dans la rainure ronde du rebord arrière de l'embase inférieure du profilé du guide (consultez la rubrique **Décalage** de la section **Utilisation de votre guide de table à toupie**).

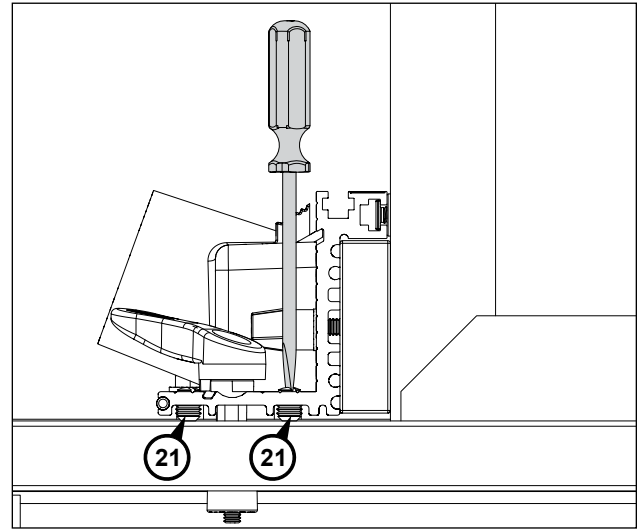


Alignement et réglage du guide

1 En vous servant d'une équerre combinée comme jauge, alignez le guide de façon à ce qu'il soit parallèle à la fente du guide d'onglet. Verrouillez le bloc de serrage et serrez le dispositif de blocage du guide d'un quart de tour. Vérifiez de nouveau le parallélisme et serrez ensuite les vis mécaniques à tête hexagonale pour fixer le profilé du guide à l'ensemble du bloc de serrage. Déverrouillez le guide, faites-le glisser sur la traverse de fixation dans un mouvement de va-et-vient, puis verrouillez-le en place. Vérifiez le réglage du parallélisme.

Assemblage

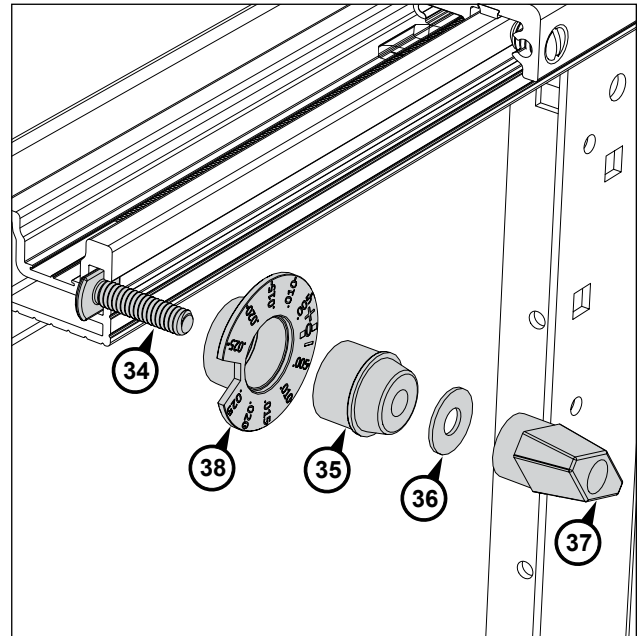
2 Les normes de l'industrie tolèrent que les profilés en aluminium présentent un certain degré de torsion de bout à bout. Pour éliminer toute torsion, fixez le guide au moyen du bloc de serrage et du dispositif de blocage du guide d'un quart de tour. Placez une équerre contre l'extrémité gauche de la surface du guide. Utilisez les vis de calage (21) adjacentes au levier de blocage d'un quart de tour pour aligner la surface du guide et l'équerre.



Installation du microajusteur

1 Utilisez la **TROUSSE DE QUINCAILLERIE N° 6** pour cette section. Faites glisser le boulon en T (34) dans la base (35) et dans la rondelle (36). Vissez le bouton en T (37). Insérez le tout dans le cadran (38).

2 Faites glisser la tête du boulon en T dans l'encoche de la traverse de fixation à partir de l'avant et serrez le bouton. Le microajusteur peut demeurer fixé à la partie avant de la traverse de fixation sans nuire au fonctionnement de la table à toupie (consultez la rubrique **Microréglages** de la section **Utilisation de votre guide de table à toupie**).



Consignes de sécurité propres à l'utilisation de la table à toupie munie d'un guide de table à toupie de précision

- a) Veuillez lire toutes les instructions et les avertissements de sécurité du fabricant de votre toupie. Assurez-vous également de les comprendre et de les suivre.
- b) Débranchez la toupie avant d'effectuer des réglages. N'ajustez jamais le guide, le niveau de la plaque, les anneaux de réduction ou toute autre pièce de la toupie ou de la table à toupie pendant que la machine est en marche.
- c) Placez la table à toupie sur une surface plane afin d'éviter qu'elle glisse ou bascule. Ne vous tenez jamais debout sur la table à toupie.
- d) N'essayez pas de toupiller des pièces tordues ou arquées. Toutes les faces des pièces à travailler doivent être plates et tous leurs bords, droits.
- e) N'essayez pas de toupiller des pièces de très grand format sur une table à toupie. Celles-ci sont difficiles à maîtriser et peuvent faire basculer la table à toupie.
- f) N'utilisez que des fraises de toupie avec votre toupie. Ne l'utilisez jamais avec des outils comme des outils à ciseler, des abrasifs, brosses métalliques circulaires ou des forets, même si le diamètre de leur tige correspond à celui du mandrin de la toupie.
- g) Portez des gants pour manipuler les fraises de toupie. Leurs tranchants sont coupants.
- h) N'utilisez jamais de fraises de toupie sales, émoussées ou endommagées. Retirez toute accumulation de résine avec un nettoyant spécialement formulé pour les outils tranchants. Faites aiguiser les fraises émoussées par une personne qualifiée. Jetez toute fraise endommagée.
- i) Assurez-vous que la tige de la fraise de toupie est enfoncée d'au moins 75 % dans le mandrin de la toupie et qu'elle y est solidement fixée. Pour une fixation solide, laissez de 1,57 mm à 3,17 mm (1/16 po à 1/8 po) entre l'extrémité de la tige des fraises et le fond du mandrin.
- j) Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion dont l'ouverture est la plus petite possible tout en restant supérieure au diamètre de la fraise. En effet, si l'ouverture est trop grande, la pièce à travailler peut basculer vers la fraise et rebondir.
- k) Placez la surface du guide le plus près possible de la fraise. Tournez manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie.
- l) Réglez la vitesse de la toupie en fonction du diamètre de la fraise. Diminuez sa vitesse lors de l'utilisation de fraises de grand diamètre. Consultez le tableau 2 pour connaître les vitesses recommandées.
- m) Avant de démarrer la toupie, assurez-vous que le moteur est fixé solidement à la base.
- n) Tenez toujours la pièce à travailler en place à l'aide du guide ou de la cheville de départ. N'utilisez la cheville de départ qu'avec les fraises de toupie à roulement-guide.
- o) Quand vous utilisez le guide, placez toujours le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce à travailler.
- p) Ne retirez jamais une grande quantité de bois en une seule coupe. Effectuez plutôt plusieurs coupes de plus en plus profondes. Ajustez la position du guide ou de la fraise de toupie entre les coupes.
- q) Gardez vos mains éloignées de la fraise en rotation et votre corps hors de la trajectoire de la coupe. Utilisez toujours le protecteur de fraise. Utilisez des poussoirs, des blocs-poussoirs et des guides d'appui dans la mesure du possible, surtout pour toupiller les pièces étroites. Arrêtez la toupie avant d'enlever les retailles.
- r) Évitez de placer les mains à un endroit où elles risquent d'entrer en contact avec la fraise si la pièce à travailler glisse soudainement. Ne vous étirez jamais pour étendre votre portée.
- s) Ne toupillez pas de petites pièces. Toupillez le profil sur une grande pièce, puis coupez le morceau à la dimension voulue à partir de la grande pièce. Si vous devez absolument toupiller une petite pièce, concevez un gabarit approprié à cette tâche ou fixez la pièce à l'aide d'un serre-joint de bois.
- t) Assurez-vous que la fraise est dégagée de la pièce à travailler et qu'elle est complètement arrêtée avant d'ajuster la position de la pièce. Ne démarrez jamais la toupie si la pièce à travailler touche la fraise.
- u) Évitez les rebonds. Ceux-ci se produisent lorsque la pièce à travailler se coince ou se soulève pendant qu'elle est engagée dans la toupie, ce qui risque de la projeter vers l'utilisateur. Afin d'éviter les rebonds et possiblement les blessures, utilisez toujours des fraises bien affûtées, maintenez la machine bien alignée et entretenue et placez la pièce à travailler de manière sécuritaire avec un bon support. N'essayez pas de toupiller des pièces tordues, arquées ou qui comportent des nœuds sautants.
- v) Faites glisser la pièce à travailler de façon à ce que la fraise tourne dans le sens contraire de la rotation. Pendant l'alimentation, une pièce travaillée pourrait s'agripper à la fraise alors que cette dernière est en rotation, être éjectée violemment de la table à toupie et entraîner un contact entre votre main et la fraise.
- w) N'insérez jamais de pièce à travailler entre la fraise et le guide. Pendant le profilage du bord droit d'une pièce, toupillez toujours avec la fraise insérée dans le guide et le bord de la pièce appuyé contre le guide.
- x) Si les matériaux ne sont pas retirés du dessous de la partie saillante de la fraise pendant le profilage, ou si une partie du profil est coincée entre les lames du dessus et du dessous, prenez des précautions particulières pour empêcher la pièce à travailler de se soulever de la table. Une pièce à travailler qui se soulève de la table peut causer un rebond et de graves blessures. Pendant le profilage, il est particulièrement important d'avoir recours à des pièces droites et plates, et d'éviter celles qui sont tordues ou arquées.
- y) Vérifiez périodiquement que les fixations sont bien serrées, que les boutons de blocage sont bien ajustés et que le guide est bien aligné. Des fixations et des boutons desserrés et un guide mal aligné peuvent causer des blessures.
- z) Ce guide de table à toupie est conçu pour une utilisation précise. Ne le modifiez pas et ne l'utilisez pas à d'autres fins. Si vous avez des questions ayant trait à l'utilisation de la table à toupie, ne l'utilisez PAS avant d'avoir communiqué avec Kreg

Tool Company et d'avoir reçu tous les renseignements requis.

Instructions pour l'utilisation des rallonges

Les rallonges ne servent qu'à un usage temporaire. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises ni d'effectuer le câblage, au besoin.

Dans l'atelier ou sur les chantiers de construction :

1. Utilisez des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre en tout temps.
2. Protégez les rallonges contre les dommages. Ne les faites pas passer par les portes ou les fenêtres, car celles-ci pourraient se refermer et endommager les rallonges.
3. Choisissez des rallonges d'un calibre minimal de 16 AWG qui conviennent aux outils que vous utilisez.
4. Inspectez périodiquement les rallonges afin de vous assurer que les fils sont bien isolés et que leur conductivité n'est pas compromise.
5. Ne faites pas passer de rallonges dans l'eau et ne les raccordez pas dans des endroits où de l'eau pourrait s'accumuler.

