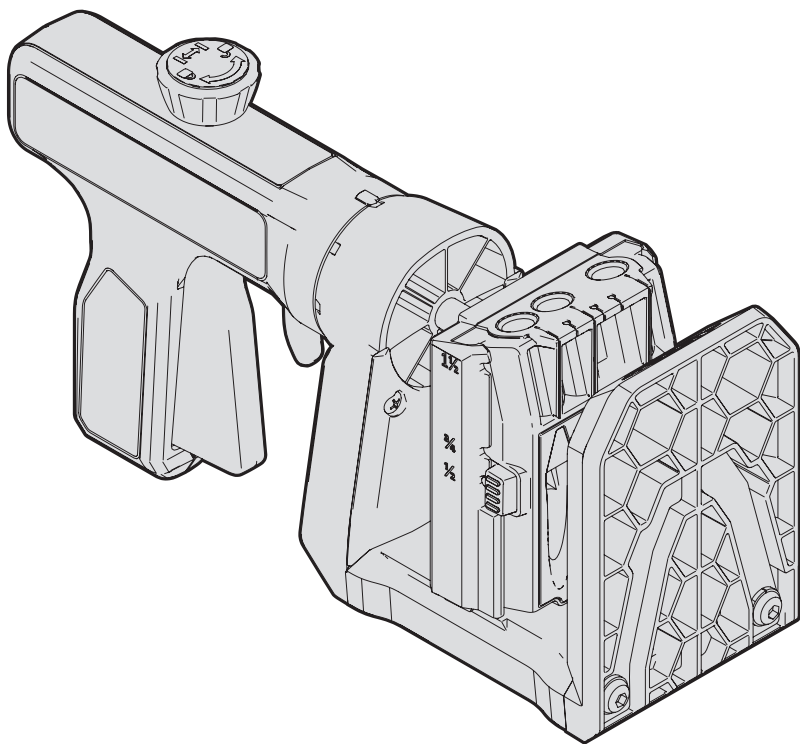


OWNER'S MANUAL



Kreg Pocket-Hole Jig 500-Series

Manual applies to all 500-Series Pocket-Hole Jigs



WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

www.kregtool.com/feedback

English	2
French (N. America)	11
Spanish (N. America)	21

Table of Contents

Safety Precautions	2	Using the Quick Reset Feature.	8
Pre-Operation	3	Using Your Kreg Jig	9
Product Description	3	Care and Cleaning	9
Operation - Drilling Your First Pocket Hole	4	Accessories	9
Operation - Drilling and Driving Pocket-Hole Screws	6		

Safety Precautions

WARNING Before using a power tool with this product, read, and follow the tool manufacturer's instructions and safety precautions in addition to the safety precautions below to reduce risk of serious injury from hazards such as fire, electric shock, or rotating drill bit.

- Always wear personal protective equipment recommended by the manufacturer of the power tool you are using, such as eye, hearing, or respiratory protection.
- The drill bit is sharp. Handle with care.
- Do not allow familiarity gained from frequent use of your tools to replace safe work practices. A moment of carelessness is sufficient to cause severe injury.
- Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.
- When drilling, always ensure workpiece is clamped securely. It is dangerous to hold workpiece in place by hand.

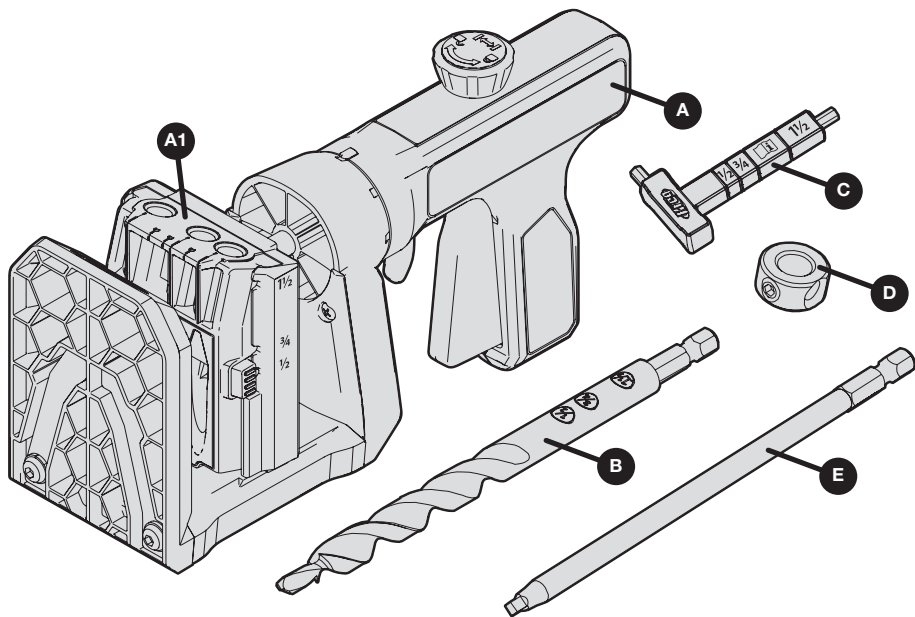
WARNING Do not operate this tool or any machinery while under the influence of drugs, alcohol, or medications.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Pre-Operation

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Hardware Included and Product Description sections. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact Technical Support or return product to place of purchase.

Product Description



Part	Description
A	KPHJ520 Pocket-Hole Jig A1-Drill Guide with GripMaxx™ anti-slip surface
B	Easy-set pocket-hole drill bit
C	Material thickness gauge/Hex wrench

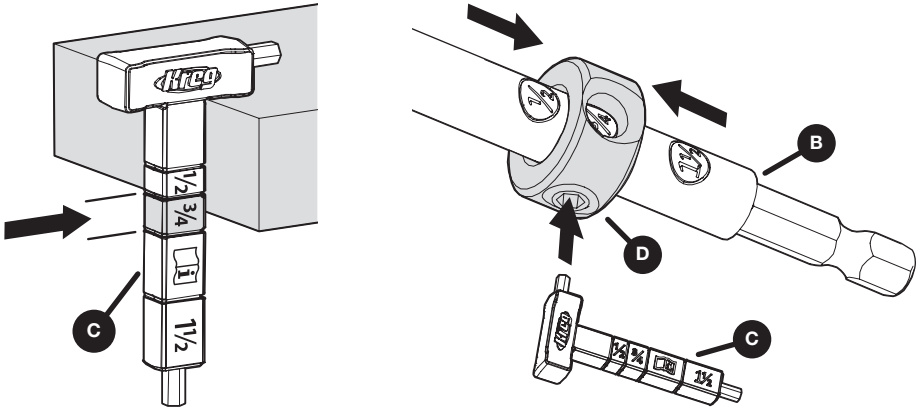
Part	Description
D	Easy-set stop collar
E	6" Driver bit

Note This product may include sample screws and a clamp, depending upon the model you have purchased.

Operation - Drilling Your First Pocket Hole

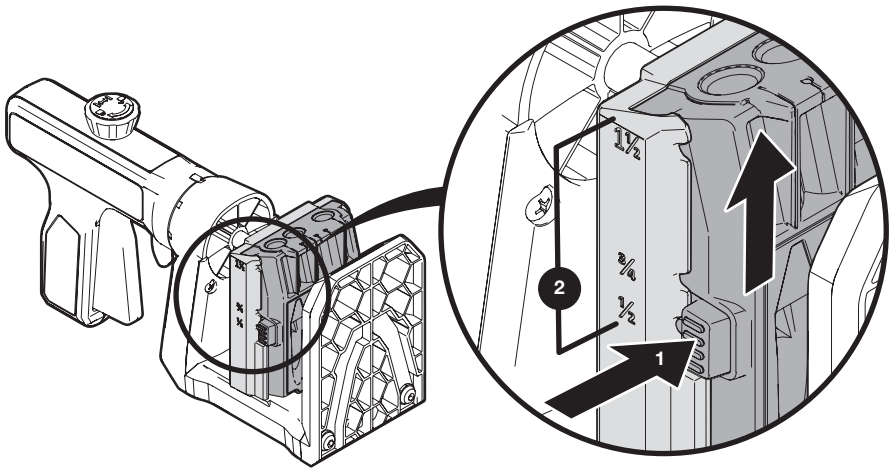
1 Determine the Material Thickness and Set the Stop Collar

- Use the material thickness gauge (C) to determine the material thickness range.
- Set the stop collar (D) by placing it on the drill bit (B) and aligning the window of the stop collar (D) with the material thickness range determined in step a.
- Use the hex wrench (C) to lock the stop collar (D) into place on the drill bit (B).



2 Adjust the Drill Guide

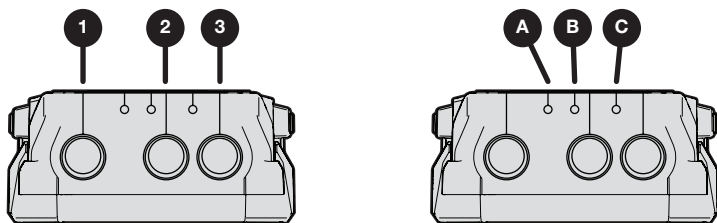
Adjust the drill guide by pressing both tabs (1) on the guide and sliding it to the measurement setting (2) that corresponds with your material measurement.