TABLEAU 1

Plaque signalétique Ampères à 120 V	Longueur de la rallonge					
	7,62 m	15,24 m	22,86 m	30,48 m	45,72 m	60,96 m
	Calibre de câble recommandé					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5,1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR : non recommandé

TABLEAU 2

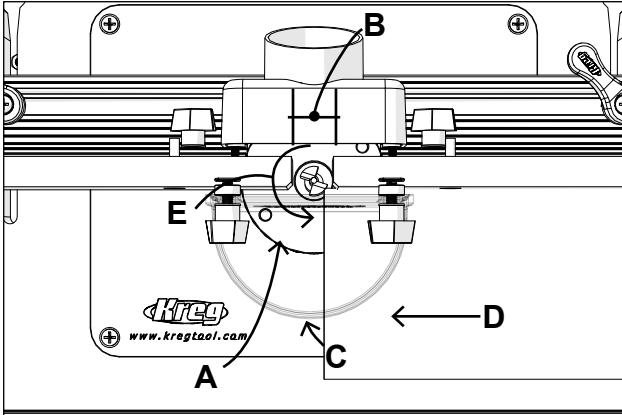
Vitesse recommandée pour les fraises de toupie	
Diamètre de la fraise	Vitesse maximale (tr/min)
Jusqu'à 25 mm (1 po)	24 000
32 mm - 51 mm (1¼ po à 2 po)	18 000
57 mm - 64 mm (2¼ po à 2½ po)	16 000
76 mm - 89 mm (3 po à 3½ po)	12 000

Suivez toujours les recommandations en matière de vitesse du fabricant de la fraise. Certaines fraises nécessitent une vitesse précise pour des raisons de sécurité et de performance.

⚠ Avertissement : Cet article peut vous exposer à des produits chimiques, notamment à l'acrylonitrile et à d'autres produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et de problèmes liés aux fonctions reproductrices. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov.

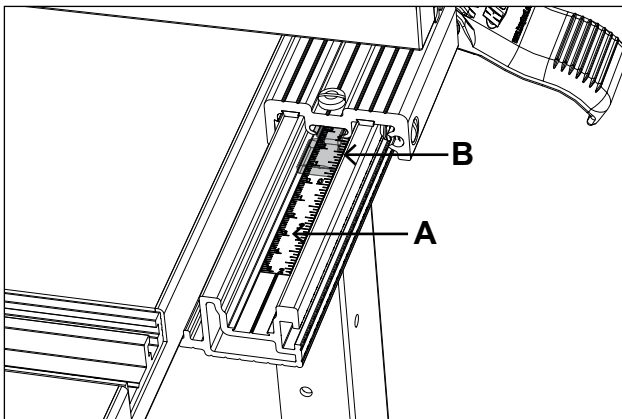
⚠ Avertissement : Le perçage, le sciage, le ponçage et l'usinage des produits en bois peuvent vous exposer à de la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussières ou d'autres mesures de sécurité pour vous protéger. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Utilisation de votre guide de table à toupie



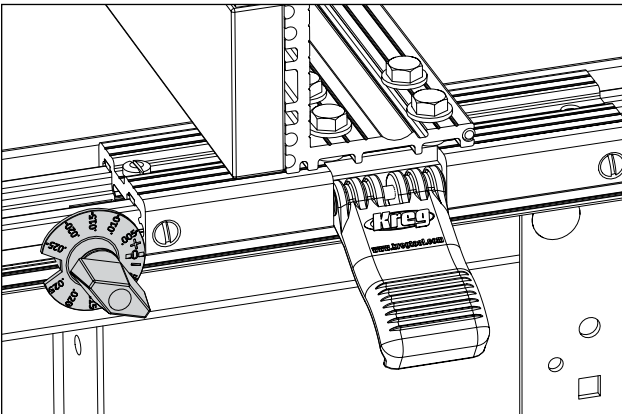
Fonctionnement normal de la toupie

(A) Utilisez l'anneau de réduction de la plaque d'insertion dont l'ouverture est la plus petite possible tout en restant supérieure au diamètre de la fraise. (B) Placez la surface du guide le plus près possible de la fraise. Tournez manuellement la fraise afin de vérifier que rien n'entrave son fonctionnement. Serrez fermement les boutons en T de la surface du guide avant d'utiliser la toupie. (C) Placez le protecteur de fraise sur la fraise de toupie et le plus près possible de la surface de la pièce à travailler. (D) Faites glisser la pièce à travailler de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire (E) de la rotation.



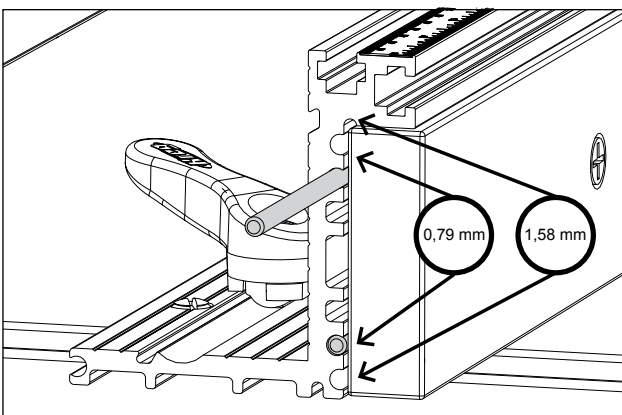
Établissement de repères

La règle de 8 po (A) et le curseur à lentille du bloc de serrage (B) facilitent le positionnement du guide relativement à une fraise de toupie, ce qui vous permet de creuser précisément une rainure en deux passages, de découper un profilé plus large en plusieurs passages progressifs, ou d'effectuer un toupillage en deux étapes et de ramener le guide à sa position initiale.



Microréglages

Le microajusteur élèvera le guide par paliers de 0,13 mm jusqu'à 0,63 mm. D'abord, verrouillez le guide en place. Faites glisser l'ajusteur contre l'extrémité du bloc de serrage, en tournant le cadran de façon à ce que la marque du zéro et le rebord inférieur du bloc de serrage soient alignés. Vissez le bouton. Pour éloigner le guide du microajusteur, déverrouillez-le et réglez le cadran au palier désiré. Le cadran pousse le guide à sa nouvelle position. Verrouillez le guide. Pour rapprocher le guide du microajusteur, réglez le cadran au palier désiré et serrez le bouton. Déverrouillez le guide, poussez-le contre le microajusteur et verrouillez-le de nouveau.



Décalage

Retirez les tiges de décalage (33) rangées dans le profilé du guide. Desserrez les boutons de la surface du guide de sortie. Le profilé du guide comporte deux rainures peu profondes et deux rainures profondes, derrière les faces du guide. Pour obtenir un décalage de 1,58 mm, faites glisser les tiges dans les rainures peu profondes. Pour obtenir un décalage de 0,79 mm, faites glisser les tiges dans les rainures profondes. Une fois les tiges en place, serrez les boutons de la surface du guide de sortie.

Utilisation de votre guide de table à toupie

Insérez une fraise droite dans la toupie. Placez une règle en acier contre la surface du guide de sortie et placez le guide de façon à ce que la fraise effleure la règle.

Utilisez une retaille de bois pour tester la configuration. Si la retaille se glisse dans l'extrémité avant de la surface du guide de sortie lorsque vous la taillez, le guide est trop avancé et vous ne taillez pas suffisamment de bois. Servez-vous du microajusteur pour reculer le guide.

Si la fraise entaille le rebord arrière de la retaille, le guide est trop reculé et vous entamez trop le bois. Servez-vous du microajusteur pour avancer le guide.

Cheville de départ

Pour utiliser la cheville de départ, placez d'abord la pièce à travailler de façon à ce qu'elle touche la cheville de départ, mais non la fraise de toupie. Faites pivoter lentement la pièce à travailler vers la fraise jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le roulement-guide. Faites toujours glisser la pièce à travailler de façon à ce que la fraise de toupie tourne dans le sens contraire de la rotation. Une fois que la pièce à travailler est solidement en contact avec le roulement-guide, vous pouvez décoller la pièce à travailler de la cheville de départ et la laisser glisser le long du roulement-guide.

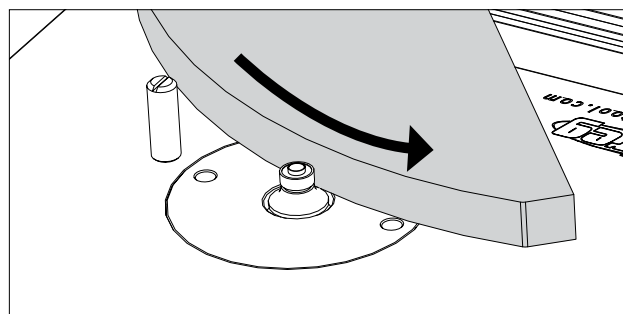
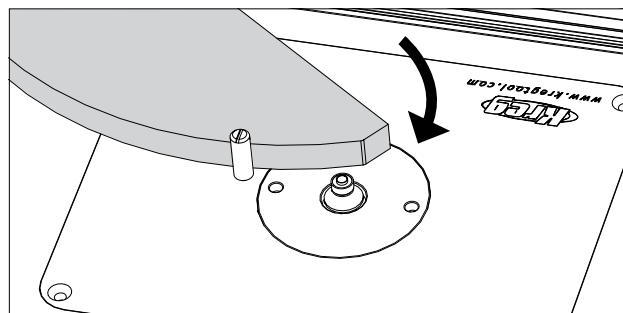
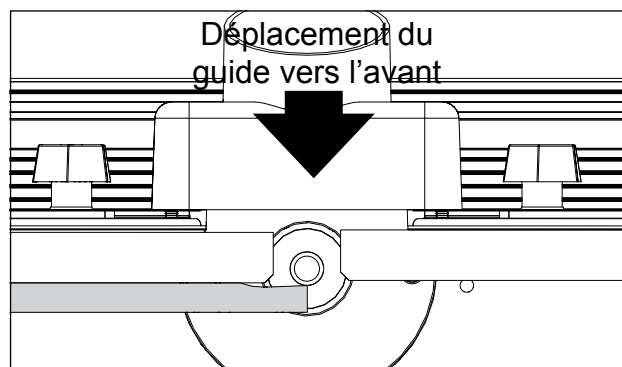
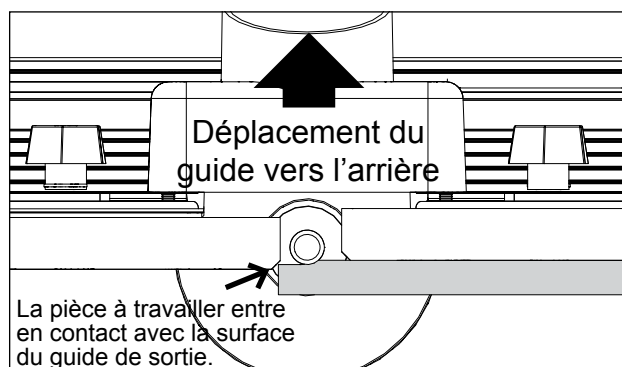
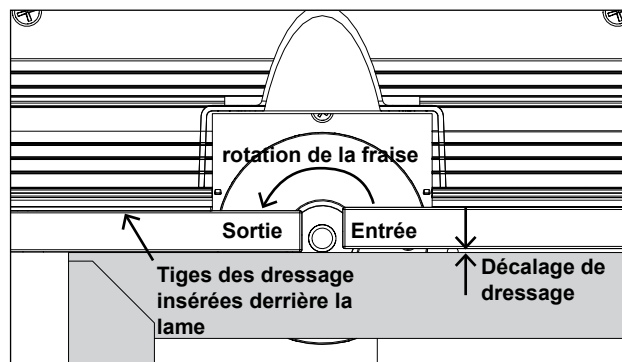
⚠ AVERTISSEMENT Pour découper des bords courbés, utilisez la cheville de départ avec des fraises de toupie à roulement-guide seulement. Pour découper des bords droits, utilisez toujours le guide.

Encoches en T


Le profilé de guide est muni de deux encoches en T : une sur le dessus et une sur la surface avant. Fixez les guides d'appui et les butées à l'aide des boulons en T.

Mesure à ruban à lecture centrale

Centrez le guide sur la fraise de toupie et placez les butées à l'aide de la mesure à ruban pour les coupes interrompues.



Instrucciones generales de seguridad

 **ADVERTENCIA** Cuando utilice herramientas eléctricas, siempre debe seguir las precauciones de seguridad básicas siguientes para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales. Lea todas estas instrucciones antes de hacer funcionar este producto. **GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.**

1) Seguridad en el área de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras aumentan las posibilidades de accidentes.
- No utilice herramientas eléctricas en entornos peligrosos. No utilice herramientas eléctricas en áreas húmedas o mojadas ni las exponga a la lluvia.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas en las que exista riesgo de explosión, como por ejemplo, en presencia de líquidos, gases o polvo inflamable. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender los vapores o el polvo.
- Mantenga a los niños y transeúntes alejados durante la operación de una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.
- Convierta su taller en un lugar a prueba de niños. Utilice candados, interruptores maestros, o retire las llaves de arranque.

2) Seguridad eléctrica

- Enchufe las herramientas eléctricas a un tomacorriente con puesta a tierra. Si la herramienta está equipada con un enchufe de tres clavijas, debe enchufarse solo en un tomacorriente de tres orificios con puesta a tierra. Si no se cuenta con un tomacorriente adecuado, pídale a un electricista calificado que instale uno. Nunca retire la tercera clavija ni modifique de ninguna manera el enchufe que viene con la herramienta.
- No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad. Si ingresa agua en una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- No maltrate el cable. Nunca use el cable para transportar, jalar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos o las piezas en movimiento. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- Utilice una extensión eléctrica adecuada y asegúrese de que esté en buen estado. Cuando utilice una extensión eléctrica, asegúrese de utilizar una que sea lo suficientemente resistente como para conducir la corriente que la herramienta eléctrica necesita. Un cable de tamaño menor que el requerido causará una baja en el voltaje de la línea. Esto podría provocar un corte de energía y sobrecalentamiento. La tabla 1 de la página siguiente muestra el calibre de cable correcto según el largo del cable y el amperaje que figura en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas, utilice el siguiente calibre más resistente. Cuanto más bajo es el número del calibre, más pesada es la extensión.
- Quando utilice herramientas eléctricas, evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas de cocina o refrigeradores. El contacto con una superficie conectada a tierra aumenta el riesgo de una descarga eléctrica.

3) Seguridad personal

- Manténgase alerta, observe lo que hace y actúe con sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de desatención mientras opera herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
- Siempre use gafas de seguridad. Los lentes de uso diario no son gafas de seguridad. Las gafas de seguridad tienen lentes, marcos y protectores laterales especiales.
- Utilice elementos de seguridad. Use una protección o mascarilla antipolvo si se desprende demasiado polvo en la operación de corte. El equipo de seguridad, como mascarillas antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva, que se usa para crear condiciones apropiadas, reduce las lesiones personales.
- Evite los arranques accidentales. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarlo. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o enchufar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido aumentan las posibilidades de accidentes.
- Retire todas las llaves de ajuste o llaves inglesas antes de encender la herramienta eléctrica. Si se deja una llave inglesa o una llave conectada a una pieza giratoria de la herramienta eléctrica, se pueden producir lesiones personales.
- No se extienda demasiado. Mantenga una postura y un equilibrio adecuados en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- Asegure las piezas de trabajo. Use abrazaderas o una prensa para sostener la pieza de trabajo cuando sea práctico. Es más seguro que usar las manos y de este modo ambas manos quedan libres para operar la herramienta.
- Nunca se pare sobre la máquina. Si la herramienta se voltea o si usted entra en contacto con los bordes de corte, pueden ocurrir lesiones graves.
- Use ropa adecuada. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento. Arremánguese hasta el codo. Use una malla protectora para contener el cabello largo.
- Si se proporcionan dispositivos para la conexión de equipos de extracción y

recolección de polvo, asegúrese de que se conecten y se usen adecuadamente. El uso de estos dispositivos disminuye los peligros relacionados con el polvo.

4) Uso y cuidado de herramientas eléctricas

- Mantenga las protecciones en su lugar y en buenas condiciones de funcionamiento.
 - No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación. La herramienta eléctrica adecuada realizará un trabajo más seguro y de mejor calidad al ritmo para el que fue diseñada.
 - Utilice la herramienta correcta. No fuerce una herramienta o un accesorio a hacer un trabajo para el que no fue diseñado.
 - No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no enciende o apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
 - Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación o batería de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Este tipo de medidas de seguridad preventivas reduce el riesgo de arranques accidentales de la herramienta eléctrica.
 - Nunca deje una herramienta en funcionamiento sin supervisión. Apague la herramienta eléctrica. No suelte la herramienta hasta que no se detenga completamente.
 - Almacene las herramientas eléctricas que no estén en uso fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta ni con estas instrucciones la utilicen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios sin capacitación.
 - Realice mantenimiento a las herramientas eléctricas. Revise si hay desalineación o agarramiento de piezas móviles o piezas rotas, así como cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si se daña la herramienta eléctrica, hágala reparar antes de usarla. Muchos accidentes son producto del mantenimiento incorrecto de las herramientas eléctricas.
 - Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte que se mantienen adecuadamente, con sus bordes de corte afilados, tienen un riesgo menor de trabarse y son más fáciles de controlar.
 - Utilice la velocidad recomendada para la herramienta de corte o el accesorio y el material de la pieza de trabajo.
 - Solo use piezas y accesorios recomendados por el fabricante. Consulte el manual del propietario para conocer los accesorios recomendados. Usar accesorios incorrectos puede causar lesiones personales.
 - Utilice la herramienta, accesorios y brocas según estas instrucciones y de la manera adecuada para el tipo particular de herramienta eléctrica, considerando las condiciones de trabajo y el trabajo que se va a realizar. El uso de la herramienta eléctrica en operaciones diferentes de aquellas para las que se la diseñó puede crear una situación de peligro.
- ## 5) Reparación
- Permita que solo una persona capacitada repare la herramienta eléctrica, utilizando solo piezas de repuesto idénticas. Esto mantendrá la seguridad de la herramienta eléctrica.

6) Instrucciones de seguridad específicas para el uso de una mesa para rebajadora instalada con una guía de mesa para rebajadora de precisión

- Lea, comprenda y siga las instrucciones y las advertencias de seguridad del fabricante de la rebajadora.
- Desconecte la rebajadora de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes. Nunca ajuste la guía, la placa, los anillos reductores o cualquier otra pieza de la rebajadora o de la mesa para rebajadora mientras la rebajadora está funcionando.
- Coloque la mesa para rebajadora sobre una superficie plana para evitar que se vuelque o resbale. Nunca se pare sobre la mesa para rebajadora.
- No intente rebajar piezas de trabajo deformes, torcidas o curvadas. Todas las piezas de trabajo deben tener lados planos y bordes cuadrados.
- No intente rebajar piezas de trabajo muy grandes en una mesa rebajadora. Las piezas de trabajo muy grandes pueden ser difíciles de controlar y pueden hacer que la mesa rebajadora se voltee.
- Solo utilice brocas para rebajadoras en la rebajadora. Nunca utilice herramientas como rebabas para tallar, abrasivos montados, discos de alambre o brocas, aunque los vástagos se ajusten al diámetro del mandril de la rebajadora.
- Utilice guantes para manipular las brocas para rebajadora. Los bordes de corte son filosos.
- Nunca utilice brocas para rebajadora sucias, desafiladas o dañadas. Retire la acumulación de madera y resina con un limpiador formulado específicamente para herramientas de corte. Pídale a una persona calificada que afile las brocas desafiladas. Deseche las brocas dañadas.

Instrucciones generales de seguridad

- i) Asegúrese de que al menos el 75% de la longitud del vástago de la broca para rebajadora esté sujeta en el mandril de la rebajadora de manera segura. Para garantizar un agarre seguro, deje de 1/16 pulg. a 1/8 pulg. (2 mm a 3 mm) entre el extremo del vástago de la broca y la parte inferior del mandril.
- j) Utilice el anillo reductor de la placa de accesorio con la abertura más reducida que permite que la broca la atraviese. Un espacio grande alrededor de la broca puede permitir que la pieza de trabajo se voltee dentro de la broca y retroceda.
- k) Ubique las caras de la guía lo más cerca posible de la broca. Gire la broca a mano para revisar si hay interferencias. Apriete firmemente las perillas en T de las caras de la guía antes de realizar el rebajado.
- l) Ajuste la velocidad de la rebajadora para que coincida con el diámetro de la broca. Reduzca la velocidad de la rebajadora cuando utilice brocas de diámetro grande. Consulte la tabla 2 para ver las velocidades de la rebajadora recomendadas.
- m) Asegúrese de que el motor de la rebajadora esté sujeto con firmeza a la base antes de encender la rebajadora.
- n) Siempre dé apoyo a la pieza de trabajo con la guía o con el pasador de inicio. Use el pasador de inicio solo con las brocas para rebajadora que tienen un rodamiento guía.
- o) Cuando utilice la guía, siempre coloque la protección para broca sobre la broca para rebajadora y lo más cerca posible de la superficie de la pieza de trabajo.
- p) Nunca retire una gran cantidad de material en un corte. Realice varios cortes más profundos de manera progresiva y ajuste la broca para rebajadora o la posición de la guía entre cortes.
- q) Mantenga las manos alejadas de la broca giratoria y el cuerpo alejado de su trayectoria. Siempre utilice la protección para broca. Utilice varillas de empuje, bloques de empuje y tablas con canto biselado siempre que sea posible, en especial cuando rebaje piezas de trabajo delgadas. Apague la rebajadora antes de remover piezas de desecho.
- r) Evite posiciones incómodas de las manos, donde un resbalón repentino podría provocar el contacto con la broca giratoria. No se extienda demasiado.
- s) Evite rebajar piezas pequeñas. Rebaje el perfil de una pieza de trabajo grande y, luego, corte la pieza al tamaño final a partir de la pieza de trabajo grande. Si debe rebajar una pieza pequeña, cree una plantilla apropiada o sostenga la pieza con una abrazadera manual a tornillo.
- t) Asegúrese de que la broca salga de la pieza de trabajo y de que se detenga completamente antes de ajustar la posición de la pieza de trabajo. Nunca encienda la rebajadora con la pieza de trabajo en contacto con la broca.
- u) Evite los contragolpes. Los contragolpes se producen cuando la pieza de trabajo se atasca o se levanta de la mesa mientras se rebaja, lo que causa que retroceda hacia el operador. Para evitar los contragolpes y las posibles lesiones, utilice brocas afiladas, mantenga la máquina alineada y con el debido mantenimiento, y sostenga correctamente la pieza de trabajo. No intente rebajar piezas de trabajo deformes, torcidas o curvadas, o que tengan nudos sueltos.
- v) Pase la pieza de trabajo contra el giro de la broca, no en la misma dirección que este. La broca puede sujetar una pieza de trabajo alimentada con el giro de la broca, expulsarla violentamente de la mesa rebajadora y puede hacer que su mano toque la broca.
- w) Nunca atrape una pieza de trabajo entre la broca y la guía. Cuando le dé forma a un perfil en el borde recto de una pieza de trabajo, siempre rebaje con la broca colocada en la guía y el borde de la pieza de trabajo contra la guía.
- x) Siempre que rebaje un perfil en el cual el material no se quita debajo de la parte que sobresale de la broca, o una parte del perfil está atrapada entre los cortadores por encima y por debajo, tome precauciones adicionales para evitar que la pieza de trabajo se levante de la superficie de la mesa durante el rebajado. Una pieza de trabajo que se levanta de la mesa puede retroceder y causar lesiones personales graves. Cuando rebaje los perfiles, es especialmente importante usar material recto y plano, y evitar material déforme, torcido o curvado.
- y) Revise periódicamente si están apretados los sujetadores, el ajuste y las perillas de bloqueo, y la alineación de la guía. Las perillas y los sujetadores flojos y una guía desalineada pueden causar lesiones personales.
- z) Esta guía de mesa para rebajadora está diseñada para una aplicación específica. No la modifique ni la use para otra aplicación. Si tiene preguntas relacionadas con la aplicación de la mesa rebajadora, NO la utilice hasta ponerse en contacto con Kreg Tool Company y recibir la orientación correspondiente.