3 Position Your Workpiece

There are two different methods for aligning your Kreg Jig with your workpiece:

- Align the center line of any pocket-hole guide (numbers 1, 2, or 3) with the desired location on your workpiece. For wider panels (over 3-1/2" wide) pocket holes should be placed 5/8" to 1-1/2" from each edge of the workpiece and then every 6" to 8".
- Use the board centering marks (letters A, B, or C) to center two pocket holes on the workpiece ranging in width from 1-1/4" to 3-1/2" wide. See the table below for details on each size range.

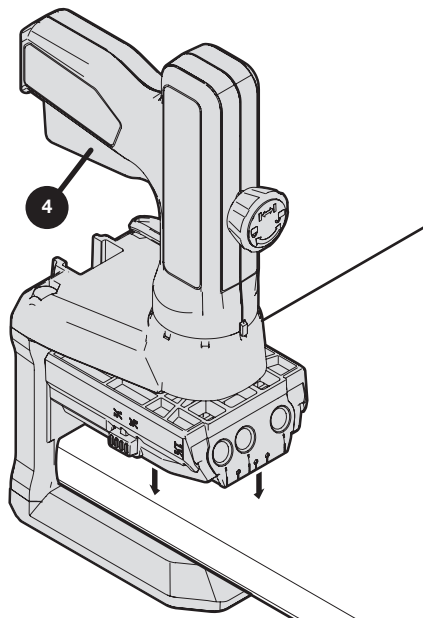
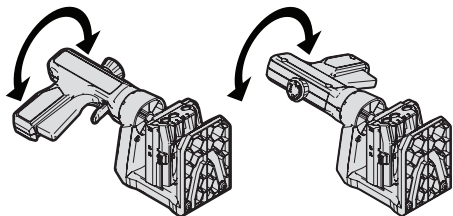


Board Width	Center Mark	Drill Guide
1-1/4" to 1-3/4"	C	2 and 3
1-3/4" to 2-3/8"	A	1 and 2
2-3/8" to 3-1/2"	B	1 and 3

- Place your workpiece in the jig and squeeze the handle (4) repeatedly to clamp your workpiece securely into the jig. Proceed to the **Operation - Drilling and Driving Pocket-Hole Screws** section to start drilling.

Tip To drill pocket holes on similar workpieces at a faster pace, see the **Using the Quick Reset Feature** section of the manual.

Tip The handle can be rotated to provide a comfortable hand position.

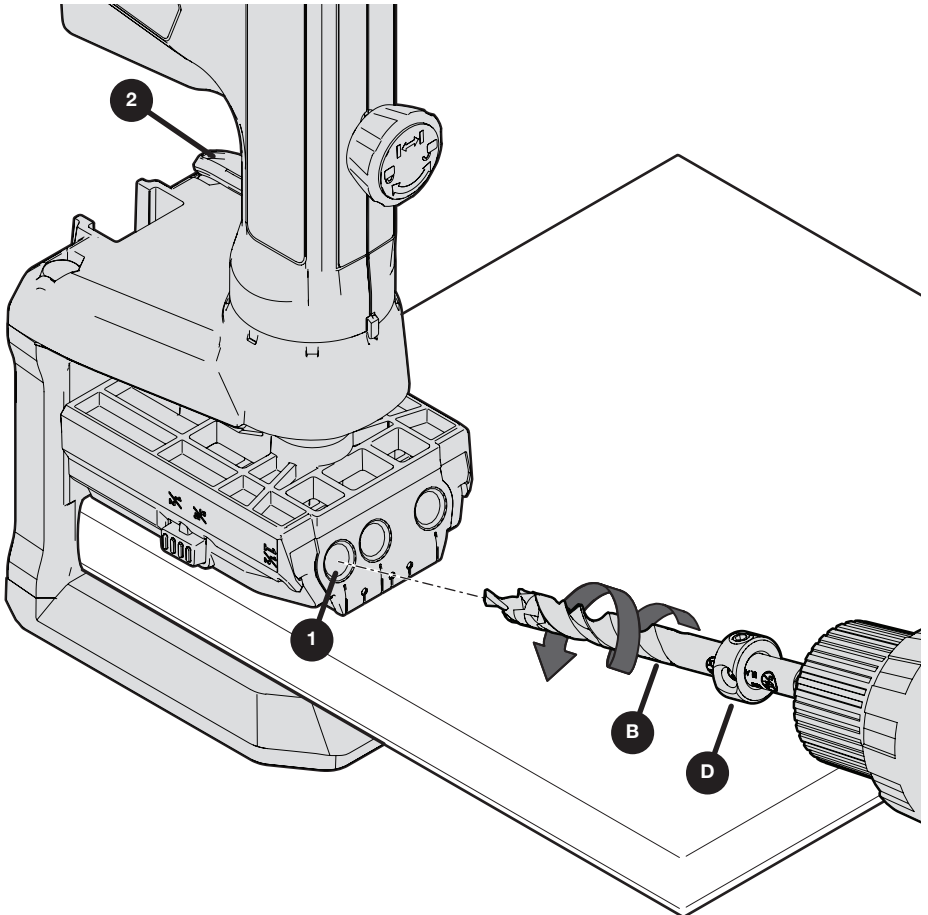


Operation - Drilling and Driving Pocket-Hole Screws

1 Drill Pocket Holes


WARNING When drilling, always ensure the workpiece is clamped securely.

- a. Place your prepared drill bit (B) with stop collar (D) into your drill.
- b. Insert your drill bit into the drill guide (1) and bring your drill up to speed before contacting the workpiece to ensure correct rotation of the drill bit.
- c. Drill until the stop collar (D) stops going any deeper due to contact between the stop collar (D) and drill guide (1). Remove the drill bit (B) from the drill guide while the drill bit is still rotating.
- d. When done drilling pocket hole(s), pull the trigger (2) to release the clamping pressure and remove your workpiece.




2 Drive Screws

- a. Ensure you are using the correct screw size according to this chart:

Gauged Material Thickness	Easy-Set Stop Collar	Material Thickness Stop	Screw Length
1/2 Range	1/2	1/2	1" (25 mm)
3/4 Range	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm)
	3/4	3/4	1-1/2" (38 mm)
1-1/2 Range	1 1/2	1 1/2	2-1/2" (64 mm)

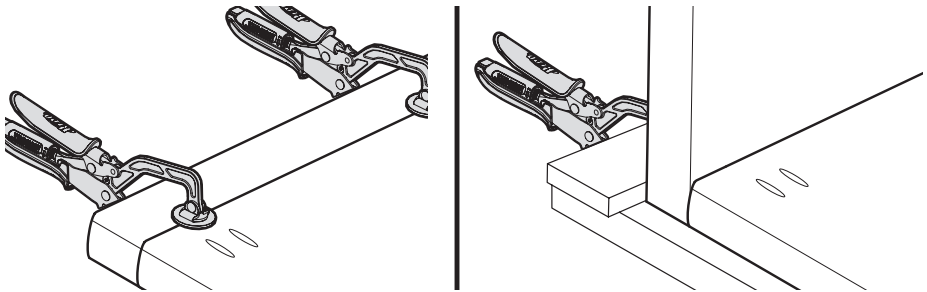
For more information on screw selections, go to www.Kregtool.com/Screws or simply scan the QR code on the side of your sample screw package.

Tip A 1" screw is recommended for most applications, but if your workpiece is on the low end of the range, a 3/4" screw might be required to keep the screw tip from protruding.

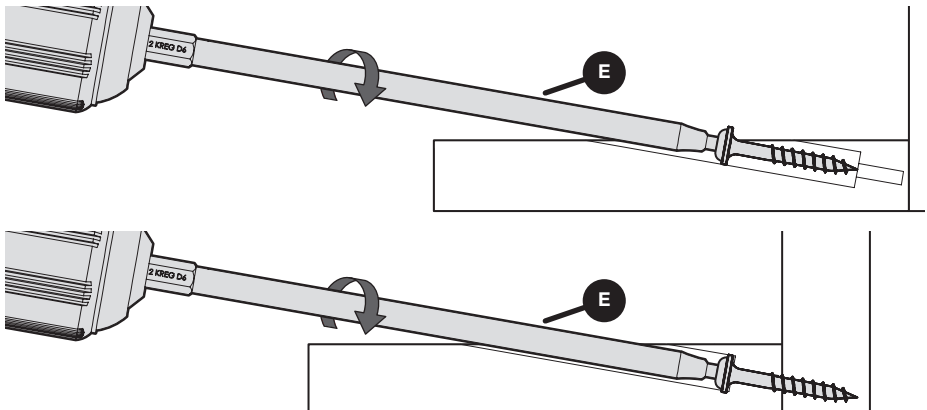
Note If your material thickness falls in the  range, use the same setup techniques as the 3/4" range with a 1-1/2" screw.

- b. Clamp joints in place to ensure a better finished joint. These examples show face joints and edge joints.

WARNING When drilling, always ensure the workpiece is clamped securely.