Pautas para el uso de extensiones eléctricas

Las extensiones eléctricas son solo para uso temporal. No reemplazan la necesidad de instalar tomacorrientes y el cableado adecuado cuando sea necesario.

En el taller y en los sitios de construcción:

1. Se deben usar extensiones eléctricas con conductor de puesta a tierra del equipo en todo momento.
2. Las extensiones eléctricas deben protegerse de daños y no deben tenderse a través

de puertas o ventanas porque estas pueden cerrarse y dañar el cable.

3. Las extensiones eléctricas deben ser de 16 AWG como mínimo y tener una clasificación adecuada para el equipo que se utiliza.

4. Las extensiones eléctricas deben inspeccionarse periódicamente para asegurar de que el aislamiento y la conductividad de los conductores no se vean comprometidos.

5. Las extensiones eléctricas no deben tenderse sobre agua y no se debe permitir que las conexiones estén expuestas a agua acumulada.

TABLA 1

Placa de nombre Amperios a 120 V	Largo de la extensión eléctrica					
	7,62 m	15,24 m	22,86 m	30,48 m	45,72 m	60,96 m
	Calibre de cable recomendado					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5,1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR: No recomendado

TABLA 2

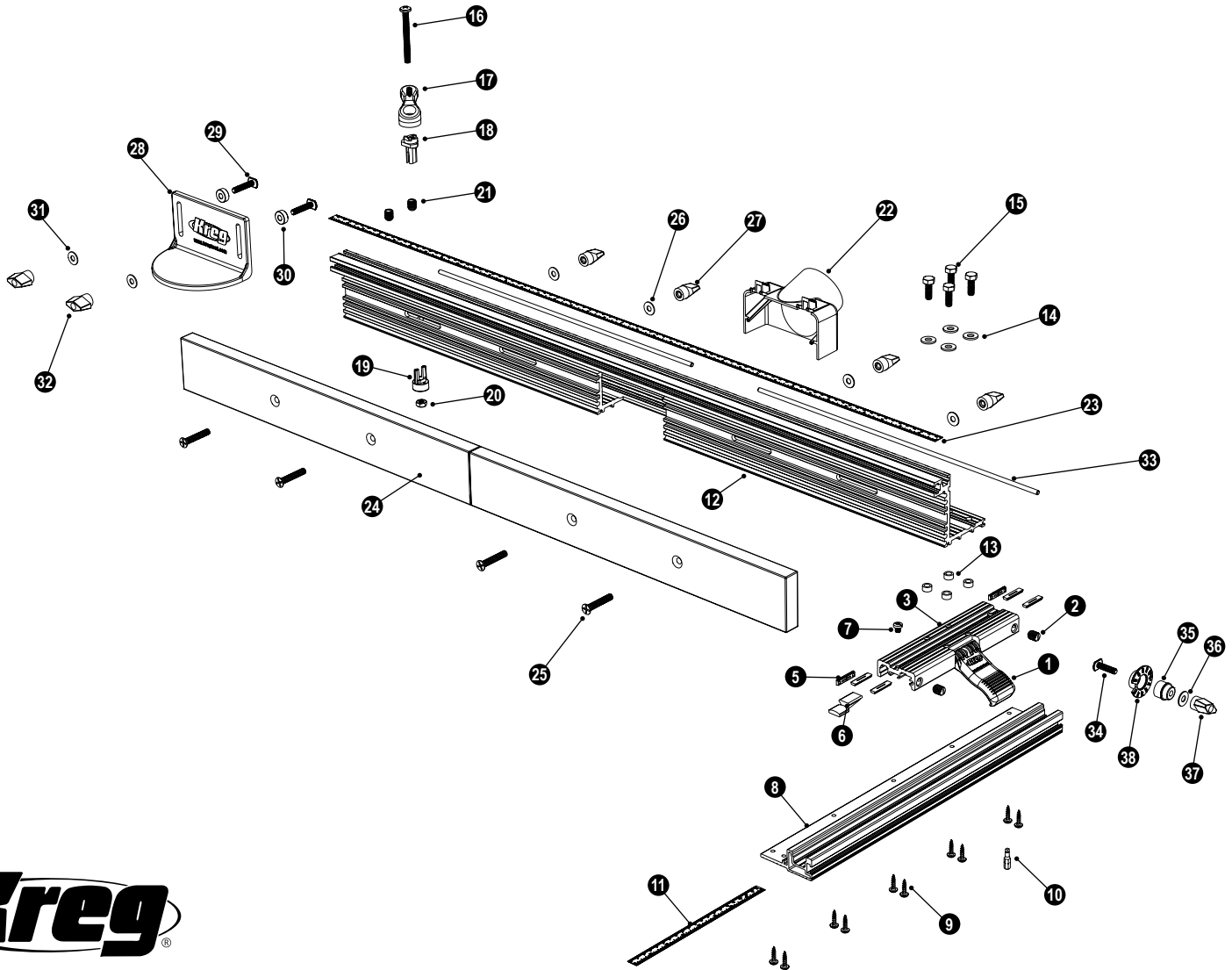
Velocidades de la rebajadora recomendadas	
Diámetro de la broca	Velocidad máxima (RPM)
Hasta 1" (25 mm)	24.000
1¼" a 2" (32 mm - 51mm)	18.000
2¼" a 2½" (57 mm - 64mm)	16.000
3" a 3½" (76 mm - 89 mm)	12.000

Siempre siga las recomendaciones del fabricante respecto a la velocidad de la broca. Algunos de los diseños de broca requieren velocidades específicas para un rendimiento seguro.

⚠ Advertencia: este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluidas el acrilonitrilo y otros químicos, reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer o daños en el aparato reproductivo. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ Advertencia: Los productos para taladrar, aserrar, lijar o cortar madera pueden exponerlo al polvo de madera, una sustancia reconocida por el estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar el polvo de la madera o utilice una mascarilla antipolvo u otros artículos de protección personal. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Vista despiezada



Piezas

Artículo	Descripción	Pieza Kreg #	Cantidad	Artículo	Descripción	Pieza Kreg #	Cantidad
	ENSAMBLE DE ABRAZADERA DE BLOQUE	NK8300	1	19	Ancla de expansión de bloqueo de la guía		1
1	Manija		1	20	Contratuercas		1
2	Tornillos de ajuste de nailon		2	21	Tornillos de ajuste de nailon		2
3	Bloque de sujeción		1	22	PUERTO DE SUCCIÓN	NK8309	1
4	Pasador (no se muestra)		1	23	CINTA DE MEDICIÓN CENTRAL DE 48"	RT10140	1
5	Guías		6	24	CARAS DE LA GUÍA	NK9206	2
6	Cursor del lente		1		PAQUETE DE ADITAMENTOS #4	NK8350	1
7	Tornillo para metal de nailon		1	25	Pernos de cabeza plana de 1/4-20" x 1 1/2"		4
8	RIEL DE MONTAJE	NK8320	1	26	Arandelas planas de latón de 1/4"		4
	PAQUETE DE ADITAMENTOS #1	NK8328	1	27	Perillas en T		4
9	Tornillos de rosca gruesa de 1"		10	28	PROTECCIÓN PARA BROCAS	RT10133	1
10	Punta de destornillador cuadrada #2		1		PAQUETE DE ADITAMENTOS #5	NK8353	1
11	BÁSCULA DE 8"	RT10139	1	29	Pernos en T de 1/4-20" x 1 1/4"		2
12	EXTRUSIÓN DE LA GUÍA	NK8313	1	30	Espaciadores		2
	PAQUETE DE ADITAMENTOS #2	NK8342	1	31	Arandelas planas de latón de 1/4"		2
13	Espaciadores largos de 1/4" x 0,210"		4	32	Perillas en T		2
14	Arandelas planas de 1/4"		4	33	VARILLAS DE UNIÓN	RT10131	2
15	Tornillos para metal de cabeza hexagonal de 1/4-20" x 1 3/4"		4		PAQUETE DE ADITAMENTOS #6	NK8361	1
	PAQUETE DE ADITAMENTOS #3	NK8337	1	34	Perno con ranura en T de 1/4-20" x 1 1/4"		1
16	Tornillo para metal de cabeza plana Phillips de 1/4-20" x 2 1/2"		1	35	Base del microajustador		1
17	Manija de bloqueo de la guía		1	36	Arandela plana de latón de 1/4"		1
18	Base de bloqueo de la guía		1	37	Perilla en T		1
				38	Disco del microajustador		1

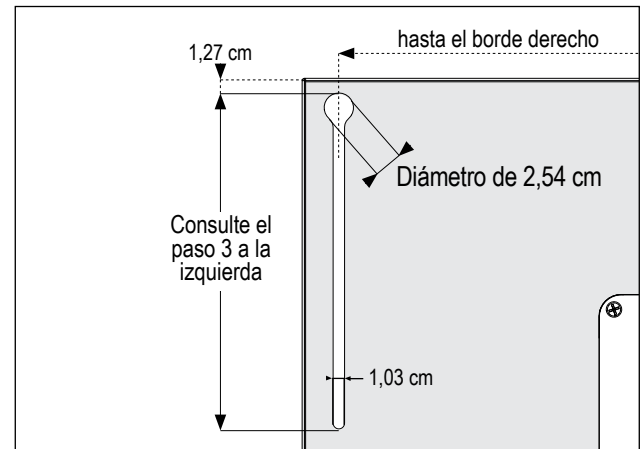
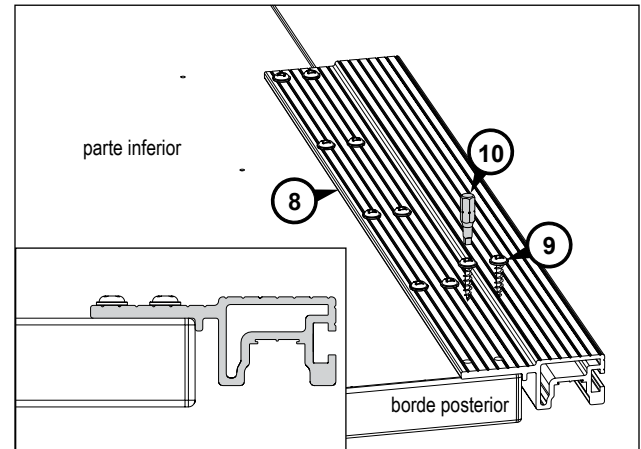
Fijación del riel de montaje

¡ATENCIÓN! Para montar esta guía en la mesa para rebajadora de precisión Kreg PRS1025 consulte el **paso 1**. Para montar la guía en otras mesas para rebajadora, consulte los **pasos 2 y 3**.

1 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #1**. Para montar la guía en la mesa para rebajadora de precisión Kreg PRS1025, levante la manija (1) para soltar el ensamble del bloque de sujeción (piezas 1 a 7) del riel de montaje (8). Coloque el riel en la parte inferior de la cubierta de mesa, en la esquina posterior derecha y alinee los orificios del riel con los de la cubierta de mesa. Fije el riel con los tornillos (9).

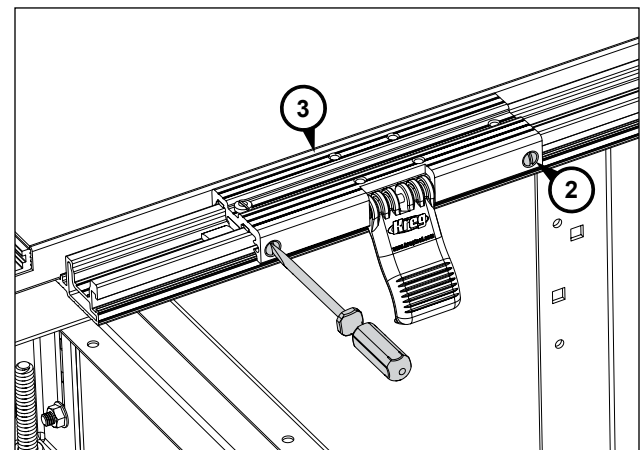
2 Esta guía está diseñada para montarse en la mesa para rebajadora de precisión Kreg PRS1025, que tiene 2,69 cm de grosor. Para cubiertas más delgadas, inserte una calza de 3,17 cm de ancho, 43,18 cm de largo y del grosor adecuado entre el riel de montaje (8) y la cubierta de la mesa para rebajadora para compensar la diferencia. Para cubiertas de mesa más gruesas, haga una ranura de 3,17 cm de ancho y de 43,18 cm de largo para reducir el área de montaje del riel a 1,58 cm de grosor. Aplique la calza o haga la ranura en la parte inferior de la cubierta de la mesa para rebajadora, en la esquina posterior derecha. Levante la manija (1) para soltar el ensamble del bloque de sujeción (piezas 1 a 7) del riel de montaje (8). Coloque el riel en la parte inferior de la cubierta de la mesa de modo que el extremo posterior del riel y el borde posterior de la cubierta de la mesa queden al ras. Con los orificios del riel como guías, taladre orificios guía y fije el riel en la cubierta con los tornillos (9).

3 Para cubiertas de mesa que no sean la cubierta de la mesa para rebajadora de precisión Kreg PRS1025, taladre y haga la ranura con forma de cerradura para el bloqueo de la guía de $\frac{1}{4}$ de vuelta. La longitud de la ranura debe permitir que la cara de la guía quede ubicada a 6,35 cm frente al centro de la placa de accesorio de la mesa para rebajadora.



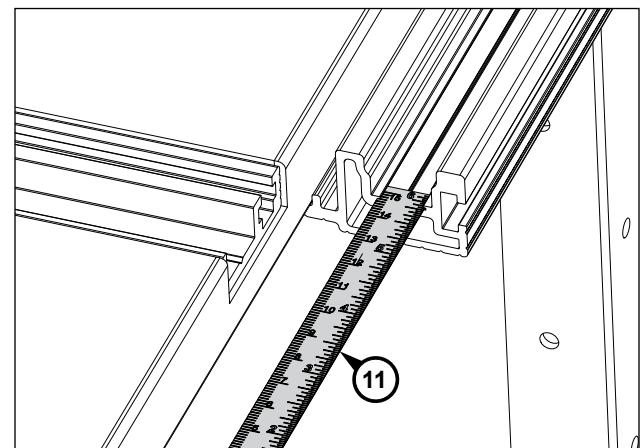
Instalación del bloque de sujeción

1 Coloque el ensamble del bloque de sujeción en el riel de montaje. Regule los tornillos de fijación de nailon (2) en el frente del bloque de sujeción (3) para que solo rocen el riel de montaje. El bloque de sujeción debe moverse con facilidad, pero sin tambalearse.

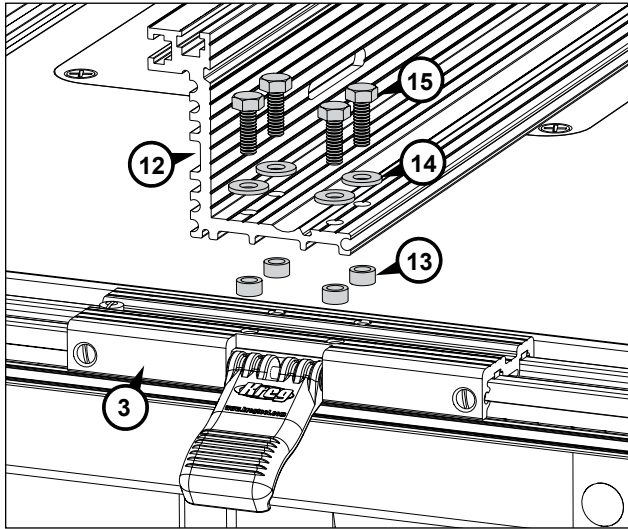


Instalación del bloque de cinta de sujeción

2 Deslice la báscula de 20,32 cm (11) en la ranura del bloque de sujeción. La varilla centrada en la ranura arquea la báscula, lo que le brinda un ajuste a fricción que la mantiene en su posición. (Consulte Indexación de la guía en la sección Uso de la guía de mesa para rebajadora).



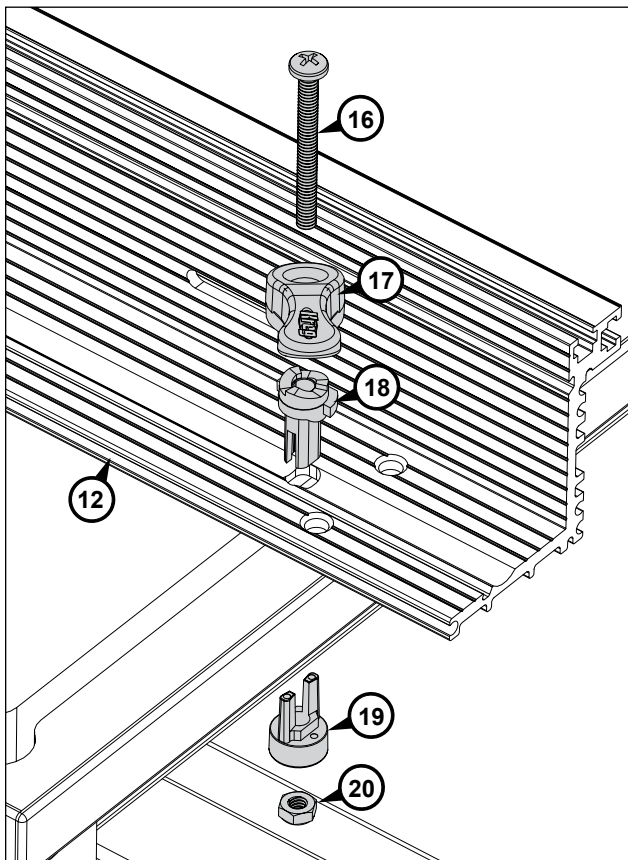
Ensamblaje



Adición de la extrusión de la guía

1 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #2**. Coloque cuatro espaciadores (13) sobre los orificios de montaje del bloque de sujeción (3). Fije la extrusión (12) al bloque de sujeción con arandelas (14) y con los tornillos para metales (15). Apriete con los dedos los tornillos.

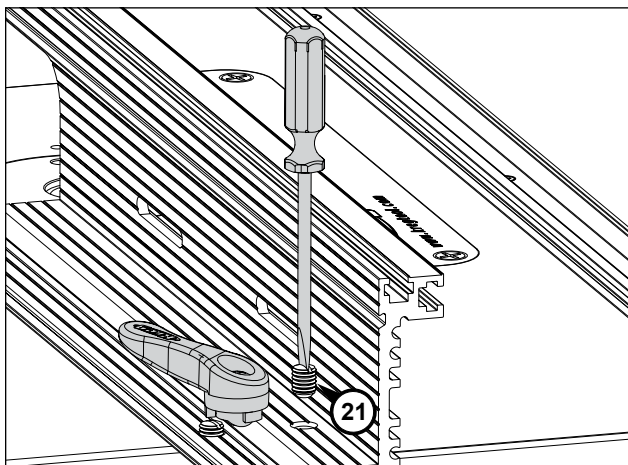
2 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #3**. Deslice el tornillo para metales (16) a través de la manija de los seguros para guía (17) y la base de los seguros para guía (18). Deje caer los ensambles de manija/base/tornillo para metal por los orificios en la brida de la base de la extrusión de la guía (12) y la ranura con forma de cerradura de la cubierta de mesa para rebajadora. El borde plano del vástago de la base está frente a la parte posterior de la guía y la manija apunta lejos de la parte posterior de la guía. Deslice el ancla de expansión de los seguros de la guía (19) sobre el tornillo para metal desde debajo de la mesa con los “dedos” de las anclas de expansión en la ranura de la cubierta de mesa. Enrosque la contratuerca (20) en el tornillo para metal. Asegúrese de que el accesorio de nailon de la contratuerca esté hacia abajo. Baje el ancla de expansión de los aseguradores de la guía por la contratuerca para almacenar la tuerca en la ranura cónica y hexagonal del ancla de expansión. Utilice un destornillador para tensar la contratuerca en el ancla de expansión de los aseguradores de la guía. Una vez que la tuerca esté firme en el ancla de expansión, no se caerá.



! **ATENCIÓN!** Al utilizar la guía con una cubierta de mesa más delgada que 2,69 cm, corte cuidadosamente los extremos de los dedos del ancla de expansión de manera que no se salgan de las ranuras de la base de los aseguradores de la guía.