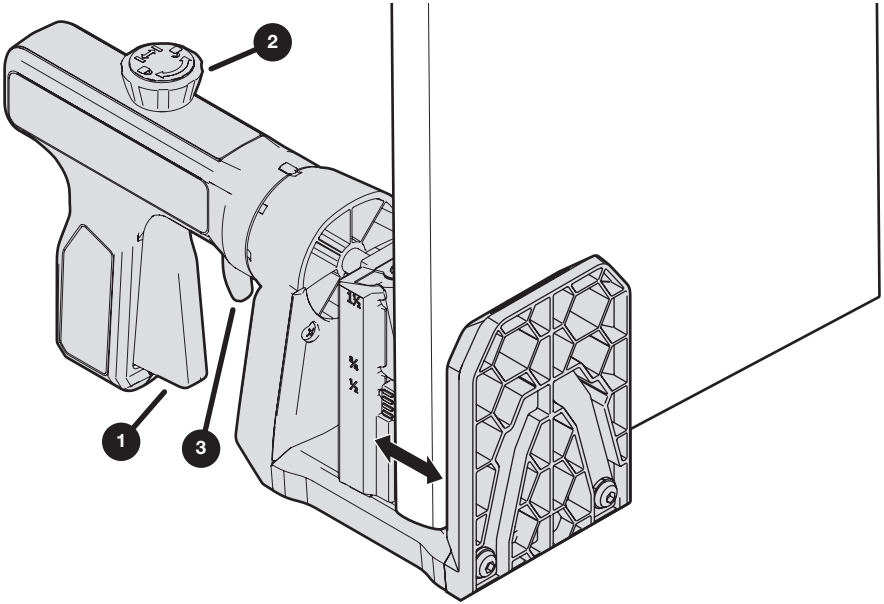
- c. Place your screw on the driver tip (E), position the screw in the pocket hole, and drive the screw until it is fully seated without overdriving.



Using the Quick Reset Feature

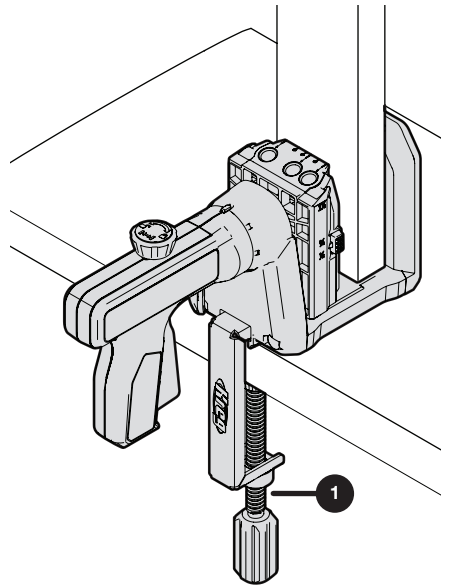
The Quick Reset feature allows you to drill pocket holes on multiple similar workpieces by limiting the back and forth movement of the clamp for a faster clamp and release of your workpiece. To use the Quick Reset feature:

- a. Squeeze the handle (1) to clamp your workpiece securely in the jig.
- b. Tighten the knob (2) by hand until it is tight.
- c. Drill your pocket holes.
- d. Pull the drill guide release (3) to move the clamp back just enough to release the workpiece.
- e. Align to your next hole location and squeeze the handle (1) two or three times to quickly re-clamp.
- f. Once finished with your similarly-sized workpieces, loosen the knob (2) and pull the drill guide release (3) to return the clamp to its maximum opening.



Using Your Kreg Jig

- a. Your Kreg Jig has been designed to work in different orientations. You may find it more comfortable to work with your Kreg Jig placed with the end of the work surface and the handle up in the air.
- b. You can secure the jig in place on your workbench using the Pocket-Hole Jig Clamp (1) at the bottom of the jig.



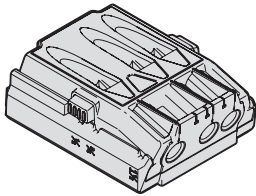
Care and Cleaning

Periodically clean your tool by vacuuming any chips and wood dust.

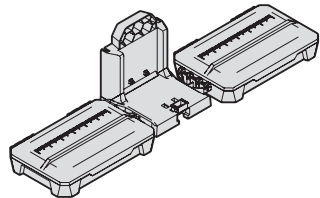
Keep GripMaxx™ anti-slip surface clean and free of dust by wiping with a damp cloth.

Accessories

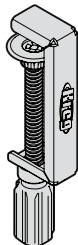
KPHA530 Kreg Micro Drill Guide



KPHA750 Pocket-Hole Jig Docking Station



KPHA760 Kreg Bench Clamp





EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

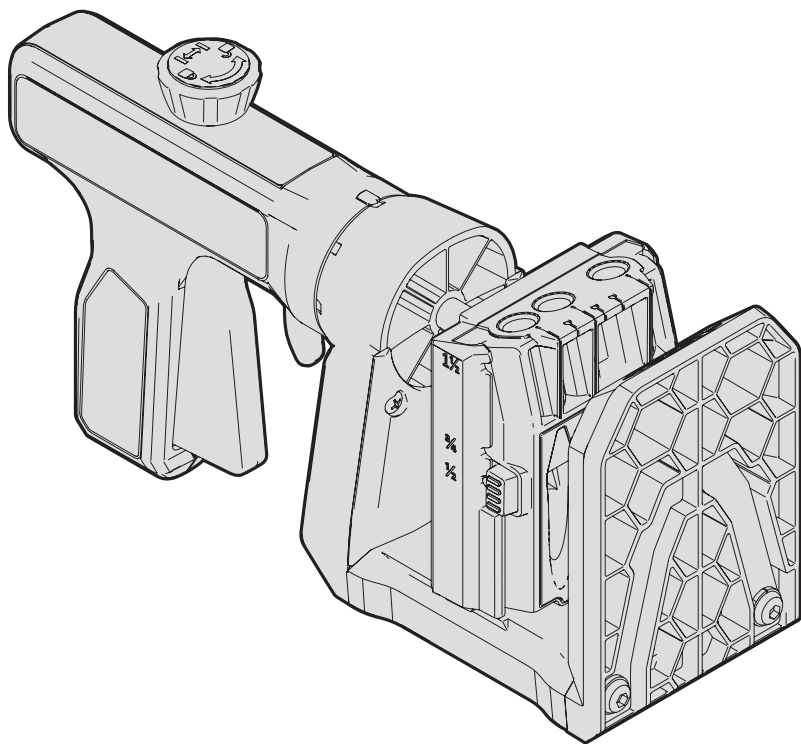
kregtool.com and buildsomething.com

GUIDE D'UTILISATEUR



Gabarit de perçage à angle série 500 de Kreg

Ce manuel s'applique à tous les gabarits de perçage à angle série 500 de Kreg



AVERTISSEMENT Chaque utilisateur doit lire et suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce manuel. Respectez cette consigne afin d'éviter tout risque de blessures graves. Conservez le manuel pour une utilisation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous voulons que votre projet de construction se déroule de manière optimale.

Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Parlez-nous de votre expérience.

Votre opinion compte. Et nous sommes toujours à la recherche de moyens de nous améliorer.

Partagez vos commentaires afin que nous puissions continuer à croître et à innover, pour vous.

www.kregtool.com/feedback

Table des matières

Précautions de sécurité	12	Utilisation de la fonction de	
Avant l'utilisation	13	réinitialisation rapide	18
Description du produit	13	Utilisation de votre gabarit Kreg . .	19
Fonctionnement – Votre premier		Entretien et nettoyage	19
perçage à angle	14	Accessoires	19
Fonctionnement – Perçage et utilisation			
des vis pour perçage à angle. . . .	16		

Précautions de sécurité

AVERTISSEMENT Avant d'utiliser un outil électrique avec ce produit, veuillez lire et suivre les instructions et les précautions de sécurité du fabricant de l'outil, en plus des précautions de sécurité ci-dessous, afin de réduire le risque de blessures graves dues à des risques comme le feu, les chocs électriques ou les mèches de forage rotatives.

- Portez toujours l'équipement de protection individuelle recommandé par le fabricant de l'outil électrique que vous utilisez, par exemple une protection pour les yeux, les tympans ou les voies respiratoires.
- La mèche de forage est tranchante. Manipulez-la avec précaution.
- Faites attention lorsque vous devenez familier avec l'outil en raison d'une utilisation fréquente. Employez systématiquement des pratiques de travail sécuritaires. Un moment d'inattention est suffisant pour causer des blessures graves.
- Évitez de positionner vos mains de manière maladroite, car un glissement soudain pourrait causer un contact avec la mèche en rotation.
- Lors du perçage, assurez-vous toujours que la pièce soit solidement ancrée en place. Il est dangereux de tenir une pièce en place à l'aide de votre main.