3 Coloque la manija de los seguros de las guías (17) apuntando al lado opuesto de la guía y a un ángulo de 45 grados hacia la izquierda [visto desde la parte posterior de la guía]. Esta es la posición bloqueada de la manija. Para regular la tensión de los aseguradores de la guía, apriete el tornillo para metal con un destornillador hasta que la abrazadera esté lo suficientemente apretada como para sostener la guía en su lugar. Gire la manija $\frac{1}{4}$ de vuelta en dirección contraria a las manecillas del reloj para soltar la guía.

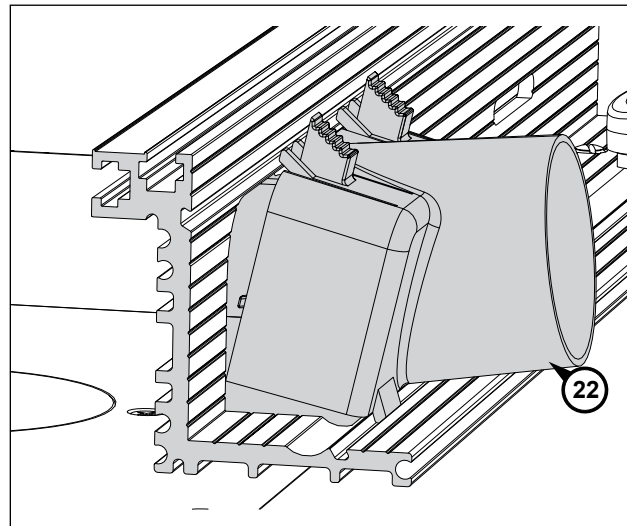
! **ADVERTENCIA** Periódicamente, revise los aseguradores de la guía para asegurarse de que no se hayan aflojado con el uso. Apriete el tornillo para metal (16) según sea necesario.



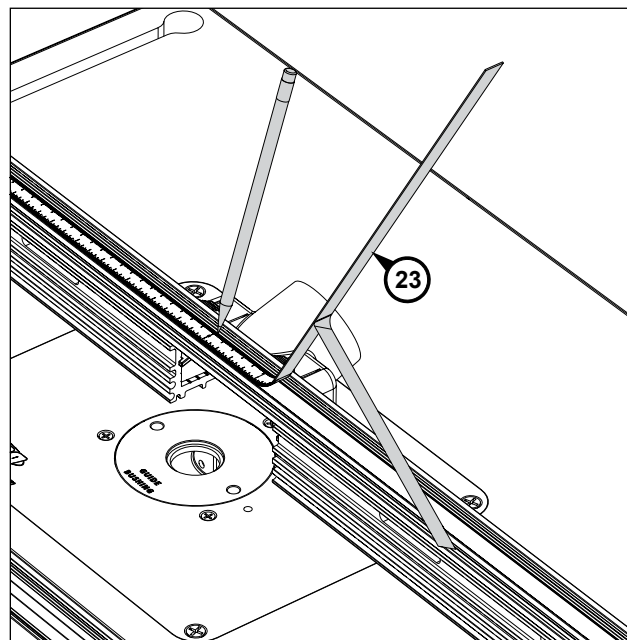
4 Enrosque dos tornillos de fijación (21) en los orificios que están a ambos lados de la manija de $\frac{1}{4}$ de giro. Estos tornillos le servirán para cuadrar la guía. (Consulte la sección Alineación y cuadratura de la guía).

Ensamblaje

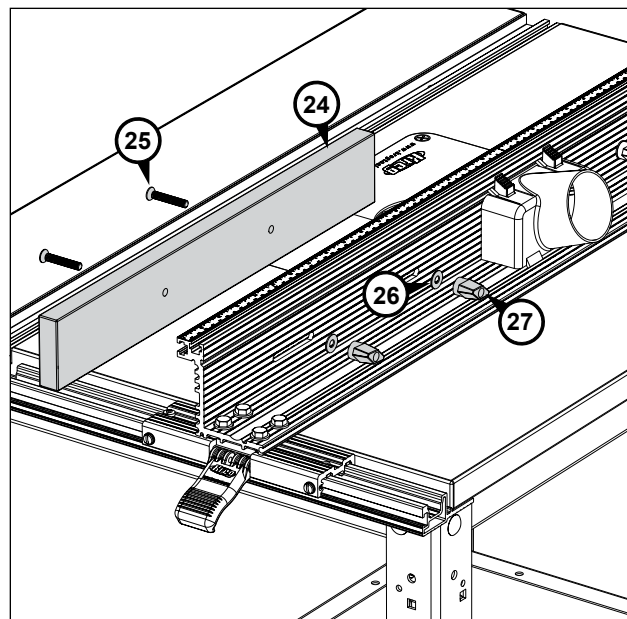
5 Inserte las lengüetas de la parte inferior del puerto de aspiración (22) en la ranura que está en la base de la extrusión de la guía. Alinee las dos espigas interiores del puerto para polvo con los bordes interiores de la abertura de la broca para rebajadora. Presione las lengüetas del resorte de bloqueo de la parte superior del puerto y encájelas en la ranura de la parte posterior de la extrusión.



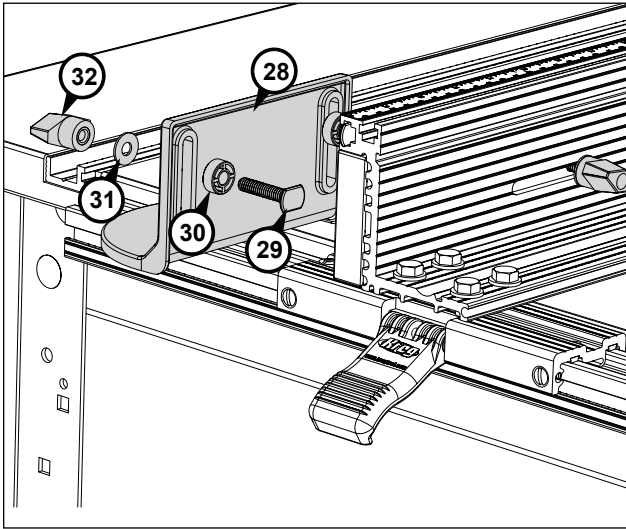
6 Marque el centro del borde superior de la extrusión de la guía. Coloque la marca de cero de la cinta de medición central autoadhesiva (23) en la marca del lápiz y retire el protector a medida que adhiere la cinta a la extrusión. Corte el exceso al ras de cada extremo de la extrusión.



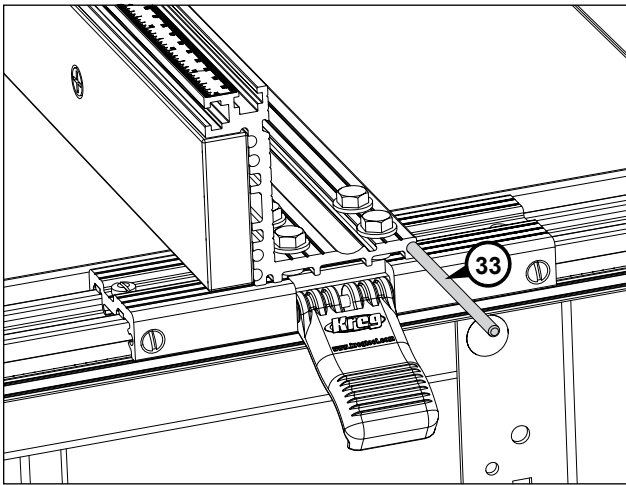
7 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #4**. Instale las caras de la guía (24) con pernos de cabeza plana (25) insertados a través de cada cara de la guía. Fije los tornillos para metales desde la parte posterior con arandelas planas de latón (26) y perillas en T (27).



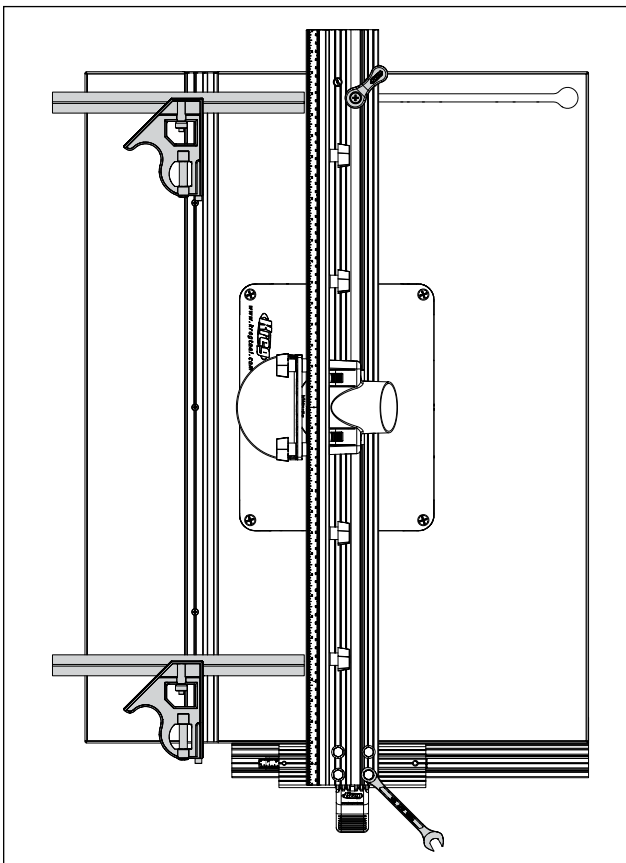
Ensamblaje



8 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #5**. Ensamble la protección para brocas (28) con pernos en T (29), espaciadores (30), arandelas planas de latón (31) y perillas en T (32). Deslice las cabezas de los pernos en T en la ranura en T del borde superior frontal de la extrusión de la guía, centre la protección en la abertura de la broca para rebajadora y apriete las perillas.



9 Para almacenar las varillas de unión (33), deslícelas por la canaleta redonda en el borde posterior de la brida de base de la extrusión de la guía. (Consulte Uniones en la sección Uso de la guía de mesa para rebajadora).

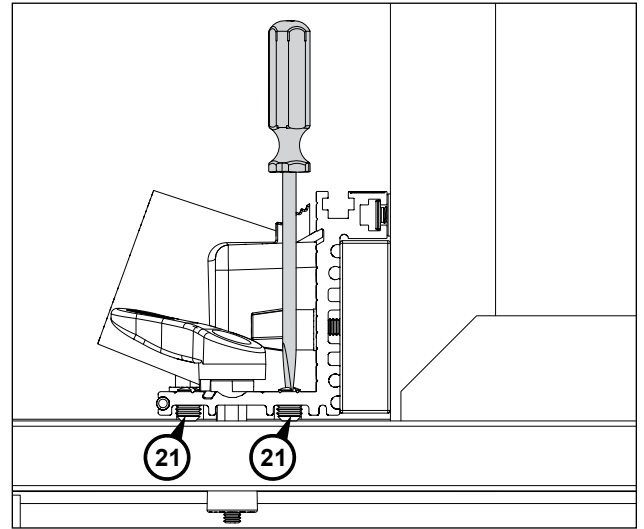


Alineación y cuadratura de la guía

1 Con una escuadra combinada como indicador, alinee la guía para que quede paralela a la ranura del cartabón de inglete. Asegure el bloque de sujeción y apriete el bloqueo de la guía de $\frac{1}{4}$ de vuelta. Vuelva a revisar la alineación paralela y apriete los tornillos para metales de cabeza hexagonal que aseguran la extrusión de la guía al ensamblaje del bloque de sujeción. Libere la guía, deslícela hacia atrás y hacia delante en el riel de montaje y bloquéela en su lugar. Revise el ajuste paralelo.