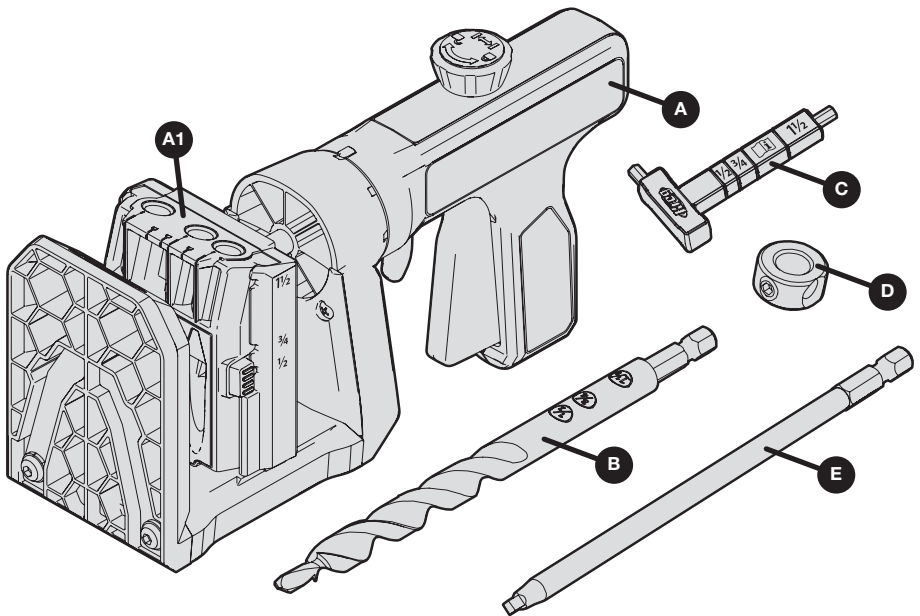
AVERTISSEMENT N'utilisez pas cet outil ou toute autre machine sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment l'acrylonitrile ou d'autres types dont l'État de Californie reconnaît être cancérigènes et nocifs pour la reproduction. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

Avant l'utilisation

Consultez cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils et les matériaux à portée de main et comparez le contenu de l'emballage avec les articles énumérés dans les sections Matériel inclus et Description du produit. Si un article semble manquant ou perdu, n'utilisez pas ce produit. Contactez le support technique ou retournez le produit où vous l'avez acheté.

Description du produit



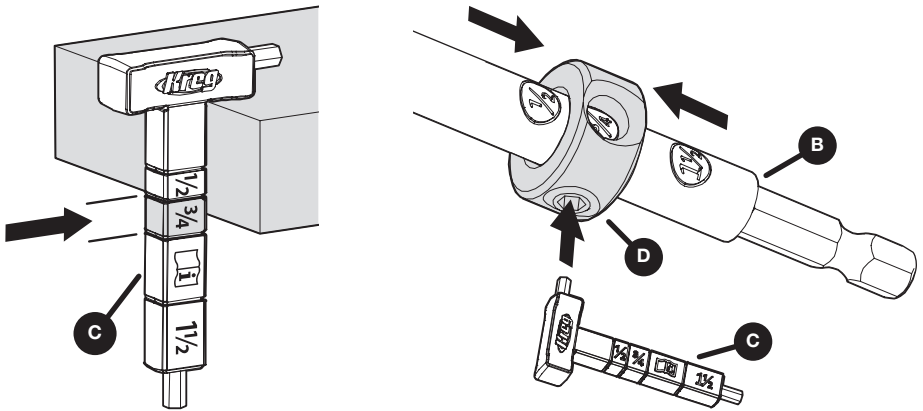
Pièce	Description
A	Guide-foret A1 pour gabarit de perçage à angle KPHJ520 avec surface antidérapante GripMaxx™
B	Mèche de perçage à angle à réglage facile
C	Jauge d'épaisseur des matériaux/ Clé hexagonale

Pièce	Description
D	Bague d'arrêt à réglage facile
E	Mèche de 6 po (152 mm)

Remarque Ce produit peut inclure des échantillons de vis et un serre-joint, selon le modèle que vous avez acheté.

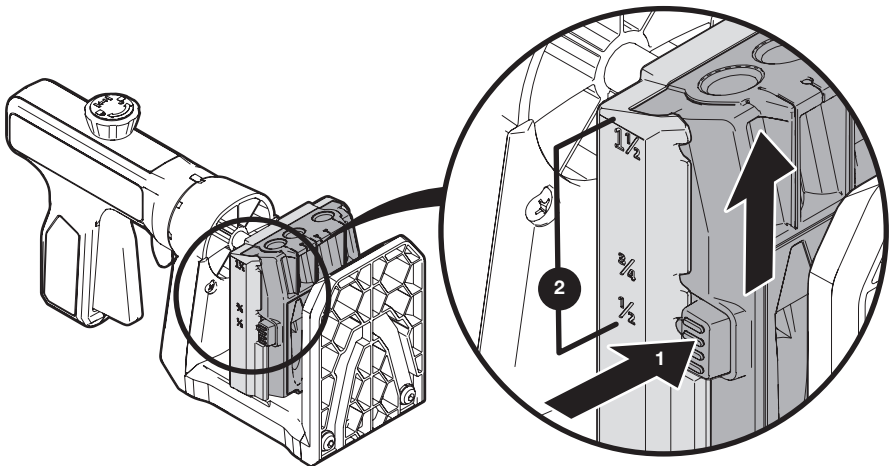
1 Déterminez l'épaisseur du matériau et fixez la bague d'arrêt

- Utilisez la jauge d'épaisseur de matériau (C) pour déterminer la plage d'épaisseur du matériau.
- Réglez la bague d'arrêt (D) en la plaçant sur la mèche (B) et en alignant la fenêtre de la bague d'arrêt (D) avec la plage d'épaisseur du matériau déterminée à l'étape a.
- Utilisez la clé hexagonale (C) pour bloquer la bague d'arrêt (D) en place sur la mèche (B).



2 Ajustement du gabarit de perçage

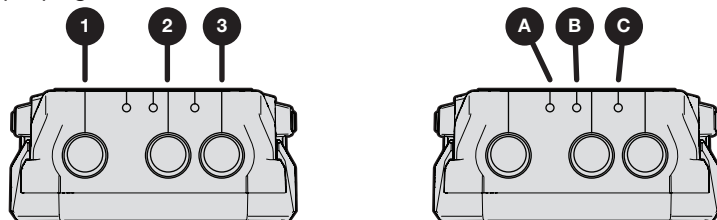
Ajustez le gabarit de perçage en appuyant sur les deux languettes (1) du gabarit et en le faisant glisser jusqu'au réglage de mesure (2) qui correspond à votre mesure de matériau.



3 Positionnez votre pièce de travail

Il existe deux méthodes différentes pour aligner votre gabarit Kreg avec votre pièce :

- Alignez la ligne centrale d'un gabarit de perçage à angle (numéros 1, 2 ou 3) avec l'emplacement souhaité sur votre pièce. Pour les panneaux plus larges (plus de 3 1/2 po (89 mm) de largeur), des trous en angle doivent être placés à 5/8 po (16 mm) et à 1 1/2 po (38 mm) de chaque bord de la pièce, puis tous les 6 à 8 po (152 à 203 mm).
- Utilisez les marques de centrage de la planche (lettres A, B ou C) pour centrer deux trous en angle sur la pièce de travail dont la largeur varie de 1 1/4 po (32 mm) à 3 1/2 po (89 mm). Voir le tableau ci-dessous pour plus de détails sur chaque plage de taille.

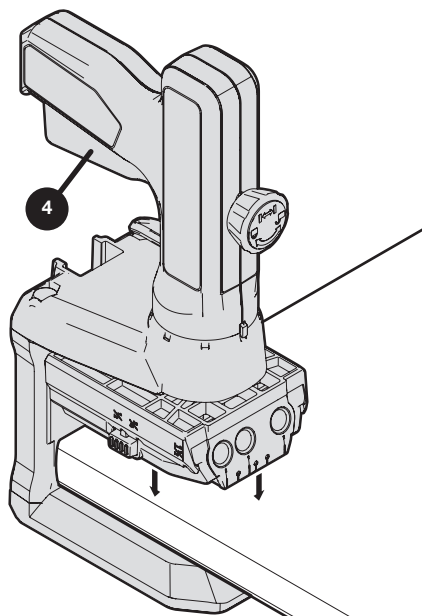
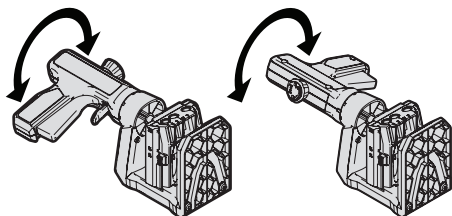


Largeur de la planche	Marque centrale	Guide-foret
1 1/4 po à 1 3/4 po (32 mm à 44 mm)	C	2 et 3
1 3/4 po à 2 3/8 po (44 mm à 60 mm)	A	1 et 2
2 3/8 po à 3 1/2 po (60 mm à 89 mm)	B	1 et 3

- Placez votre pièce dans le gabarit et pressez la poignée (4) à plusieurs reprises pour la fixer solidement dans le gabarit. Passez à la section **Fonctionnement – Perçage et utilisation des vis pour perçage à angle** afin de commencer le perçage.

Astuce Pour effectuer des perçages à angle sur des pièces similaires à un rythme plus rapide, consultez la section **Utilisation de la fonction de réinitialisation rapide** de ce manuel.

Astuce Vous pouvez faire pivoter la poignée afin que votre main soit en position confortable.

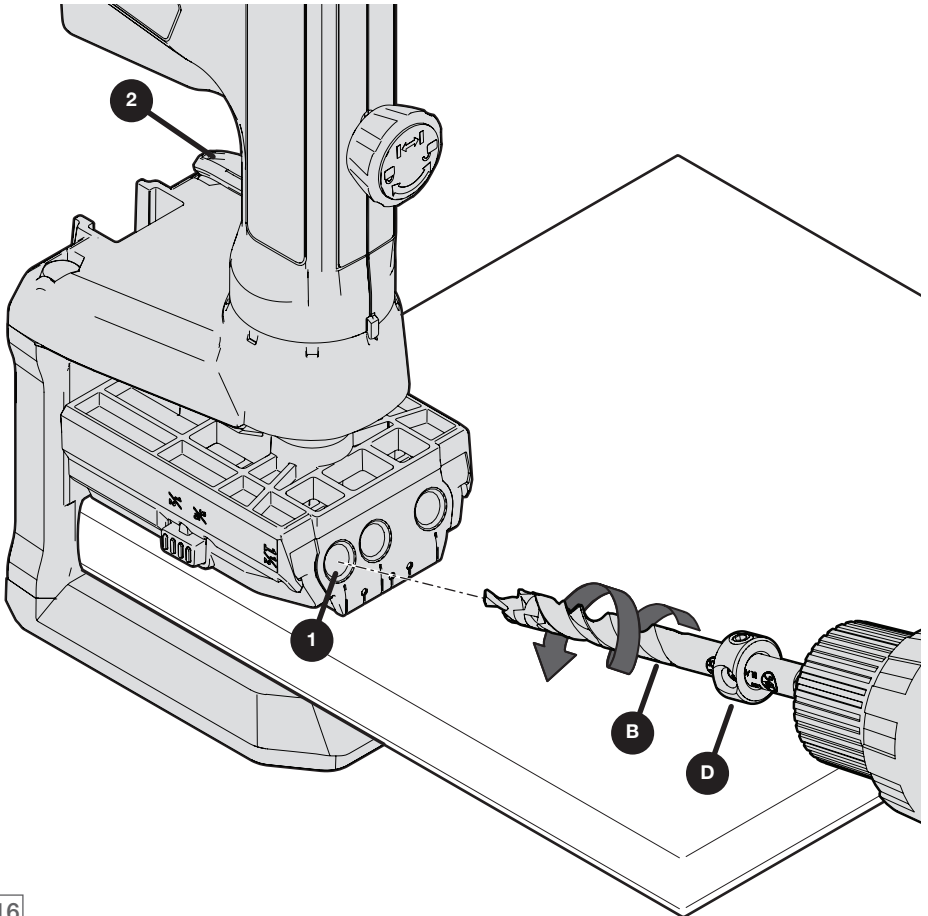


Fonctionnement – Perçage et utilisation des vis pour perçage à angle

1 Perçage à angle


AVERTISSEMENT Lors du perçage, assurez-vous toujours que la pièce de travail est solidement ancrée en place.

- a. Placez votre mèche de forage préparée (B) avec la bague d'arrêt placée (D) dans la mèche.
- b. Insérez votre mèche dans le guide-foret (1) et mettez votre perceuse en marche avant de toucher la pièce pour vous assurer que la mèche tourne correctement.
- c. Percez jusqu'à ce que la bague d'arrêt (D) cesse d'aller plus profond en raison du contact entre la bague d'arrêt (D) et le guide-foret (1). Retirez la mèche (B) du guide-foret pendant que la mèche est encore en rotation.
- d. Lorsque vous avez fini de percer le ou les trous, appuyez sur la languette (2) pour relâcher la pression de serrage et retirez votre pièce.




2 Clou-vis

- a. Assurez-vous que vous utilisez la bonne taille de vis en vous référant à ce tableau :

Épaisseur de matériau calibrée	Bague d'arrêt à réglage facile	Arrêt de l'épaisseur de matériaux	Longueur de la vis
Plage 1/2	1/2	1/2	1 po (25 mm)
Plage 3/4	3/4	3/4	1 1/4 po (32 mm)
	3/4	3/4	1 1/2 po (38 mm)
Plage 1 1/2	1 1/2	1 1/2	2 1/2 po (64 mm)

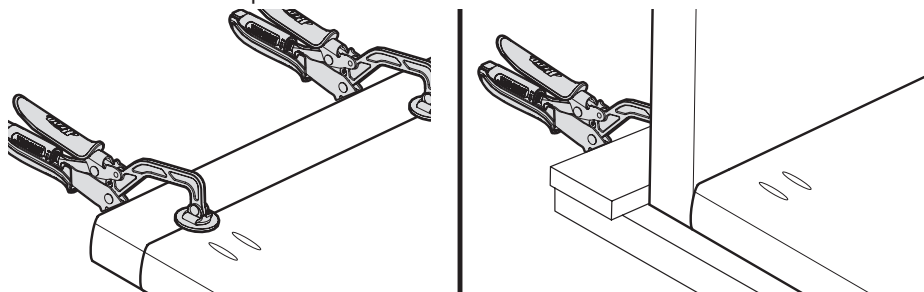
Pour obtenir plus de renseignements sur la sélection des vis, consultez le site www.Kregtool.com/Screws ou scannez simplement le code QR figurant sur le côté de votre échantillon de vis.

Conseil Une vis de 1 po (25 mm) est recommandée pour la plupart des applications, mais si votre pièce se situe dans le bas de la plage, une vis de 3/4 po (19 mm) peut être nécessaire pour empêcher la pointe de la vis de dépasser.

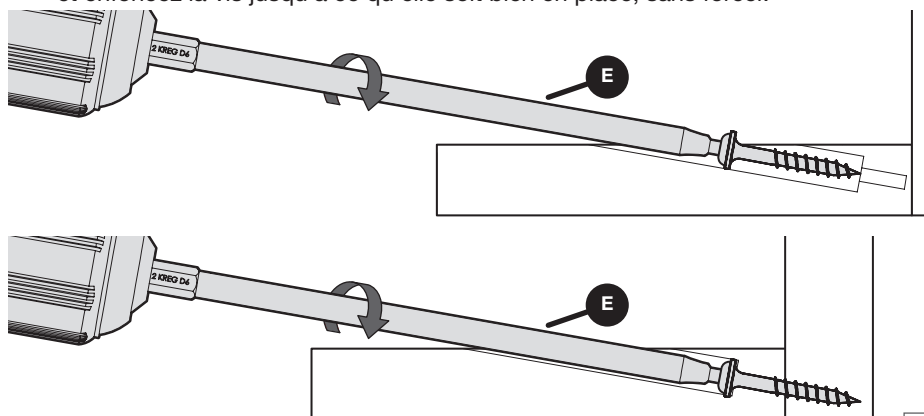
Remarque Si l'épaisseur de votre matériau tombe dans la plage , utilisez les mêmes techniques de montage que pour la plage de 3/4 po (19 mm) avec une vis de 1 1/2 po (38 mm).

- b. Serrez les joints en place pour assurer une meilleure finition. Ces exemples montrent les joints des faces et des bords.

AVERTISSEMENT Lors du perçage, assurez-vous toujours que la pièce de travail est solidement ancrée en place.



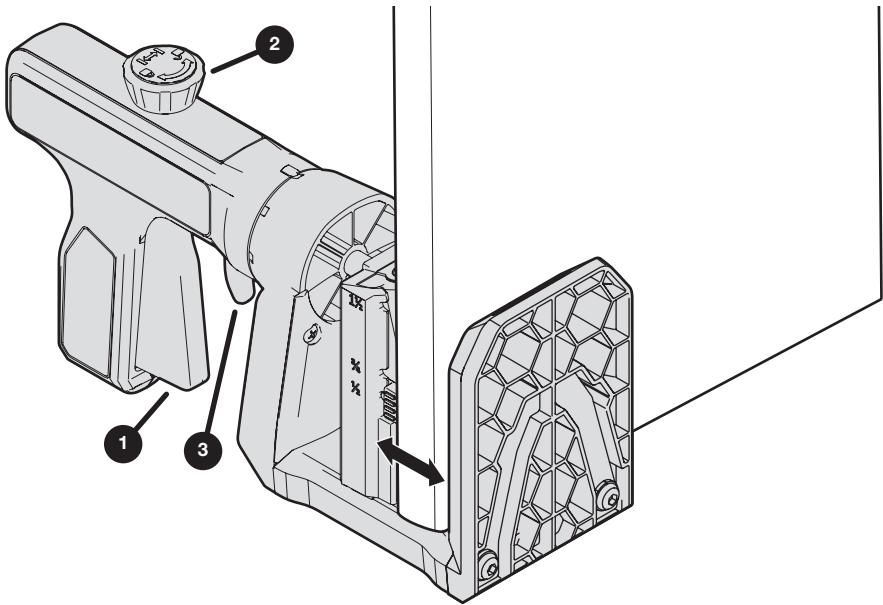
- c. Placez votre vis sur l'embout du tournevis (E), placez la vis dans le trou en angle et enfoncez la vis jusqu'à ce qu'elle soit bien en place, sans forcer.



Utilisation de la fonction de réinitialisation rapide

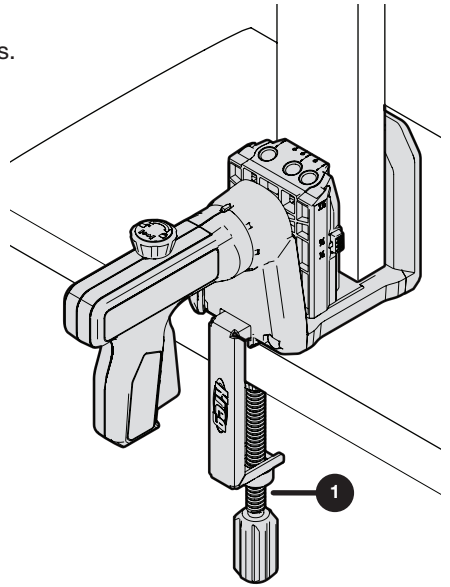
La fonction de réinitialisation rapide vous permet de percer à angle sur plusieurs pièces similaires en limitant le mouvement de va-et-vient de la pince pour un serrage et une libération plus rapides de la pièce. Pour utiliser la fonction de réinitialisation rapide :

- a. Serrez la poignée (1) pour bien maintenir votre pièce dans le gabarit.
- b. Serrez le bouton (2) à la main jusqu'à ce qu'il soit bien serré.
- c. Percez vos trous.
- d. Tirez sur la languette du gabarit de perçage (3) afin de déplacer suffisamment la pince vers l'arrière pour libérer la pièce.
- e. Alignez-vous sur l'emplacement du trou suivant et pressez la poignée (1) deux ou trois fois pour la resserrer rapidement.
- f. Une fois que vous avez terminé avec vos pièces de taille similaire, desserrez le bouton (2) et tirez sur la languette du gabarit de perçage (3) pour ramener la pince à son ouverture maximale.