Ensamblaje

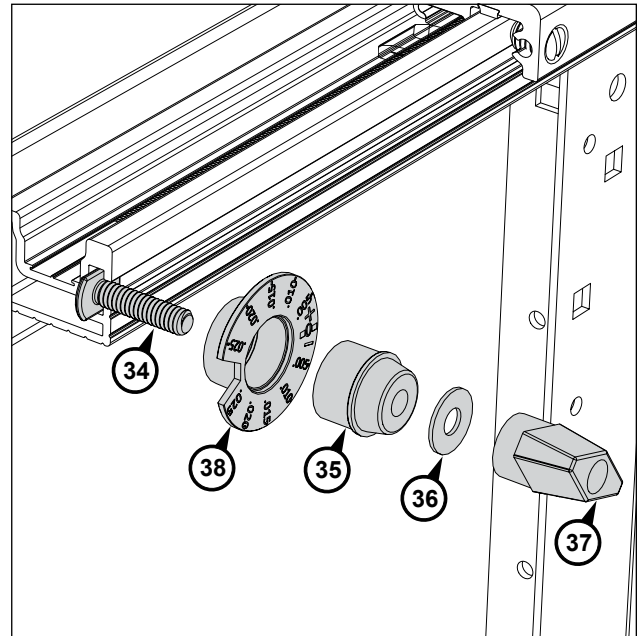
2 Los estándares de la industria permiten que haya un pequeño movimiento en las extrusiones de aluminio. Para eliminar cualquier movimiento, asegure la guía con el bloque de sujeción y el bloqueo de la guía de $\frac{1}{4}$ de vuelta. Coloque una escuadra contra la cara de la guía en el extremo izquierdo de la guía. Utilice los tornillos de fijación (21) que están a ambos lados de la manija de $\frac{1}{4}$ de vuelta para alinear la cara de la guía con la escuadra.



Instalación del microajustador

1 Los aditamentos para esta sección están en el **PAQUETE DE ADITAMENTOS #6**. Deslice el perno con ranura en T (34) a través de la base (35) y la arandela (36). Enrosque en la perilla en T (37). Inserte este ensamble en el disco (38).

2 Deslice la cabeza del perno con ranura en T en la ranura del riel de montaje desde el extremo frontal y apriete la perilla. El microajustador puede almacenarse en la parte frontal del riel de montaje sin que interfiera en el funcionamiento de la mesa para rebajadora. (Consulte **Microajustador en la sección Uso de la guía de mesa para rebajadora**).



Instrucciones de seguridad específicas para el uso de una mesa para rebajadora instalada con una guía de mesa para rebajadora de precisión

- a) Lea, comprenda y siga las instrucciones y las advertencias de seguridad del fabricante de la rebajadora.
- b) Desconecte la rebajadora de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes. Nunca ajuste la guía, la placa, los anillos reductores o cualquier otra pieza de la rebajadora o de la mesa para rebajadora mientras la rebajadora está funcionando.
- c) Coloque la mesa para rebajadora sobre una superficie plana para evitar que se vuelque o resbale. Nunca se pare sobre la mesa para rebajadora.
- d) No intente rebajar piezas de trabajo deformes, torcidas o curvadas. Todas las piezas de trabajo deben tener lados planos y bordes cuadrados.
- e) No intente rebajar piezas de trabajo muy grandes en una mesa rebajadora. Las piezas de trabajo muy grandes pueden ser difíciles de controlar y pueden hacer que la mesa rebajadora se voltee.
- f) Solo utilice brocas para rebajadoras en la rebajadora. Nunca utilice herramientas como rebabas para tallar, abrasivos montados, discos de alambre o brocas, incluso si los vástagos se ajustan al diámetro del mandril de la rebajadora.
- g) Utilice guantes para manipular las brocas para rebajadora. Los bordes de corte son filosos.
- h) Nunca utilice brocas para rebajadora sucias, desafiladas o dañadas. Retire la acumulación de madera en el mandril de la rebajadora de manera segura. Para garantizar herramientas de corte. Pídale a una persona calificada que afile las brocas desafiladas. Deseche las brocas dañadas.
- i) Asegúrese de que al menos el 75% de la longitud del vástago de la broca para rebajadora esté sujeta en el mandril de la rebajadora de manera segura. Para garantizar un agarre seguro, deje de $\frac{1}{16}$ pulg a $\frac{1}{8}$ pulg (2 mm a 3 mm) entre el extremo del vástago de la broca y la parte inferior del mandril.
- j) Utilice el anillo reductor de la placa de accesorio con la abertura más reducida que permite que la broca la atraviese. Un espacio grande alrededor de la broca puede permitir que la pieza de trabajo se voltee dentro de la broca y retroceda.
- k) Ubique las caras de la guía lo más cerca posible de la broca. Gire la broca a mano para revisar si hay interferencias. Apriete firmemente las perillas en T de las caras de la guía antes de realizar el rebajado.
- l) Ajuste la velocidad de la rebajadora para que coincida con el diámetro de la broca. Reduzca la velocidad de la rebajadora cuando utilice brocas de diámetro grande. Consulte la tabla 2 para ver las velocidades de la rebajadora recomendadas.
- m) Asegúrese de que el motor de la rebajadora esté sujeto con firmeza a la base antes de encender la rebajadora.
- n) Siempre dé apoyo a la pieza de trabajo con la guía o con el pasador de inicio. Use el pasador de inicio solo con las brocas para rebajadora que tienen un rodamiento guía.
- o) Cuando utilice la guía, siempre coloque la protección para broca sobre la broca para rebajadora y lo más cerca posible de la superficie de la pieza de trabajo.
- p) Nunca retire una gran cantidad de material en un corte. Realice varios cortes más profundos de manera progresiva y ajuste la broca para rebajadora o la posición de la guía entre cortes.
- q) Mantenga las manos alejadas de la broca giratoria y el cuerpo alejado de su trayectoria. Siempre use la protección para broca. Use varillas de empuje, bloques de empuje y tablas con canto biselado siempre que sea posible, en especial cuando rebaje piezas de trabajo delgadas. Apague la rebajadora antes de remover piezas de desecho.
- r) Evite posiciones incómodas de las manos, donde un resbalón repentino podría provocar el contacto con la broca giratoria. No se extienda demasiado.
- s) Evite rebajar piezas pequeñas. Rebaje el perfil de una pieza de trabajo grande y, luego, corte la pieza al tamaño final a partir de la pieza de trabajo grande. Si debe rebajar una pieza pequeña, cree una plantilla apropiada o sostenga la pieza con una abrazadera manual a tornillo.
- t) Asegúrese de que la broca salga de la pieza de trabajo y de que se detenga completamente antes de ajustar la posición de la pieza de trabajo. Nunca encienda la rebajadora con la pieza de trabajo en contacto con la broca.
- u) Evite los contragolpes. Los contragolpes se producen cuando la pieza de trabajo se atasca o se levanta de la mesa mientras se rebaja, lo que causa que retroceda hacia el operador. Para evitar los contragolpes y las posibles lesiones, utilice brocas afiladas, mantenga la máquina alineada y con el debido mantenimiento, y sostenga correctamente la pieza de trabajo. No intente rebajar piezas de trabajo deformes, torcidas o curvadas, o que tengan nudos sueltos.
- v) Pase la pieza de trabajo contra el giro de la broca, no en la misma dirección que este. La broca puede sujetar una pieza de trabajo alimentada con el giro de la broca, expulsarla violentamente de la mesa rebajadora y puede hacer que su mano toque la broca.
- w) Nunca atrape una pieza de trabajo entre la broca y la guía. Cuando le dé forma a un perfil en el borde recto de una pieza de trabajo, siempre rebaje con la broca colocada en la guía y el borde de la pieza de trabajo contra la guía.
- x) Siempre que rebaje un perfil en el cual el material no se quita debajo de la parte que sobresale de la broca, o una parte del perfil está atrapada entre los cortadores por encima y por debajo, tome precauciones adicionales para evitar que la pieza de trabajo se levante de la superficie de la mesa durante el rebajado. Una pieza de trabajo que se levanta de la mesa puede retroceder y causar lesiones personales graves. Cuando rebaje los perfiles, es especialmente importante usar material recto y plano y evitar material deforme, torcido o curvado.
- y) Revise periódicamente si están apretados los sujetadores, el ajuste y las perillas de bloqueo, y la alineación de la guía. Las perillas y los sujetadores flojos y una guía desalineada pueden causar lesiones personales.

z) Esta guía de mesa para rebajadora está diseñada para una aplicación específica. No la modifique ni la use para otra aplicación. Si tiene preguntas relacionadas con la aplicación de esta mesa para rebajadora, NO la use hasta ponerse en contacto con Kreg Tool Company y recibir la orientación correspondiente.

Pautas para el uso de extensiones eléctricas

Las extensiones eléctricas son solo para uso temporal. No reemplazan la necesidad de instalar tomacorrientes y el cableado adecuado cuando sea necesario.

En el taller y en los sitios de construcción:

1. Se deben usar extensiones eléctricas con conductor de puesta a tierra del equipo en todo momento.
 2. Las extensiones eléctricas deben protegerse de daños y no deben tenderse a través de puertas o ventanas porque estas pueden cerrarse y dañar el cable.
 3. Las extensiones eléctricas deben ser de 16 AWG como mínimo y tener una clasificación adecuada para el equipo que se utiliza.
 4. Las extensiones eléctricas deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que el aislamiento y la conductividad de los conductores no se vean comprometidos.
 5. Las extensiones eléctricas no deben tenderse sobre agua y no se debe permitir que las conexiones estén expuestas a agua acumulada.
- Siempre siga las recomendaciones del fabricante respecto a la velocidad de la broca. Algunos de los diseños de broca requieren velocidades específicas para un rendimiento seguro.

TABLA 1

Placa de nombre Amperios a 120 V	Largo de la extensión eléctrica					
	7,62 m	15,24 m	22,86 m	30,48 m	45,72 m	60,96 m
	Calibre de cable recomendado					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5,1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR: No recomendado

TABLA 2

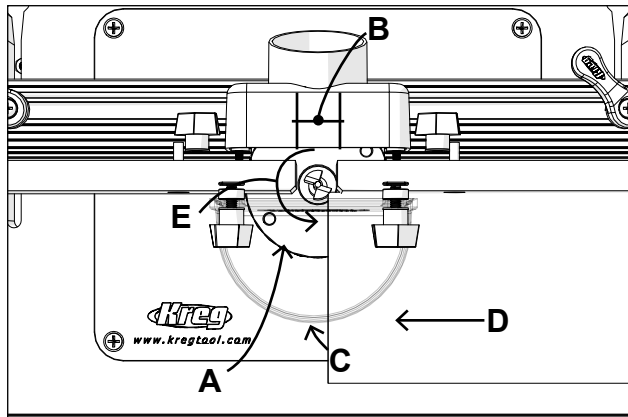
Velocidades de la rebajadora recomendadas	
Diámetro de la broca	Velocidad máxima (RPM)
Hasta 1" (25 mm)	24.000
1¼" a 2" (32 mm - 51 mm)	18.000
2¼" a 2½" (57 mm - 64 mm)	16.000
3" 3½" (76 mm - 89 mm)	12.000

Siempre siga las recomendaciones del fabricante respecto a la velocidad de la broca. Algunos de los diseños de broca requieren velocidades específicas para un rendimiento seguro.