Utilisation de votre gabarit Kreg

- a. Votre gabarit Kreg a été conçu pour fonctionner dans différentes orientations. Vous trouverez peut-être qu'il est plus confortable de travailler lorsque votre gabarit Kreg est placé avec l'extrémité de la surface de travail et la poignée en l'air.
- b. Vous pouvez fixer le gabarit en place sur votre établi à l'aide du serre-joint pour perçage à angle (1) au bas du gabarit.

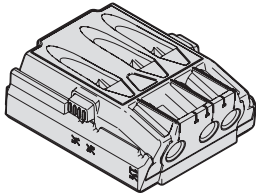


Entretien et nettoyage

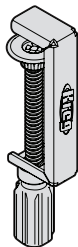
Nettoyez périodiquement votre outil en aspirant les copeaux et la poussière de bois. Gardez la surface antidérapante GripMaxx™ propre et exempte de poussière en l'essuyant avec un chiffon humide.

Accessoires

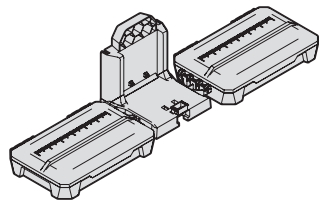
Guide de microforage KPHA530 Kreg



Clampe d'établi KPHA760 Kreg



Station d'accueil pour gabarit de perçage à angle KPHA750





EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Nous sommes des artisans comme vous.
C'est pourquoi nous aimons voir ce sur quoi vous travaillez.
Montrez-le à la communauté et laissez-vous inspirer!

#madewithKreg

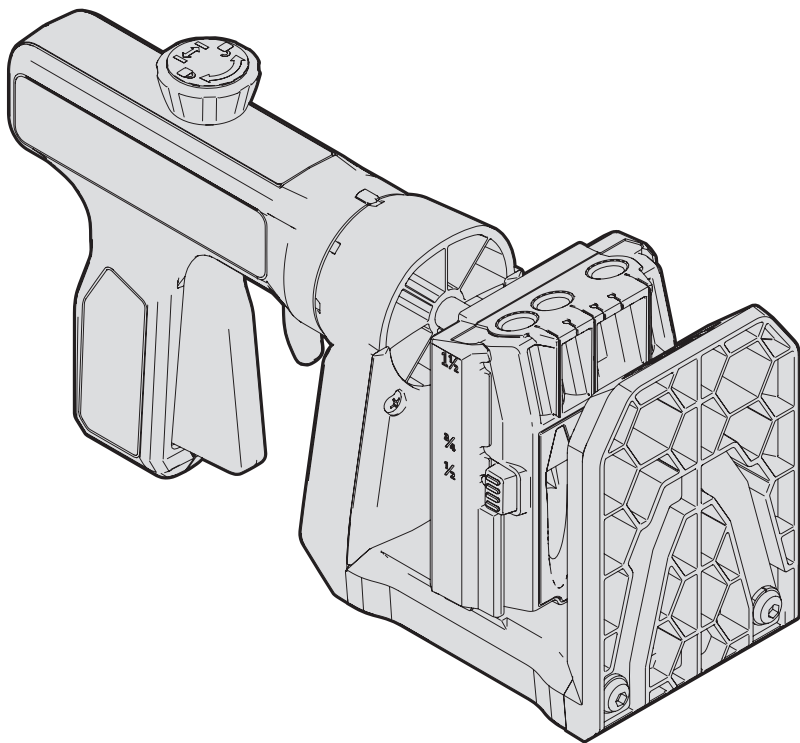
Obtenez des plans gratuits, des ressources pour vos projets et plus encore.
kregtool.com et buildsomething.com

MANUAL DEL PROPIETARIO



Guía para agujeros ocultos Kreg Serie 500

El manual se aplica a todas las guías para agujeros ocultos Kreg Serie 500



ADVERTENCIA Todos los usuarios deben leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves. Guarde el manual para referencia futura.

Estamos aquí para ayudar.

Queremos que tenga una experiencia excepcional en la construcción de proyectos. Póngase en contacto con nosotros si tiene preguntas o necesita ayuda.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Cuéntenos su experiencia.

Su opinión es importante. Y siempre estamos buscando formas para mejorar.

Comparta sus comentarios para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

www.kregtool.com/feedback

Índice

Precauciones de seguridad	22	Uso de la función de reajuste rápido	28
Antes del uso	23	Uso de la guía Kreg	29
Descripción del producto	23	Cuidado y limpieza	29
Funcionamiento - Taladrar su primer agujero oculto.	24	Accesorios	29
Funcionamiento - Taladrar e insertar tornillos para agujeros ocultos	26		

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA Antes de usar una herramienta eléctrica con este producto, lea y siga las instrucciones y precauciones de seguridad del fabricante de la herramienta además de las precauciones de seguridad que se muestran a continuación para reducir el riesgo de lesiones graves por peligros tales como incendios, descargas eléctricas o una broca giratoria.

- Siempre use el equipo de protección personal recomendado por el fabricante de la herramienta eléctrica que esté utilizando, como protección ocular, auditiva o respiratoria.
- La broca es filosa. Manipúlela con cuidado.
- No permita que la familiaridad obtenida del uso frecuente de sus herramientas reemplace las prácticas de seguridad laboral. Un momento de descuido es suficiente para causar lesiones graves.
- Evite las posiciones incómodas de las manos donde un deslizamiento repentino podría causar contacto con la broca giratoria.
- Cuando taladre, asegúrese siempre de que la pieza de trabajo esté bien sujeta. Es peligroso sostener la pieza de trabajo con la mano.

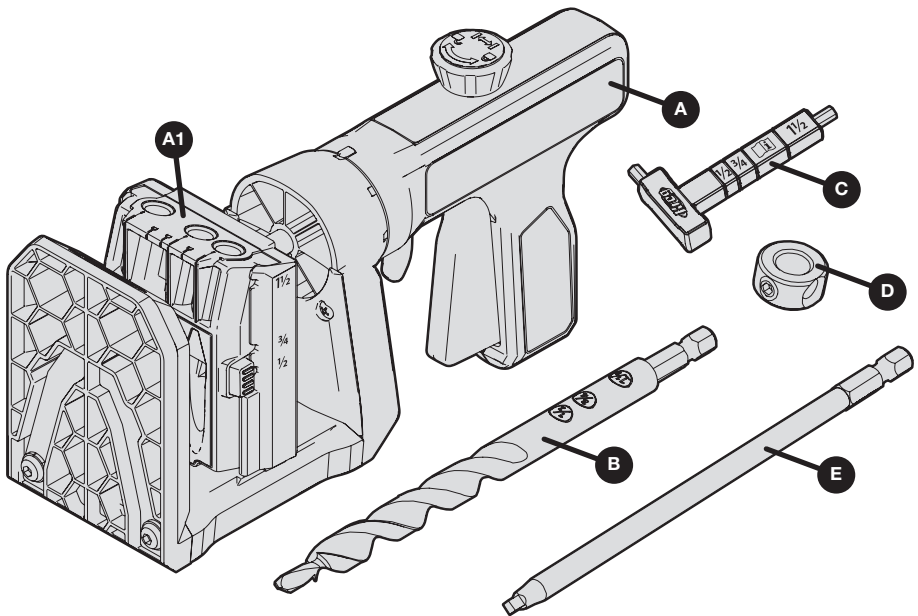
ADVERTENCIA No opere esta herramienta ni ninguna maquinaria bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

ADVERTENCIA Este producto podría exponerlo a productos químicos, incluidos el acrilonitrilo y otros compuestos químicos, que el estado de California conoce como causantes del cáncer y daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Antes del uso

Revise esta sección antes de comenzar. Asegúrese de tener a mano todas las herramientas/materiales y compare el paquete con los artículos enumerados en las secciones Herraje incluido y Descripción del producto. Si falta algún artículo o está extraviado, no use este producto. Póngase en contacto con el Soporte técnico o devuelva el producto al lugar de compra.

Descripción del producto



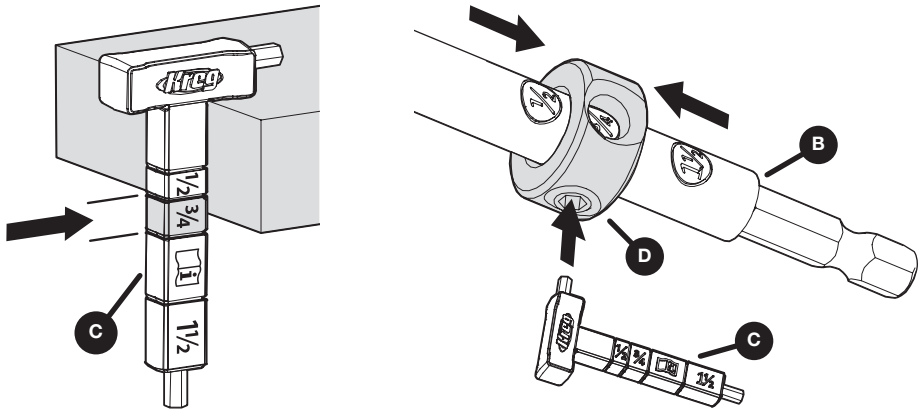
Pieza	Descripción
A	Guía de taladrar A1 para agujeros ocultos KPHJ520 con superficie antideslizante GripMaxx™
B	Broca para agujeros ocultos de fácil colocación
C	Regla de grosor del material/Llave hexagonal

Pieza	Descripción
D	Collarín de fácil colocación
E	Punta de destornillador de 6"

Nota Este producto puede incluir tornillos de muestra y una abrazadera, dependiendo del modelo que haya comprado.

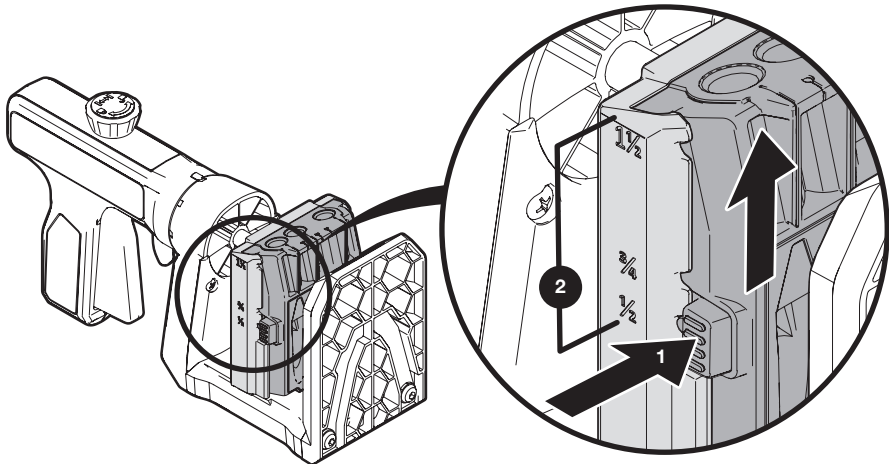
1 Determinar el grosor del material y colocar el collarín

- Use la regla de grosor del material (C) para determinar el rango de grosor del material.
- Coloque el collarín (D) sobre la broca (B) y alinee la ventana del collarín (D) con el rango del grosor del material determinado en el paso a.
- Use la llave hexagonal (C) para bloquear el collarín (D) en su lugar sobre la broca (B).



2 Ajustar la guía de taladrar

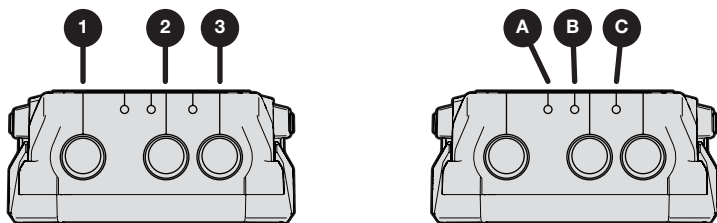
Ajuste la guía de taladrar presionando ambas pestañas (1) en la guía y deslizándola hasta el ajuste de medición (2) que corresponda a la medición de su material.



3 Posicionar la pieza de trabajo

Hay dos métodos diferentes para alinear la guía Kreg con la pieza de trabajo:

- Alinee la línea central de cualquier guía para agujeros ocultos (números 1, 2 o 3) con la ubicación deseada en la pieza de trabajo. Para paneles más anchos (más de 3-1/2" de ancho), los agujeros ocultos se deben colocar entre 5/8" y 1-1/2" desde cada borde de la pieza de trabajo y luego en intervalos de entre 6" y 8".
- Use las marcas de centrado de la tabla (letras A, B o C) para centrar dos agujeros ocultos en la pieza de trabajo en un ancho entre 1-1/4" y 3-1/2". Consulte la tabla a continuación para obtener detalles sobre cada rango de tamaño.

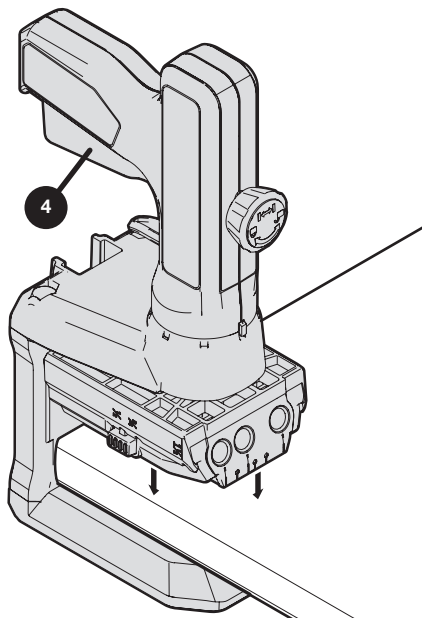
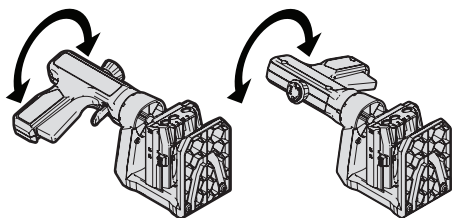


Ancho de tabla	Marca central	Guía de taladrar
1-1/4" a 1-3/4"	C	2 y 3
1-3/4" a 2-3/8"	A	1 y 2
2-3/8" a 3-1/2"	B	1 y 3

- Coloque su pieza de trabajo en la guía y apriete la manija (4) varias veces para sujetar bien la pieza en la guía. Consulte la sección **Funcionamiento - Taladrar e insertar tornillos para agujeros ocultos** antes de comenzar a taladrar.

Consejo Para taladrar agujeros ocultos en piezas de trabajo similares a un ritmo más rápido, consulte la sección **Uso de la función de reajuste rápido** del manual.

Consejo Puede girarse la manija para obtener una posición cómoda de la mano.

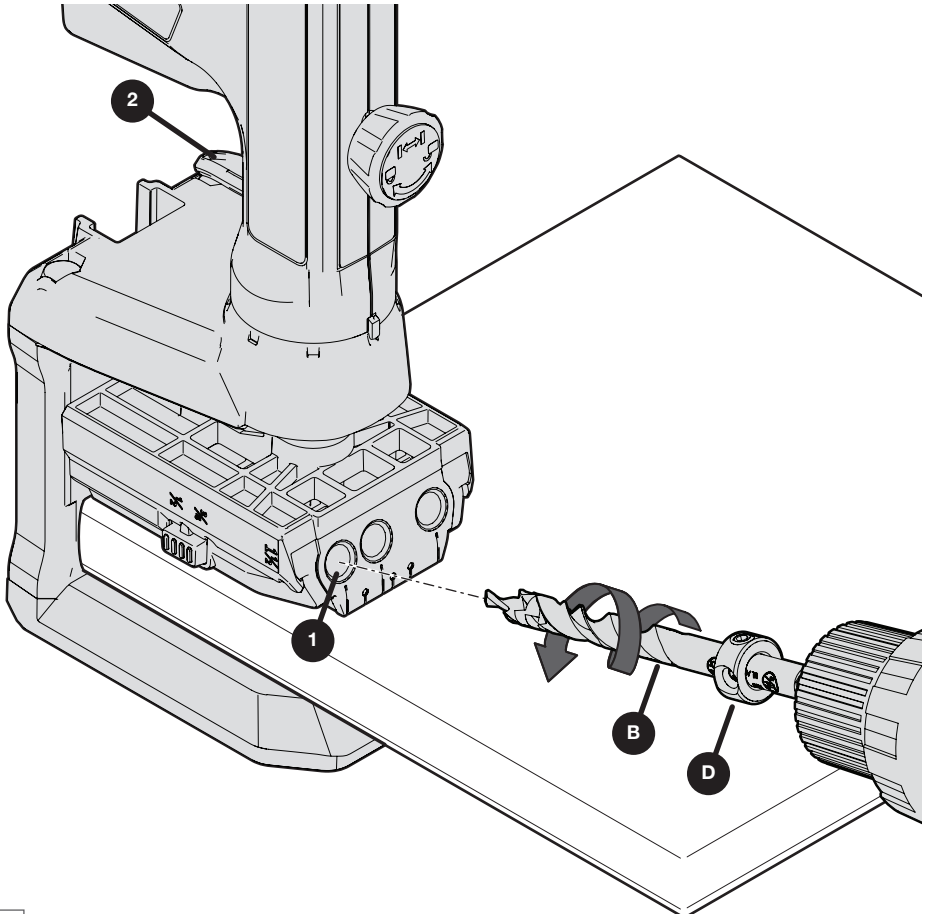


Funcionamiento - Taladrar e insertar tornillos para agujeros ocultos

1 Taladrar agujeros ocultos


ADVERTENCIA Cuando taladre, asegúrese siempre de que la pieza de trabajo esté bien sujeta.