⚠ Advertencia: este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluidas el acrilonitrilo y otros químicos, reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer o daños en el aparato reproductivo. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

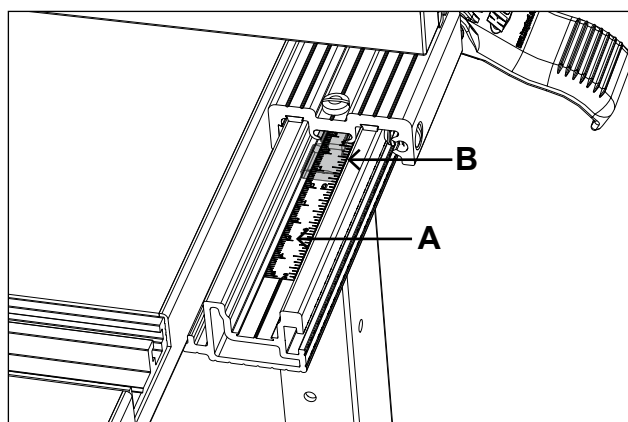
⚠ Advertencia: Los productos para taladrar, aserrar, lijar o cortar madera pueden exponerlo al polvo de madera, una sustancia reconocida por el estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar el polvo de la madera o utilice una mascarilla antipolvo u otros artículos de protección personal. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Uso de la guía de mesa para rebajadora



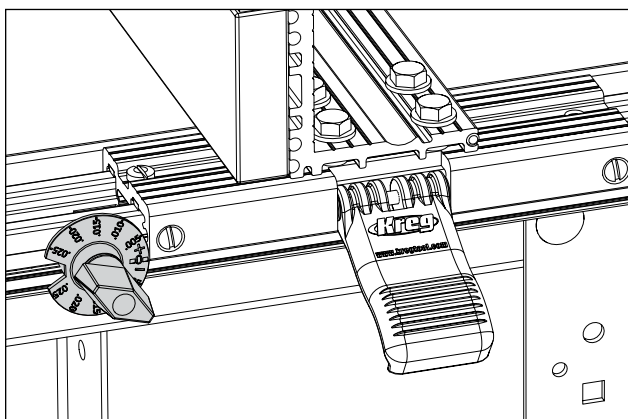
Rebajado en general

(A) Utilice el anillo reductor de la placa de accesorio con la apertura más reducida que permite que la broca la atraviese. (B) Ubique las caras de la guía lo más cerca posible de la broca. Gire la broca a mano para revisar si hay interferencias. Apriete firmemente las perillas en T de las caras de la guía antes de realizar el rebajado. (C) Coloque la protección para broca sobre la broca para rebajadora y lo más cerca posible de la superficie de la pieza de trabajo. (D) Alimente la pieza de trabajo contra el (E) giro de la broca, no en la misma dirección que este.



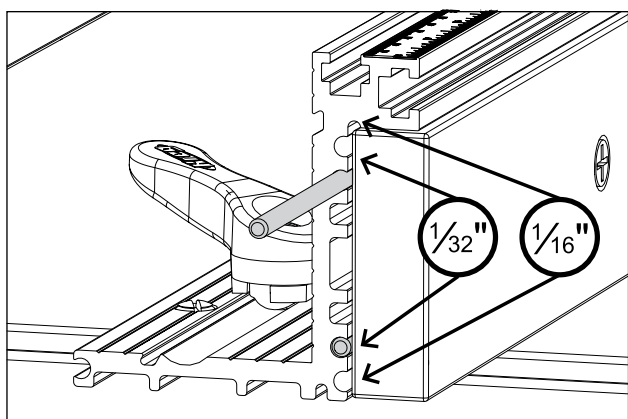
Indexación de la guía

La cinta métrica de 20,32 cm (A) y el cursor del lente del bloque de sujeción (B) ofrecen una manera sencilla de indexar la guía a una broca para rebajadora, lo que le permite hacer una ranura con precisión en dos pasadas, marcar un perfil grande en pasadas progresivas o realizar una tarea de rebajado en dos pasos y volver la guía a su posición inicial.



Microajuste

El microajustador moverá la guía hasta 0,025" en aumentos de 0,005". Comience con la guía bloqueada en su posición. Deslice el ajustador contra el extremo del bloque de sujeción y haga girar el disco para que la marca de cero quede alineada con el borde inferior del bloque de sujeción. Apriete la perilla. Cuando ajuste la guía hacia el lado contrario del microajustador, suelte la guía y gire el disco al aumento deseado. El disco coloca la guía en la nueva posición. Bloquee la guía. Cuando ajuste la guía hacia el microajustador, gire el disco al aumento deseado y apriete la perilla. Desbloquee la guía, presiónela hacia el microajustador y vuelva a bloquearla.



Uniones

Retire las varillas de unión (33) almacenadas en la extrusión de la guía. Afloje las perillas de la cara de la guía de descarga. Hay dos canaletas poco profundas y dos canaletas profundas en la extrusión de la guía, detrás de las caras de la guía. Para una desviación de 1/16", deslice las varillas en las ranuras poco profundas. Para una desviación de 1/32", deslice las varillas en las ranuras profundas. Con las varillas en su lugar, apriete las perillas de la cara de la guía de descarga.

Uso de la guía de mesa para rebajadora

Instale una broca recta en la rebajadora. Coloque una regla de acero contra la cara de la guía de descarga y ubique la guía de modo que la broca solo roce la regla.

Utilice un trozo de madera que no use para probar la configuración. Si alimenta la broca con la madera y esta corre hasta el extremo principal de la cara de la guía de descarga, la guía está demasiado adelantada y no está retirando suficiente material. Use el microajustador para mover la guía hacia atrás.

Si la broca hace una ranura en la madera, en el borde posterior, la guía está muy atrás y está retirando demasiado material. Use el microajustador para mover la guía hacia delante.

Pasador de inicio

Para usar el pasador de inicio, comience con la pieza de trabajo que toca el pasador de inicio, pero sin contacto con la broca para rebajadora. Gire lentamente la pieza de trabajo en la broca hasta que la pieza de trabajo haga contacto con el rodamiento guía de la broca. Siempre alimente la pieza de trabajo de modo que la broca para rebajadora gire contra (no con) la dirección de alimentación. Con la pieza de trabajo en contacto firme con el rodamiento guía, retire la pieza de trabajo del pasador de inicio y aliméntela a lo largo del rodamiento guía.

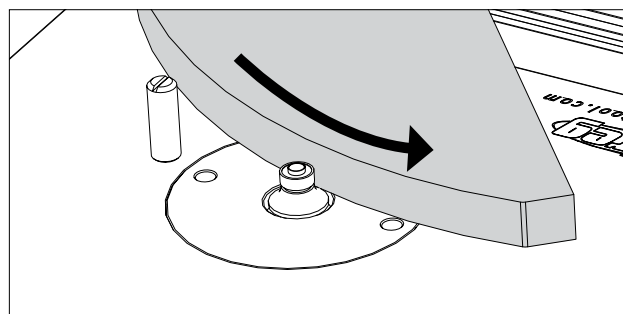
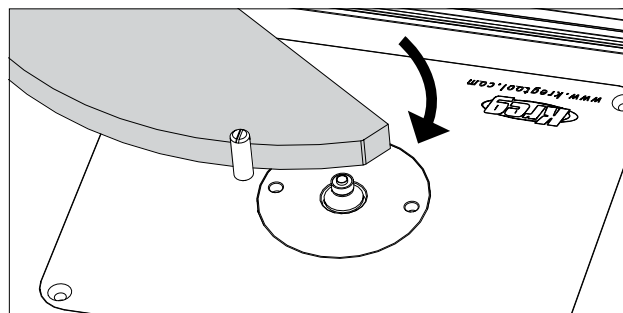
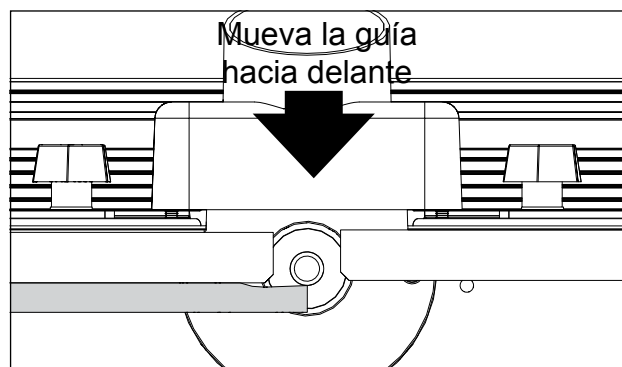
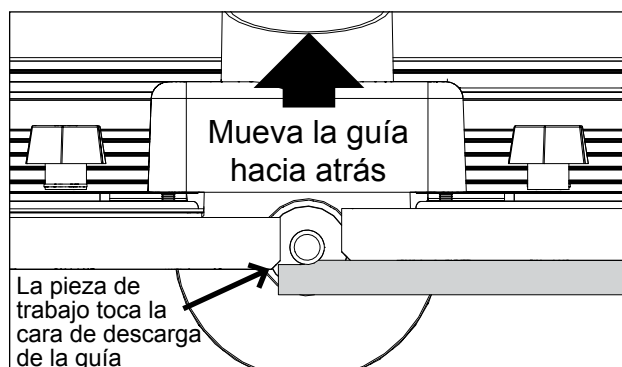
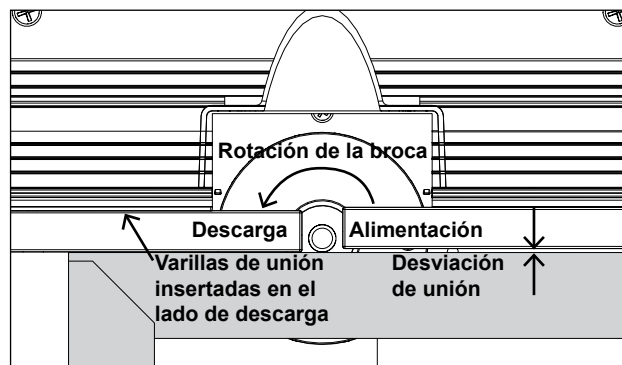
⚠ ADVERTENCIA Use el pasador de inicio cuando realice el rebajado en bordes curvos y solo con las brocas para rebajadora que tienen un rodamiento guía. Al rebajar a lo largo de bordes rectos, siempre use la guía.

Ranuras en T

La extrusión de la guía cuenta con dos ranuras en T, una en la parte superior y una en la cara frontal. Use pernos en T para fijar tablas con canto biselado y topes.

Cinta métrica de medición central

Centre la guía en la broca para rebajadora y use la regla de cinta métrica para ubicar los topes y que la rebajadora se detenga en cortes.





www.kregtool.com • 800.447.8638

For assistance with any Kreg product, contact us through our Web site or call Customer Service.

Si vous avez besoin d'aide concernant les articles Kreg, communiquez avec nous sur notre site Web ou appelez notre service à la clientèle.

Si requiere asistencia con cualquier producto Kreg, póngase en contacto con nosotros a través del sitio web o llame al Servicio al Cliente.