- Coloque su broca preparada (B) con el collarín (D) en su taladro.
- Inserte la broca en la guía de taladrar (1) y ponga en marcha el taladro antes de que entre en contacto con la pieza de trabajo para garantizar la correcta rotación de la broca.
- Taladre hasta que el collarín (D) ya no penetre más en la pieza de trabajo debido al contacto entre el collarín (D) y la guía de taladrar (1). Retire la broca (B) de la guía de taladrar mientras todavía esté girando.
- Cuando termine de taladrar el agujero o los agujeros ocultos, hale el gatillo (2) para liberar la presión de sujeción y retire la pieza de trabajo.




2 Insertar los tornillos

a. Asegúrese de utilizar el tamaño de tornillo correcto de acuerdo con esta tabla:

Grosor del material medido	Collarín de fácil colocación	Tope ajustable según el grosor del material	Longitud del tornillo
1/2 rango	1/2	1/2	1" (25 mm)
3/4 rango	3/4	3/4	1-1/4" (32 mm)
 3/4	3/4	3/4	1-1/2" (38 mm)
1-1/2 rango	1 1/2	1 1/2	2-1/2" (64 mm)

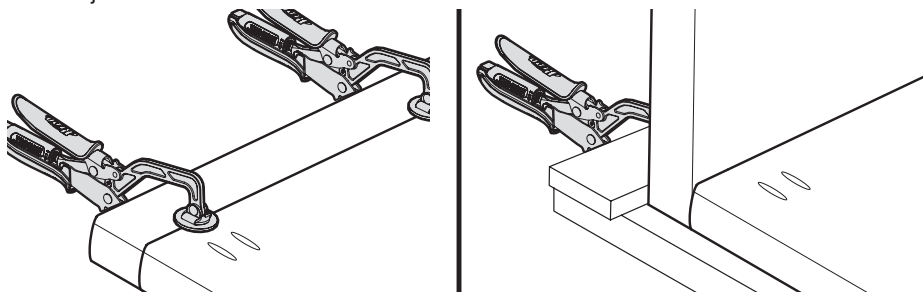
Para obtener más información sobre la selección de los tornillos, ingrese a www.Kregtool.com/Screws o tan solo escanee el código QR en el lateral del paquete de los tornillos de muestra.

Consejo Se recomienda un tornillo de 1" en la mayoría de las aplicaciones, pero si la pieza de trabajo está en el extremo inferior del rango, podría requerirse un tornillo de 3/4" para evitar que sobresalga la punta del tornillo.

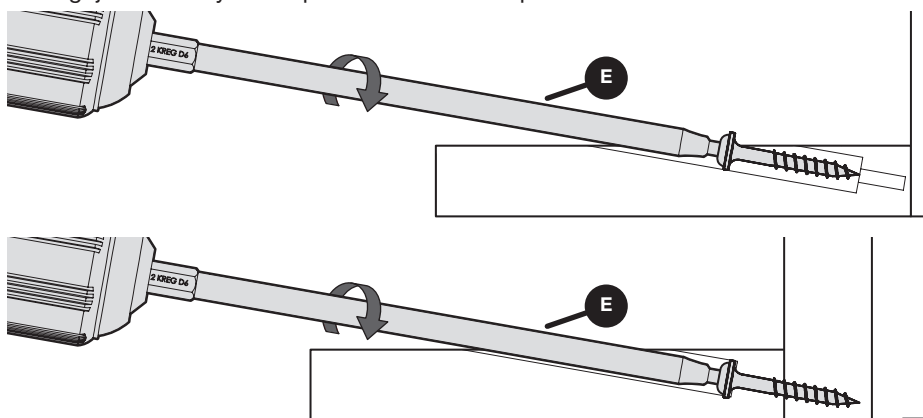
Nota Si el grosor del material está dentro del rango , use las mismas técnicas de ajuste que en el caso del rango 3/4" con un tornillo de 1-1/2".

b. Sujete las uniones en su lugar para garantizar una unión mejor acabada. Estos ejemplos muestran uniones de frente y uniones de bordes.

ADVERTENCIA Cuando taladre, asegúrese siempre de que la pieza de trabajo esté bien sujeta.



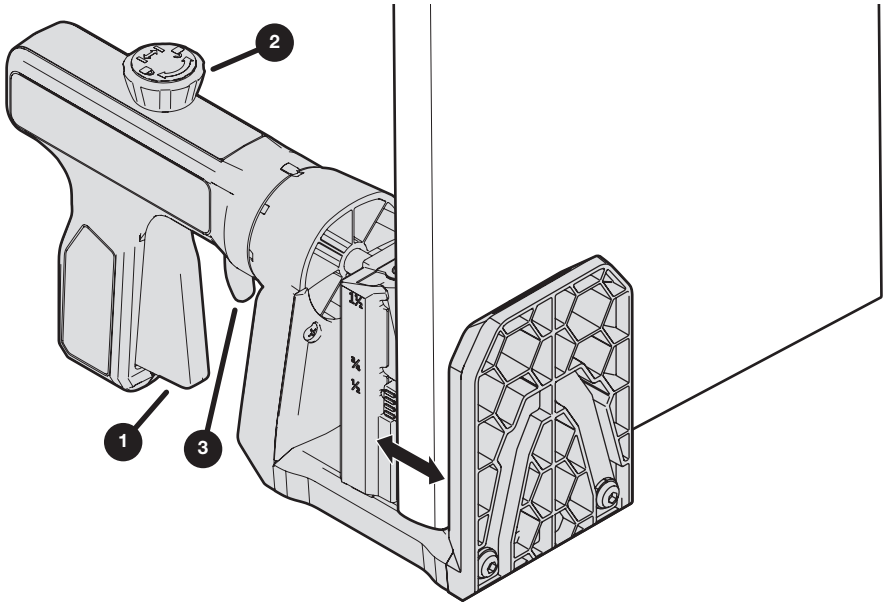
c. Coloque el tornillo en la punta del destornillador (E), posicione el tornillo en el agujero oculto y enrosque el tornillo hasta que esté bien asentado sin excederse.



Uso de la función de reajuste rápido

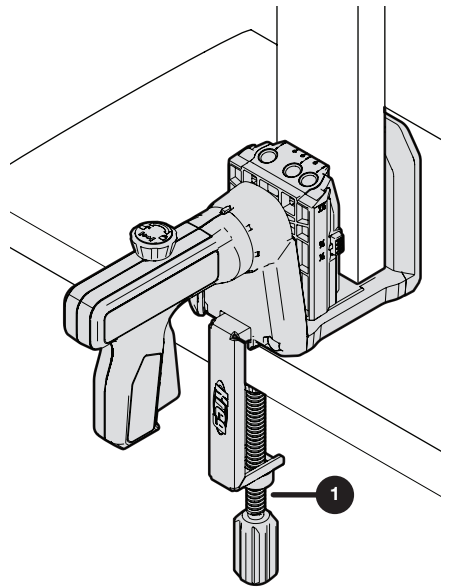
La función de reajuste rápido le permite taladrar agujeros ocultos en varias piezas de trabajo similares limitando el movimiento hacia adelante y hacia atrás de la abrazadera para sujetar y liberar su pieza de trabajo más rápidamente. Para usar la función de reajuste rápido:

- a. Apriete la manija (1) para sujetar bien su pieza de trabajo en la guía.
- b. Apriete la perilla (2) con la mano hasta que esté bien apretada.
- c. Taladre los agujeros ocultos.
- d. Hale el mecanismo de liberación de la guía del taladro (3) para mover la abrazadera hacia atrás justo lo suficiente para liberar la pieza de trabajo.
- e. Alinee con la ubicación del siguiente agujero y apriete la manija (1) dos o tres veces para volver a apretar la abrazadera rápidamente.
- f. Cuando haya terminado con las piezas de trabajo de tamaño similar, afloje la perilla (2) y hale el mecanismo de liberación de la guía del taladro (3) para que la abrazadera regrese a su abertura máxima.



Uso de la guía Kreg

- a. Su guía Kreg ha sido diseñada para trabajar en diferentes posiciones. Es posible que le resulte más cómodo trabajar con la guía Kreg colocada con el extremo de la superficie de trabajo y la manija hacia arriba.
- b. Puede asegurar la guía en su lugar en su mesa de trabajo usando la abrazadera para guía para agujeros ocultos (1) en la parte inferior de la guía.



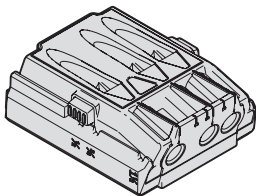
Cuidado y limpieza

Limpie con una aspiradora la herramienta con frecuencia para eliminar las virutas y el aserrín.

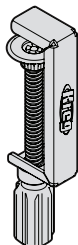
Use un paño húmedo para mantener la superficie antideslizante GripMaxx™ limpia y libre de polvo.

Accesorios

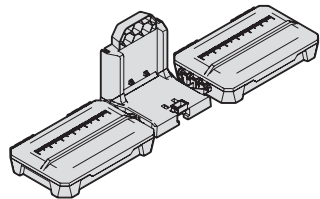
Microguía de taladrar Kreg KPHA530



Abrazadera para mesa de trabajo KPHA760



Estación de encastramiento para guía para agujeros ocultos KPHA750





EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.
Por eso nos encanta ver en lo que está trabajando.
¡Comparta con la comunidad e inspírese!

#madewithKreg

Obtenga planos gratuitos, recursos para proyectos y más.
kregtool.com y buildsomething.com